

## Inferência Estatística para Duas Amostras

### Roteiro

1. Introdução
2. Inferência para a Diferença de Médias
  - i. População normal com variâncias conhecidas
  - ii. População normal com variâncias desconhecidas
3. Teste  $t$  Emparelhado
4. Inferência para as Variâncias de Duas Populações
5. Inferência para as Proporções de Duas Populações
6. Roteiro dos Procedimentos de Inferência
7. Procedimentos para mais de Duas Amostras
8. Referências

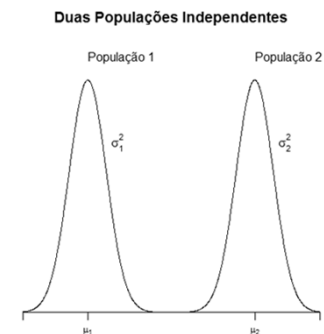
Estatística Aplicada à Engenharia

2

## Introdução

### Situação Geral

- População 1:
  - √ Média  $\mu_1$  e variância  $\sigma_1^2$ .
  - √ Amostra de tamanho  $n_1$ .
    - $X_{11}, X_{12}, \dots, X_{1n1}$ .
- População 2:
  - √ Média  $\mu_2$  e variância  $\sigma_2^2$ .
  - √ Amostra de tamanho  $n_2$ .
    - $X_{21}, X_{22}, \dots, X_{2n2}$ .



Estatística Aplicada à Engenharia

4

- **Suposições:**
  - √ As duas populações ( $X_1$  e  $X_2$ ) são independentes
  - √ Ambas as populações são normais
    - Se elas não forem normais, há condições para a aplicação do Teorema Central do Limite
- **Objetivo:**
  - √ Estudar a diferenças em parâmetros das 2 populações

Estatística Aplicada à Engenharia

5

- **Aplicação – Experimento planejado:**
  - √ Comparar condições diferentes (deliberadas e propositais), verificando se elas produzem efeitos estatísticos na resposta
  - √ Condições são chamadas **tratamentos**.
- **Experimento comparativo:**
  - √ Controlam-se os tratamentos e observa-se a variação na variável resposta.
- **Relação de causa-e-efeito**
  - √ Verifica-se significância estatística em resposta de experimento aleatório
  - √ Conclusão:
    - Diferença nos tratamentos resultou na diferença na resposta

### Exemplo

- **Experimento completamente aleatorizado:**
  - √ Duas formulações de tintas
  - √ Resposta: tempo de secagem
  - √ Objetivo do estudo:
    - Nova formulação resulta em efeito significativo?
  - √ Amostras
    - 10 espécimes de teste a cada uma das formulações
  - √ Procedimento:
    - Aplicação aleatória das formulações nos 20 espécimes

Estatística Aplicada à Engenharia

7

- **Aplicação – Estudo observacional:**
  - √ Avaliam se há associação entre um determinado fator e uma resposta, sem, entretanto, intervir diretamente na relação analisada.
  - √ Indivíduos da amostra não foram designados aos grupos por processo aleatório, mas já estavam classificados nos respectivos grupos, no início da pesquisa.

Estatística Aplicada à Engenharia

8

### Exemplo

- Níveis de ferro no corpo e risco cardíaco
  - √ Amostra de 1931 homens
  - √ Rastreamento ao longo de 5 anos
  - √ Verificação de efeito significativo de níveis crescentes de ferro na incidência de ataques cardíacos
  - √ Comparada incidência de ataques cardíacos nos grupos (tratamentos): “nível baixo de ferro” e “nível alto de ferro”
  - √ Os indivíduos não foram alocados aleatoriamente em cada grupo
- Diferença no risco cardíaco pode ser atribuída a outro fator fundamental (colesterol, por exemplo)

Estatística Aplicada à Engenharia

9

### • Relação de causa-e-efeito

√ Difícil identificar causalidade

- Diferença estatisticamente observada na resposta pode ser devida a algum outro fator (ou grupo de fatores) não devido aos tratamentos que não foi equalizado pela aleatorização.

Estatística Aplicada à Engenharia

10

### Inferência na Diferença de Médias – População Normal com Variâncias Conhecidas

### Suposições

#### • Amostras:

√ População 1:  $X_{11}, X_{12}, \dots, X_{1n_1}$ .

√ População 2:  $X_{21}, X_{22}, \dots, X_{2n_2}$ .

#### • Populações ( $X_1$ e $X_2$ ) independentes

#### • Populações normais

#### • Variâncias conhecidas ( $\sigma_1^2$ e $\sigma_2^2$ )

#### • Objetivo

√ Inferência estatística para diferença de médias  $\mu_1 - \mu_2$ .

Estatística Aplicada à Engenharia

12

### Estimação de $\mu_1 - \mu_2$

- Estimador natural:  $\bar{X}_1 - \bar{X}_2$
- Esperança:  $E[\bar{X}_1 - \bar{X}_2] = \mu_1 - \mu_2$
- Variância:  $\text{Var}[\bar{X}_1 - \bar{X}_2] = \text{Var}[\bar{X}_1] + \text{Var}[\bar{X}_2] = \frac{\sigma_1^2}{n_1} + \frac{\sigma_2^2}{n_2}$
- A grandeza:  $Z = \frac{\bar{X}_1 - \bar{X}_2 - (\mu_1 - \mu_2)}{\sqrt{\frac{\sigma_1^2}{n_1} + \frac{\sigma_2^2}{n_2}}}$

tem distribuição normal padrão

### Teste de Hipóteses para $\mu_1 - \mu_2$

- Hipótese nula:

$$\sqrt{H_0: \mu_1 - \mu_2 = \Delta_0}$$

- $\Delta_0$ : valor pré-especificado

- Estatística de teste:  $Z_0 = \frac{\bar{X}_1 - \bar{X}_2 - \Delta_0}{\sqrt{\frac{\sigma_1^2}{n_1} + \frac{\sigma_2^2}{n_2}}}$

- Hipóteses alternativas:

Hipótese alternativa	Critério de rejeição
$H_1: \mu_1 - \mu_2 \neq \Delta_0$	$Z_0 > z_{\alpha/2}$ ou $Z_0 < -z_{\alpha/2}$
$H_1: \mu_1 - \mu_2 > \Delta_0$	$Z_0 > z_\alpha$
$H_1: \mu_1 - \mu_2 < \Delta_0$	$Z_0 < -z_\alpha$

### Exemplo 5-1

- Tempo de secagem de uma tinta:
  - √ Deseja-se reduzir tempo de secagem de um zarcão
  - √ Formulações testadas:
    1. Química-padrão
    2. Acrescentado novo ingrediente para secagem
  - √  $\sigma = 8$  min. (dados históricos)
    - Variabilidade não deve ser afetada por novo ingrediente
  - √ Amostras:
    - Formulação 1: 10 espécimes
    - Formulação 2: 10 espécimes
  - √ Os 20 espécimes são pintados em ordem aleatória

- Dados amostrais:

√ Tempos médios de secagem:

Química-padrão		Formulação nova	
$n_1$	$\bar{x}_1$	$n_2$	$\bar{x}_2$
10	121 min.	10	112 min.

- Quais conclusões sobre a eficiência do novo ingrediente?

√ Nível de significância do teste ( $\alpha$ ): 5%

- Procedimento de teste:
  1. Grandeza de interesse: diferença nos tempos médios de secagem ( $\mu_1 - \mu_2$ ) e  $\Delta_0 = 0$ .
  2.  $H_0: \mu_1 - \mu_2 = 0$  ou  $H_0: \mu_1 = \mu_2$ .
  3.  $H_1: \mu_1 > \mu_2$ . Rejeição  $H_0$  se fórmula 2 reduzir tempo
  4.  $\alpha = 0,05$
  5. Estatística de teste: 
$$Z_0 = \frac{\bar{X}_1 - \bar{X}_2 - 0}{\sqrt{\frac{\sigma_1^2}{n_1} + \frac{\sigma_2^2}{n_2}}} \stackrel{H_0}{\sim} N(0, 1)$$
  6. Rejeite  $H_0$  se  $z_0 > z_{0,05} = 1,645$
  7. Estatística de teste observada: 
$$z_0 = \frac{121 - 112}{\sqrt{\frac{(8)^2}{10} + \frac{(8)^2}{10}}} = 2,52$$
  8. Conclusão:
    - $z_0 = 2,52 > 1,645 \rightarrow$  Rejeitamos  $H_0$
    - Concluímos, com  $\alpha = 5\%$ , que a adição do novo ingrediente à tinta reduz significativamente o tempo de secagem.

- Cálculo do p-valor – Minitab:
  - √ No exemplo:  $H_1: \mu_1 > \mu_2$ .
  - √ Estatística de teste observada:
    - $z_0 = 2,52$

```

MEB > CDF 2,52;
SUBC> Normal.

Cumulative Distribution Function

Normal with mean = 0 and standard deviation = 1

x P( X <= x )
2,52 0,994132
            
```

- √  $p = P\{Z > 2,52\} = 1 - \Phi(2,52) = 1 - 0,9941 = 0,0059$
- $H_0: \mu_1 = \mu_2$  seria rejeitada com qualquer nível de significância  $\alpha \geq 0,0059$

- Saída:
 

One-Sample Z

Test of  $\mu = 0$  vs  $\mu > 0$

The assumed standard deviation = 11,3137

95%		Lower		Z	P
Confidence Interval		Bound			
N	Mean	SE Mean	Lower Bound	Z	P
10	9,00	3,58	3,12	2,52	0,006

  - √ Limite inferior com 95% de confiança excede 0
    - Rejeita-se  $H_0: \mu_1 - \mu_2 = 0$ , concluindo-se que  $H_1: \mu_1 > \mu_2$  é verdadeira
    - Valor-p confirma conclusão

### Erro Tipo II e Tamanho de Amostra

- Suposições:
  - √  $H_0: \mu_1 - \mu_2 = \Delta_0$  é falsa
  - √ Diferença verdadeira é  $\mu_1 - \mu_2 = \Delta$ .  $\Delta > \Delta_0$ .
- Interesse:
  - √ Obter tamanho de amostra que leve a um valor específico de probabilidade de erro tipo II,  $\beta$ , para uma dada diferença de médias  $\Delta$ , com um nível de significância  $\alpha$ .

- Expressão para o erro  $\beta$  para a alternativa bilateral

$$\beta = \Phi\left(z_{\alpha/2} - \frac{\Delta - \Delta_0}{\sqrt{\frac{\sigma_1^2}{n_1} + \frac{\sigma_2^2}{n_2}}}\right) - \Phi\left(-z_{\alpha/2} - \frac{\Delta - \Delta_0}{\sqrt{\frac{\sigma_1^2}{n_1} + \frac{\sigma_2^2}{n_2}}}\right)$$

√ Cálculo de tamanho de amostra é similar ao caso de uma única amostra

- Tamanho de amostra para um teste bilateral para a diferença de médias, com  $n_1 = n_2$  e variâncias conhecidas

√ Diferença verdadeira nas médias:  $\Delta$ .

√ Poder de no mínimo  $1 - \beta$ .

$$n \approx \frac{(z_\beta + z_{\alpha/2})^2(\sigma_1^2 + \sigma_2^2)}{(\Delta - \Delta_0)^2}$$

√ A expressão de  $\beta$  pode ser obtida para o caso em que  $n = n_1 = n_2$ .

### Exemplo 5-2

- Tempo de secagem de uma tinta

√ Diferença verdadeira nos tempos de secagem tão grande quanto 10 minutos

$$(\Delta = 10)$$

√ Poder do teste de no mínimo 0,9, com  $\alpha = 5\%$

√ Determinação tamanho amostra:

$$n \approx \frac{(z_\beta + z_\alpha)^2(\sigma_1^2 + \sigma_2^2)}{(\Delta - \Delta_0)^2} = \frac{(1,645 + 1,28)^2[(8)^2 + (8)^2]}{(10 - 0)^2} = 11$$

$$\bullet z_\alpha = z_{0,05} = 1,645 \text{ e } z_\beta = z_{0,10} = 1,28$$

- Saída – Minitab

√ Dados:

- Diferença: 10
- Poder: 0,90
- Nível de significância ( $\alpha$ ): 5%

Power and Sample Size			
1-Sample Z Test			
Testing mean = null (versus > null)			
Calculating power for mean = null + difference			
Alpha = 0,05 Assumed standard deviation = 11,3137			
Difference	Sample Size	Target Power	Actual Power
10	11	0,9	0,900893

### Teste para Amostras Grandes

- Na maioria das situações práticas:
  - √  $\sigma_1^2$  e  $\sigma_2^2$  são desconhecidas.
  - √ Não podemos estar certo que a população seja bem modelada por uma distribuição normal
- Se as amostras forem grandes ( $n_1$  e  $n_2 > 40$ ):
  - √ Pode-se substituir  $\sigma_1$  e  $\sigma_2$  pelos desvios-padrão amostrais  $s_1$  e  $s_2$ .
  - √ Usa-se a estatística  $Z_0$  para teste de hipótese sobre média da população
    - Baseado no Teorema Central do Limite (TCL)

Estatística Aplicada à Engenharia

37

- Determinação intervalo de confiança para  $\mu_1 - \mu_2$ 
  - √ Para amostras provenientes de populações normais com variâncias conhecidas:

$$Z = \frac{\bar{X}_1 - \bar{X}_2 - (\mu_1 - \mu_2)}{\sqrt{\frac{\sigma_1^2}{n_1} + \frac{\sigma_2^2}{n_2}}} \sim N(0,1)$$

√ então:

$$P \left\{ -z_{\alpha/2} \leq \frac{\bar{X}_1 - \bar{X}_2 - (\mu_1 - \mu_2)}{\sqrt{\frac{\sigma_1^2}{n_1} + \frac{\sigma_2^2}{n_2}}} \leq z_{\alpha/2} \right\} = 1 - \alpha$$

$$P \left\{ \bar{X}_1 - \bar{X}_2 - z_{\alpha/2} \sqrt{\frac{\sigma_1^2}{n_1} + \frac{\sigma_2^2}{n_2}} \leq \mu_1 - \mu_2 \right\} = 1 - \alpha$$

$$-\mu_2 \leq \bar{X}_1 - \bar{X}_2 + z_{\alpha/2} \sqrt{\frac{\sigma_1^2}{n_1} + \frac{\sigma_2^2}{n_2}} \leq \mu_1$$

Estatística Aplicada à Engenharia

38

### Intervalo de Confiança para a Diferença de Médias, Variâncias Conhecidas

- Seja  $\bar{x}_1 - \bar{x}_2$  a diferença das médias de duas amostras aleatórias, de tamanhos  $n_1$  e  $n_2$ , oriundas de populações normais com variâncias  $\sigma_1^2$  e  $\sigma_2^2$  conhecidas.

√ Intervalo com  $100(1-\alpha)\%$  de confiança para  $\mu_1 - \mu_2$ :

$$\bar{x}_1 - \bar{x}_2 - z_{\alpha/2} \sqrt{\frac{\sigma_1^2}{n_1} + \frac{\sigma_2^2}{n_2}} \leq \mu_1 - \mu_2 \leq \bar{x}_1 - \bar{x}_2 + z_{\alpha/2} \sqrt{\frac{\sigma_1^2}{n_1} + \frac{\sigma_2^2}{n_2}}$$

sendo  $z_{\alpha/2}$  o percentil superior com  $\alpha/2(100)\%$  da normal padrão

Estatística Aplicada à Engenharia

39

### Exemplo 5-3

- Resistência à tensão no alumínio:
  - √ Testes de resistência à tensão em dois tipos diferentes de estruturas de alumínio usadas na fabricação de asas de avião
  - √ Desvios-padrão considerados conhecidos:
    - Experiências passadas com processo de fabricação e testes
    - $\sigma_1 = 1$  e  $\sigma_2 = 1,5$
  - √ Dados amostrais obtidos:

Estrutura 1		Estrutura 2	
$n_1$	$\bar{x}_1$	$n_2$	$\bar{x}_2$
10	87,6	12	74,5

Estatística Aplicada à Engenharia

40

√ Intervalo de 90% de confiança para a diferença da resistência média  $\mu_1 - \mu_2$ :

$$\bar{x}_1 - \bar{x}_2 - z_{\alpha/2} \sqrt{\frac{\sigma_1^2}{n_1} + \frac{\sigma_2^2}{n_2}} \leq \mu_1 - \mu_2 \leq \bar{x}_1 - \bar{x}_2 + z_{\alpha/2} \sqrt{\frac{\sigma_1^2}{n_1} + \frac{\sigma_2^2}{n_2}}$$

$$87,6 - 74,5 \pm 1,645 \sqrt{\frac{(1)^2}{10} + \frac{(1,5)^2}{12}} = 13,1 \pm 0,882$$

√ Intervalo com 90% de confiança para a resistência média à tensão (kgf/mm<sup>2</sup>)

$$[12,128 \leq \mu_1 - \mu_2 \leq 13,982]$$

• **Conclusões:**

√ O intervalo de confiança não inclui o zero

- É significativa a diferença entre a resistência média das estruturas 1 e 2.

√ Estamos 90% confiantes que a resistência média da estrutura 1 excede a resistência média da estrutura 2 por um valor entre 12,22 e 13,98 kgf/mm<sup>2</sup>.

**Escolha do Tamanho da Amostra**

• Se os desvios-padrão  $\sigma_1$  e  $\sigma_2$  forem conhecidos e os dois tamanhos das amostras  $n_1$  e  $n_2$  forem iguais ( $n_1 = n_2 = n$ )

√ Determinação do tamanho das amostras de modo que o erro em estimar  $\mu_1 - \mu_2$  seja menor que E com uma confiança  $100(1 - \alpha)\%$

$$n = \left( \frac{z_{\alpha/2}}{E} \right)^2 (\sigma_1^2 + \sigma_2^2)$$

- Deve ser arredondado para mais se n não for um inteiro

**Limites Unilaterais de Confiança**

• Limites unilaterais com  $(1 - \alpha)100\%$  de confiança para  $\mu_1 - \mu_2$ , com variâncias conhecidas

√ Estabelecer  $l = -\infty$  ou  $u = \infty$

√ Trocar  $z_{\alpha/2}$  por  $z_\alpha$ .

• Limite superior de confiança:

$$\mu_1 - \mu_2 \leq \bar{x}_1 - \bar{x}_2 + z_\alpha \sqrt{\frac{\sigma_1^2}{n_1} + \frac{\sigma_2^2}{n_2}}$$

• Limite inferior de confiança:

$$\bar{x}_1 - \bar{x}_2 - z_\alpha \sqrt{\frac{\sigma_1^2}{n_1} + \frac{\sigma_2^2}{n_2}} \leq \mu_1 - \mu_2$$



## Inferência na Diferença de Médias – Populações Normais com Variâncias Desconhecidas

## Inferência na Diferença de Médias de Populações com Variâncias Desconhecidas

- Variâncias  $\sigma_1^2$  e  $\sigma_2^2$  desconhecidas
  - √ Se  $n_1$  e  $n_2 > 40$  utilizam-se procedimentos anteriores
  - √ Se são retiradas **pequenas amostras** de populações **normais**:
    - Caso 1: Homocedasticidade  
Variâncias iguais ( $\sigma_1^2 = \sigma_2^2$ )
    - Caso 2: Heterocedasticidade  
Variâncias diferentes ( $\sigma_1^2 \neq \sigma_2^2$ )
    - Testes e intervalos de confiança baseados na distribuição t.

Estatística Aplicada à Engenharia

46

### Caso 1 – Variâncias Iguais

- Suponha 2 populações **normais** independentes com médias desconhecidas  $\mu_1$  e  $\mu_2$  e variâncias **desconhecidas**, porém iguais  $\sigma_1^2 = \sigma_2^2 = \sigma^2$ .
- Hipóteses:
  - $H_0: \mu_1 - \mu_2 = \Delta_0$
  - $H_1: \mu_1 - \mu_2 \neq \Delta_0$
- Nível de significância do teste:  $\alpha$ .

Estatística Aplicada à Engenharia

47

### Estimação de $\mu_1 - \mu_2$

- Estimador natural:  $\bar{X}_1 - \bar{X}_2$
- Esperança:  $E[\bar{X}_1 - \bar{X}_2] = \mu_1 - \mu_2$
- Variância:  
$$\text{Var}[\bar{X}_1 - \bar{X}_2] = \text{Var}[\bar{X}_1] + \text{Var}[\bar{X}_2] = \frac{\sigma^2}{n_1} + \frac{\sigma^2}{n_2} = \sigma^2 \left( \frac{1}{n_1} + \frac{1}{n_2} \right)$$
- Como estimar a variância desconhecida  $\sigma^2$ ?
  - √ Há duas amostras de populações diferentes, porém com mesma variância

Estatística Aplicada à Engenharia

48

### Estimador Combinado de $\sigma^2$

- Parece razoável combinar as duas variâncias amostrais  $S_1^2$  e  $S_2^2$ .

√ Como?

- Estimador combinado de  $\sigma^2$ :

$$S_p^2 = \frac{(n_1 - 1)S_1^2 + (n_2 - 1)S_2^2}{n_1 + n_2 - 2}$$

√  $S_p^2$  pode ser escrito como uma média ponderada:

$$S_p^2 = \frac{(n_1 - 1)}{n_1 + n_2 - 2} S_1^2 + \frac{(n_2 - 1)}{n_1 + n_2 - 2} S_2^2 = w S_1^2 + (1 - w) S_2^2$$

- Os pesos dependem do tamanho das amostras
- Se  $n_1 = n_2$ , então  $w = 0,5$  e  $S_p^2$  será a média aritmética entre  $S_1^2$  e  $S_2^2$ .

Estatística Aplicada à Engenharia

49

- Sabemos que:

$$Z = \frac{\bar{X}_1 - \bar{X}_2 - (\mu_1 - \mu_2)}{\sigma \sqrt{\frac{1}{n_1} + \frac{1}{n_2}}} \sim N(0, 1)$$

√ Substituindo  $\sigma$  por  $S_p$ , temos:

$$T = \frac{\bar{X}_1 - \bar{X}_2 - (\mu_1 - \mu_2)}{S_p \sqrt{\frac{1}{n_1} + \frac{1}{n_2}}} \sim t_{n_1 + n_2 - 2}$$

Estatística Aplicada à Engenharia

50

### Teste t Combinado para $\mu_1 - \mu_2$

- Hipótese nula:

√  $H_0: \mu_1 - \mu_2 = \Delta_0$ .

- $\Delta_0$ : valor pré-especificado

- Estatística de teste:  $T_0 = \frac{\bar{X}_1 - \bar{X}_2 - \Delta_0}{S_p \sqrt{\frac{1}{n_1} + \frac{1}{n_2}}}$

- Hipóteses alternativas:

Hipótese alternativa	Critério de rejeição
$H_1: \mu_1 - \mu_2 \neq \Delta_0$	$ t_0  > t_{\alpha/2, (n_1 + n_2 - 2)}$
$H_1: \mu_1 - \mu_2 > \Delta_0$	$t_0 > t_{\alpha, (n_1 + n_2 - 2)}$
$H_1: \mu_1 - \mu_2 < \Delta_0$	$t_0 < -t_{\alpha, (n_1 + n_2 - 2)}$

Estatística Aplicada à Engenharia

51

### Exemplo 5-4

- Rendimento de catalisador

√ Análise de influência de dois catalisadores no rendimento médio de processo químico

- Catalisador 1: em uso
- Catalisador 2: aceitável e mais barato

(deve ser usado se não mudar rendimento do processo)

√ Há alguma diferença entre os rendimentos médios?

- Nível de confiança ( $\alpha$ ): 5%

Estatística Aplicada à Engenharia

52

• Dados amostrais:

√ Rendimento de catalisadores

Catalisador 1			Catalisador 2		
$n_1$	$\bar{x}_1$	$s_1$	$n_2$	$\bar{x}_2$	$s_2$
8	92,255	2,39	8	92,733	2,98

√ Cálculo do desvio-padrão combinado

$$S_p = \sqrt{\frac{(n_1 - 1)S_1^2 + (n_2 - 1)S_2^2}{n_1 + n_2 - 2}} = \sqrt{\frac{(7)(2,39)^2 + (7)(2,98)^2}{8 + 8 - 2}}$$

$$= \sqrt{7,30} = 2,70$$

• Procedimento de teste:

1. Grandeza de interesse: diferença nos rendimentos médios de processo ( $\mu_1 - \mu_2$ ) e  $\Delta_0 = 0$ .
2.  $H_0: \mu_1 - \mu_2 = 0$  ou  $H_0: \mu_1 = \mu_2$ .
3.  $H_1: \mu_1 \neq \mu_2$ . Rejeição  $H_0$  se catalisador 2 alterar rendimento

4.  $\alpha = 0,05$

$$T_0 = \frac{\bar{X}_1 - \bar{X}_2 - 0}{S_p \sqrt{\frac{1}{n_1} + \frac{1}{n_2}}} \sim t_{n_1+n_2-2}$$

5. Estatística de teste:

6. Rejeite  $H_0$  se  $|t_0| > t_{0,025;14} = 2,145$

7. Estatística de teste observada:  $t_0 = \frac{92,255 - 92,733}{2,70 \sqrt{\frac{1}{8} + \frac{1}{8}}} = -0,35$

8. Conclusão:

- $|t_0| = 0,35 < 2,145 \rightarrow$  Falhamos em rejeitar  $H_0$
- Concluimos, com  $\alpha = 5\%$ , que não temos evidência forte pra concluir que o catalisador 2 altera rendimento do processo.

• Cálculo do p-valor – Minitab:

√ No exemplo:  $H_1: \mu_1 \neq \mu_2$ .

√ Estatística de teste observada:

•  $t_0 = 0,35$

```
MTB > CDF 0,35;
SUBC>
SUBC> t 14.

Cumulative Distribution Function

Student's t distribution with 14 DF

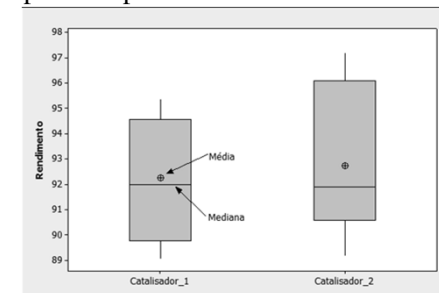
    x    P( X <= x )
0,35    0,634226
```

√  $p = 2 P\{t_{14} > 0,35\} = 2(1 - 0,6342) = 0,7316$

•  $H_0: \mu_1 = \mu_2$  não pode ser rejeita a um nível  $\alpha = 5\%$

• Análise gráfica:

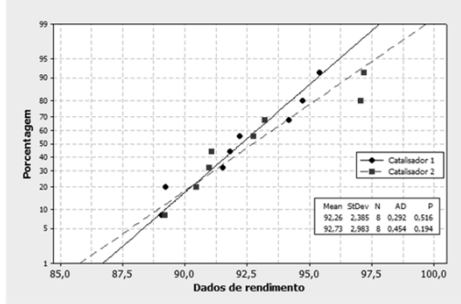
√ Box-plot comparando resultados dos catalisadores



√ Não aparenta haver diferença entre os catalisadores.

√ Catalisador 2 tem variabilidade ligeiramente maior

√ Gráfico de probabilidade normal das amostras



- Os gráficos de probabilidade normal (e p-valor) indicam que não há problema com a suposição de normalidade
- Indicação de homocedasticidade. (Ambas as linhas têm inclinações similares)
- Como verificar formalmente a homocedasticidade?

58

• Saída:

Two-Sample T-Test and CI: catalisador\_1; catalisador\_2

Two-sample T for catalisador\_1 vs catalisador\_2

	N	Mean	StDev	SE Mean
catalisador_1	8	92,26	2,39	0,84
catalisador_2	8	92,73	2,98	1,1

Difference = mu (catalisador\_1) - mu (catalisador\_2)  
 Estimate for difference: -0,48

95% CI for difference: (-3,37; 2,42)

T-Test of difference = 0 (vs not =): T-Value = -0,35 P-Value = 0,729 DF = 14

Both use Pooled StDev = 2,7009

IC 95% → S<sub>p</sub>

Teste t combinado

- √ Valor-p confirma conclusão de não rejeitar H<sub>0</sub>.
- √ zero pertence ao intervalo com 95% de confiança.
  - Não há evidência amostral para rejeitar H<sub>0</sub>: μ<sub>1</sub> - μ<sub>2</sub> = 0.

Estatística Aplicada à Engenharia

59

**Caso 2 – Variâncias Diferentes**

- Suponha duas populações **normais** independentes com médias desconhecidas μ<sub>1</sub> e μ<sub>2</sub> e variâncias **desconhecidas**, porém diferentes σ<sub>1</sub><sup>2</sup> ≠ σ<sub>2</sub><sup>2</sup>.
- Não existe um valor exato da estatística t
  - √ Pode-se aplicar um resultado aproximado
  - √ Estatística T\*
  - Teste T similar àquele do caso de homocedasticidade
  - Graus de liberdade da t são trocados (v ao invés de n<sub>1</sub> + n<sub>2</sub> - 2)

Estatística Aplicada à Engenharia

60

**Teste t – Variâncias Desconhecidas e Desiguais**

- Supondo H<sub>0</sub>: μ<sub>1</sub> - μ<sub>2</sub> = Δ<sub>0</sub> verdadeira:

√ Estatística de teste:  $T_0^* = \frac{\bar{X}_1 - \bar{X}_2 - \Delta_0}{\sqrt{\frac{s_1^2}{n_1} + \frac{s_2^2}{n_2}}}$

√ Distribuição amostral:  $T_0^* \sim t_\nu$

- Graus de liberdade:  $\nu = \frac{\left(\frac{s_1^2}{n_1} + \frac{s_2^2}{n_2}\right)^2}{\left(\frac{s_1^2}{n_1}\right)^2 + \left(\frac{s_2^2}{n_2}\right)^2}$

- Para ν não inteiro, arredonde para menor inteiro mais próximo (mais conservativo para rejeitar H<sub>0</sub>)
- (pacotes estatísticos calculam com valores não inteiros)

Estatística Aplicada à Engenharia

61

### Exemplo 5-4

- Fabricante de unidades de vídeos desenvolve dois projetos de microcircuitos.

√ Amostras:

- 15 unidades do microcircuito 1
- 10 unidades do microcircuito 2

√ Interesse:

- Verificar se os dois projetos de microcircuitos produzem correntes médias equivalentes, a um nível de significância  $\alpha=10\%$

- Dados amostrais:

√ Concentração de arsênio em água potável

Projeto 1			Projeto 2		
$n_1$	$\bar{x}_1$	$s_1^2$	$n_2$	$\bar{x}_2$	$s_2^2$
15	24,2	10	10	23,9	20

√ Gráfico de probabilidade normal dos dados

√ Suposições:

- Ambas as populações são normais
- As variâncias desconhecidas não são iguais  
(O fabricante não está disposto a admitir homocedasticidade)

- Procedimento de teste:

1. Parâmetros de interesse: correntes médias dos 2 projetos de microcircuitos,  $\mu_1$  e  $\mu_2$ . Interesse: determinar se  $\mu_1 - \mu_2 = 0$ .

2.  $H_0: \mu_1 - \mu_2 = 0$  ou  $H_0: \mu_1 = \mu_2$ .

3.  $H_1: \mu_1 \neq \mu_2$ .

4.  $\alpha = 0,10$

$$T_0^* = \frac{\bar{X}_1 - \bar{X}_2 - 0}{\sqrt{\frac{s_1^2}{n_1} + \frac{s_2^2}{n_2}}} \stackrel{H_0}{\sim} t_\nu$$

5. Estatística de teste:

6. Rejeite  $H_0$  se  $|t_0^*| > t_{0,05; 14} = 1,761$   $\nu = 14,93 \approx 14$

7. Estatística de teste observada:  $t_0^* = \frac{24,2 - 23,9}{\sqrt{\frac{10}{15} + \frac{20}{10}}} = 0,18$

8. Conclusão:

- $|t_0^*| = 0,18 < 1,761 \rightarrow$  Somos incapazes de rejeitar  $H_0$ , com  $\alpha = 10\%$
- Ou seja, não há forte evidência indicando que a corrente média seja diferente nos dois projetos de microcircuitos.

- Cálculo dos graus de liberdade desvio-padrão combinado

$$\nu = \frac{\left(\frac{s_1^2}{n_1} + \frac{s_2^2}{n_2}\right)^2}{\frac{\left(\frac{s_1^2}{n_1}\right)^2}{n_1-1} + \frac{\left(\frac{s_2^2}{n_2}\right)^2}{n_2-1}} = \frac{\left(\frac{10}{15} + \frac{20}{10}\right)^2}{\frac{\left(\frac{10}{15}\right)^2}{14} + \frac{\left(\frac{20}{10}\right)^2}{9}} = 14,933 \approx 14$$

- Valor crítico para teste bilateral com  $\alpha = 5\%$

√ Grau de liberdade aproximados:  $t_{0,05; 14} = 1,76131$

√ Grau de liberdade conforme cálculo:  $t_{0,05; 14,93} = 1,75359$

- Cálculo do p-valor:
  - √ No exemplo:  $H_1: \mu_1 \neq \mu_2$ .
  - √ Estatística de teste observada:
    - $|t_0| = 0,18$
  - √  $p = 2 P\{t_{14} > 0,18\}$ 
    - Tabela:  $2(0,40) < p < 2(0,50) \rightarrow 0,8 < p < 1,0$
    - Minitab:  $p = 0,859732$
  - √  $p = 2 P\{t_{14,933} > 0,18\} = 0,8595724$  (R)
- $H_0: \mu_1 = \mu_2$  não é rejeitada a qualquer nível  $\alpha < 85\%$

Estatística Aplicada à Engenharia

67

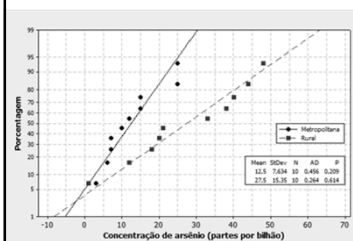
### Exemplo 10-6

- Arsênio em água
  - √ Concentração de arsênio em suprimentos públicos de água é risco potencial à saúde
  - √ Amostras:
    - 10 comunidades metropolitanas
    - 10 comunidades rurais
  - √ Interesse:
    - Determinar se há alguma diferença nas concentrações (ppb) médias de arsênio entre os dois grupos de comunidades

Estatística Aplicada à Engenharia

68

- Dados amostrais:
    - √ Concentração de arsênio em água potável
- | Região metropolitana |             |       | Região rural |             |       |
|----------------------|-------------|-------|--------------|-------------|-------|
| $n_1$                | $\bar{x}_1$ | $s_1$ | $n_2$        | $\bar{x}_2$ | $s_2$ |
| 10                   | 12,5        | 7,63  | 10           | 27,5        | 15,3  |
- √ Gráfico de probabilidade normal dos dados



- Suposição de normalidade aparenta estar atendida
- Improvável que variâncias da população sejam iguais
  - √ Inclinações muito diferentes

Estatística Aplicada à Engenharia

69

- Procedimento de teste:
  1. Parâmetros de interesse: concentrações médias de arsênio,  $\mu_1$  e  $\mu_2$ . Interesse: determinar se  $\mu_1 - \mu_2 = 0$ .
  2.  $H_0: \mu_1 - \mu_2 = 0$  ou  $H_0: \mu_1 = \mu_2$ .
  3.  $H_1: \mu_1 \neq \mu_2$ .
  4.  $\alpha = 0,05$  (digamos)  $T_0^* = \frac{\bar{X}_1 - \bar{X}_2 - 0}{\sqrt{\frac{S_1^2}{n_1} + \frac{S_2^2}{n_2}}} \stackrel{H_0}{\sim} t_\nu$
  5. Estatística de teste:
  6. Rejeite  $H_0$  se  $|t_0^*| > t_{0,025; 13} = 2,160$   $\nu = 13, 2 \approx 13$
  7. Estatística de teste observada:  $t_0^* = \frac{12,5 - 27,5}{\sqrt{\frac{(7,63)^2}{10} + \frac{(15,3)^2}{10}}} = -2,77$
  8. Conclusão:
    - $|t_0^*| = 2,77 > 2,160 \rightarrow$  Rejeitamos  $H_0$
    - Há evidência para concluir, com  $\alpha = 5\%$ , que a concentração média de arsênio na água potável na zona rural do Arizona é diferente daquela da área metropolitana.

Estatística Aplicada à Engenharia

70

- Cálculo dos graus de liberdade desvio-padrão combinado

$$\nu = \frac{\left(\frac{s_1^2}{n_1} + \frac{s_2^2}{n_2}\right)^2}{\frac{\left(\frac{s_1^2}{n_1}\right)^2}{n_1-1} + \frac{\left(\frac{s_2^2}{n_2}\right)^2}{n_2-1}} = \frac{\left(\frac{(7,63)^2}{10} + \frac{(15,3)^2}{10}\right)^2}{\frac{\left(\frac{(7,63)^2}{10}\right)^2}{9} + \frac{\left(\frac{(15,3)^2}{10}\right)^2}{9}}$$

$$= 13,2 \approx 13$$

- Valor crítico para teste bilateral com  $\alpha = 5\%$ 
  - √ Graus de liberdade aproximados:  $t_{0,025; 13} = 2,160$
  - √ Graus de liberdade conforme cálculo:  $t_{0,025; 13,2} = 2,157$

- Cálculo do p-valor – Minitab:

√ No exemplo:  $H_1: \mu_1 \neq \mu_2$ .

√ Estatística de teste observada:

•  $|t_0| = 2,77$

```
MTB > CDF 2,77;
SUBC> t 13,2.

Cumulative Distribution Function

Student's t distribution with 13,2 DF

x      P( X <= x )
2,77   0,992135
```

√  $p = 2 P\{t_{13,2} > 2,77\} = 2(1 - 0,9921) = 0,0158$

- $H_0: \mu_1 = \mu_2$  é rejeitada a um nível  $\alpha = 5\%$
- $H_0: \mu_1 = \mu_2$  não é rejeitada a um nível  $\alpha = 1\%$

- Saída:

Two-Sample T-Test and CI: concentracao\_met; concentracao\_rur

Two-sample T for concentracao\_met vs concentracao\_rur

	N	Mean	StDev	SE Mean
concentracao_met	10	12,50	7,63	2,4
concentracao_rur	10	27,5	15,3	4,8

Difference = mu (concentracao\_met) - mu (concentracao\_rur)  
 Estimate for difference: -15,00  
 95% CI for difference: (-26,71; -3,29)  
 T-Test of difference = 0 (vs not =): T-Value = -2,77 P-Value = 0,016 DF = 13

IC 95%

p-valor aproximado similar ao calculado

- √ Valor-p confirma conclusão de rejeitar  $H_0$  a um nível  $\alpha = 5\%$ .
- √ zero não pertence ao intervalo com 95% de confiança.
  - Limite superior bem abaixo de zero
  - Há evidência amostral para rejeitar  $H_0: \mu_1 - \mu_2 = 0$ .

## Erro Tipo II e Tamanho da Amostra

- Curvas Características de Operação:

√ Gráficos VIIe, VIIf, VIIg e VIIh – Apêndice

√ Curvas para  $\alpha = 0,05$  e  $\alpha = 0,01$

√ Usadas quando  $\sigma_1^2 = \sigma_2^2 = \sigma$ .

– Quando  $\sigma_1^2 \neq \sigma_2^2$  a distribuição de  $T_0^*$  será desconhecida para  $H_0$  falsa.

√ Parâmetro d:  $d = \frac{|\Delta - \Delta_0|}{2\sigma}$

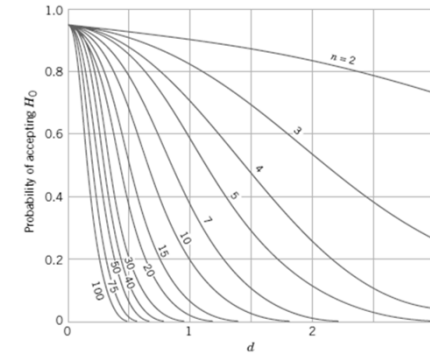
–  $\Delta$ : diferença verdadeira entre as médias populacionais.

√ Tamanho da amostra ( $n^*$ ):  $n^* = 2n - 1$

– Para utilizar curvas CO, considerar  $n = n^*$ .

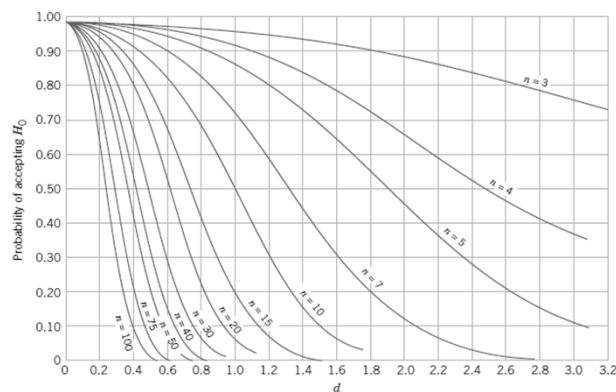
- Como no teste  $t$  para uma única amostra, podemos:
  - √ Utilizar de estimativa prévia de  $\sigma^2$  através de experimento piloto
  - √ Usar da variância amostral  $s^2$  para estimar  $\sigma^2$ .
    - Para avaliar desempenho do teste após coleta dos dados
  - √ Definir a diferença que se quer detectar relativa a  $\sigma$ .
    - Caso não haja experiência prévia que possa ser usada

- Teste bilateral e nível de significância  $\alpha = 0,05$



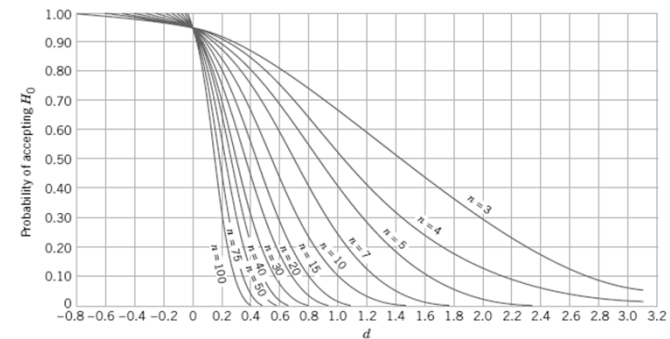
(e) O.C. curves for different values of  $n$  for the two-sided  $t$ -test for a level of significance  $\alpha = 0.05$ .

- Teste bilateral e nível de significância  $\alpha = 0,01$



(f) O.C. curves for different values of  $n$  for the two-sided  $t$ -test for a level of significance  $\alpha = 0.01$ .

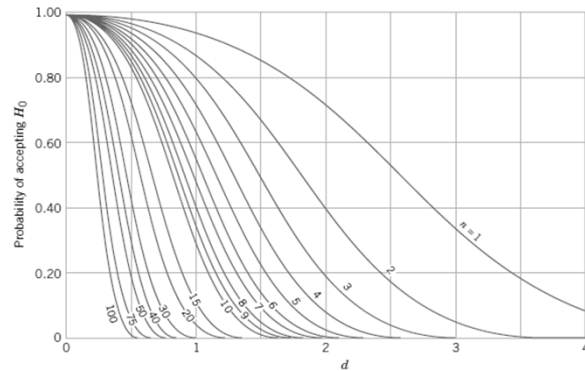
- Teste unilateral e nível de significância  $\alpha = 0,05$



(g) O.C. curves for different values of  $n$  for the one-sided  $t$ -test for a level of significance  $\alpha = 0.05$ .



- Teste unilateral e nível de significância  $\alpha = 0,01$



(b) O.C. curves for different values of  $n$  for the two-sided normal test for a level of significance  $\alpha = 0.01$ .  
Estatística Aplicada à Engenharia 79

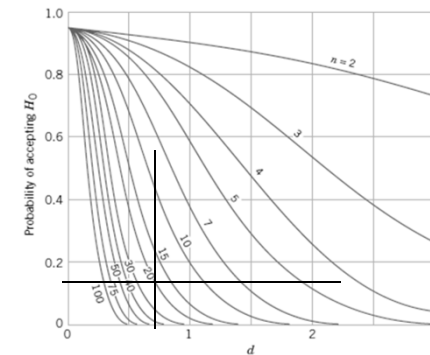
- $H_0: \mu_1 = \mu_2$  vs.  $H_1: \mu_1 \neq \mu_2$ .
- Estimativa grosseira de  $\sigma$ (comum):  $s_p = 2,70$
- Distância padronizada:

$$d = \frac{|\Delta|}{2\sigma} = \frac{4}{(2)(2,70)} = 0,74$$

- Probabilidade de erro tipo II:  $\beta = 1 - 0,85 = 0,15$

### Exemplo 5-6

- Rendimento de catalisador
  - √ Influência de dois catalisadores no rendimento médio de processo químico
    - Catalisador 1: em uso
    - Catalisador 2: aceitável e mais barato (deve ser usado se não mudar rendimento do processo)
  - √ Nível de confiança do teste ( $\alpha$ ): 5%
  - √ Qual tamanho de amostra para rejeição de  $H_0$  se catalisador 2 produzir rendimento médio que difira 4% do rendimento médio do catalisador 1, com probabilidade de no mínimo 85%



(e) O.C. curves for different values of  $n$  for the two-sided  $t$ -test for a level of significance  $\alpha = 0.05$ .

- √ Determinação do tamanho das amostras:

- $n^* = 20$  (leitura gráfica)
- Tamanho das amostras:  $n_1 = n_2 = n$

$$n = \frac{n^* + 1}{2} = \frac{20 + 1}{2} = 10,5 \approx 11$$

• Saída – Minitab

√ Suposição de homocedasticidade.

√ Dados:

- Diferença: 4
- Poder: 0,85

Difference	Sample Size	Target Power	Actual Power
4	10	0,85	0,879312

The sample size is for each group.

√ Tamanho amostras:  $n = 10$ .

- Os resultados concordam razoavelmente com aqueles obtidos por meio da curva CO.

### Intervalo de Confiança para Diferença de Médias – Variâncias Desconhecidas

- Caso 1:  $\sigma_1^2 = \sigma_2^2 = \sigma^2$ .

√ Distribuição da estatística de teste:

$$T = \frac{\bar{X}_1 - \bar{X}_2 - (\mu_1 - \mu_2)}{S_p \sqrt{\frac{1}{n_1} + \frac{1}{n_2}}} \sim t_{n_1+n_2-2}$$

√ então:

$$P \{-t_{\alpha/2, n_1+n_2-2} \leq T \leq t_{\alpha/2, n_1+n_2-2}\} = 1 - \alpha$$

√ Manipulando essas grandezas obtemos o intervalo de  $100(1 - \alpha)\%$  de confiança para  $\mu_1$  e  $\mu_2$ .

- Seja  $\bar{x}_1 - \bar{x}_2$  a diferença das médias de duas amostras aleatórias, de tamanhos  $n_1$  e  $n_2$ , oriundas de populações normais com variâncias  $\sigma_1^2$  e  $\sigma_2^2$  desconhecidas, porém iguais

√ Intervalo com  $100(1-\alpha)\%$  de confiança para  $\mu_1 - \mu_2$ :

$$\bar{x}_1 - \bar{x}_2 - t_{\alpha/2, n_1+n_2-2} s_p \sqrt{\frac{1}{n_1} + \frac{1}{n_2}} \leq \mu_1 - \mu_2 \leq \bar{x}_1 - \bar{x}_2 + t_{\alpha/2, n_1+n_2-2} s_p \sqrt{\frac{1}{n_1} + \frac{1}{n_2}}$$

Sendo:

- $t_{\alpha/2, n_1+n_2-2}$ : percentil superior com  $\alpha/2(100)\%$  da distribuição t com  $n_1 + n_2 - 2$  graus de liberdade
- $S_p$ : estimativa combinada de  $\sigma$ , desvio-padrão comum

$$s_p = \sqrt{\frac{(n_1 - 1)s_1^2 + (n_2 - 1)s_2^2}{n_1 + n_2 - 2}}$$

### Exemplo 10-8

- Hidratação de cimento:

√ Análise do peso de cálcio em cimento-padrão e em cimento contendo chumbo

- Níveis reduzidos de cálcio indicam bloqueio no mecanismo de hidratação no cimento

√ Grupos

- 1: cimento-padrão ( $n_1 = 10$ )
- 2: cimento com chumbo ( $n_2 = 15$ )

√ Parâmetros de interesse:

- Teor médio percentual em peso de cálcio

• Dados amostrais:

√ Teor percentual em peso de cálculo

Cimento-padrão			Cimento c/ chumbo		
$n_1$	$\bar{x}_1$	$s_1$	$n_2$	$\bar{x}_2$	$s_2$
10	90,0	5,0	15	87,0	4,0

√ Suposições:

- Teor percentual em peso é normalmente distribuído
- Ambas as populações têm a mesma variância

√ Estimativa combinado do desvio-padrão

$$s_p = \sqrt{\frac{(n_1 - 1)s_1^2 + (n_2 - 1)s_2^2}{n_1 + n_2 - 2}}$$

$$= \sqrt{\frac{(9)(5,0)^2 + (14)(4,0)^2}{10 + 15 - 2}}$$

$$= 4,42$$

Estatística Aplicada à Engenharia

88

• Intervalo de 95% de confiança para  $\mu_1 - \mu_2$ :

$$\sqrt{t_{0,025;23} = 2,069}$$

$$\bar{x}_1 - \bar{x}_2 - t_{0,025;23} s_p \sqrt{\frac{1}{n_1} + \frac{1}{n_2}} \leq \mu_1 - \mu_2 \leq$$

$$\bar{x}_1 - \bar{x}_2 + t_{0,025;23} s_p \sqrt{\frac{1}{n_1} + \frac{1}{n_2}} =$$

$$90,0 - 87,0 - 2,069(4,42)\sqrt{\frac{1}{10} + \frac{1}{15}} \leq \mu_1 - \mu_2 \leq$$

$$90,0 - 87,0 + 2,069(4,42)\sqrt{\frac{1}{10} + \frac{1}{15}} = -0,72 \leq \mu_1 - \mu_2 \leq 6,72$$

√ Não podemos afirmar, com um nível de confiança de 95%, que a presença de chumbo afete esse mecanismo de hidratação

- Nesse nível de confiança não podemos concluir que haja diferença entre as médias (intervalo inclui o zero)

Estatística Aplicada à Engenharia

89

**Intervalo de Confiança para Diferença de Médias – Variâncias Desconhecidas**

• Caso 2:  $\sigma_1^2 \neq \sigma_2^2$ .

√ Distribuição da estatística de teste:

$$T^* = \frac{\bar{X}_1 - \bar{X}_2 - (\mu_1 - \mu_2)}{\sqrt{\frac{S_1^2}{n_1} + \frac{S_2^2}{n_2}}} \stackrel{H_0}{\sim} t_\nu$$

- $\nu$ : graus de liberdade da distribuição t

$$\nu = \frac{\left(\frac{s_1^2}{n_1} + \frac{s_2^2}{n_2}\right)^2}{\frac{\left(\frac{s_1^2}{n_1}\right)^2}{n_1 - 1} + \frac{\left(\frac{s_2^2}{n_2}\right)^2}{n_2 - 1}}$$

√ Então:

$$P\{-t_{\alpha/2,\nu} \leq T^* \leq t_{\alpha/2,\nu}\} = 1 - \alpha$$

Estatística Aplicada à Engenharia

90

- Seja  $\bar{x}_1 - \bar{x}_2$  a diferença das médias de duas amostras aleatórias, de tamanhos  $n_1$  e  $n_2$ , oriundas de populações normais com variâncias  $\sigma_1^2$  e  $\sigma_2^2$  desconhecidas e desiguais.

√ Intervalo com  $100(1-\alpha)\%$  de confiança para  $\mu_1 - \mu_2$ :

$$\bar{x}_1 - \bar{x}_2 - t_{\alpha/2;\nu} \sqrt{\frac{S_1^2}{n_1} + \frac{S_2^2}{n_2}} \leq \mu_1 - \mu_2 \leq$$

$$\bar{x}_1 - \bar{x}_2 + t_{\alpha/2;\nu} \sqrt{\frac{S_1^2}{n_1} + \frac{S_2^2}{n_2}}$$

Sendo:

- $t_{\alpha/2, \nu}$ : percentil superior com  $\alpha/2(100)\%$  da distribuição t com  $\nu$  graus de liberdade (correção)

Estatística Aplicada à Engenharia

91

## Teste $t$ para Amostras Pareadas

## Teste $t$ Emparelhado

- As observações nas duas populações de interesse são coletadas em pares
  - √ Toma-se cada par  $(X_{1j}, X_{2j})$  em condições homogêneas, mas elas podem mudar de um par para outro

Estatística Aplicada à Engenharia

93

## Exemplo

- Dois tipos de ponteiros para teste de dureza
  - √ Máquina pressiona ponteira em corpo-de-prova metálico
  - √ Dureza está relacionada com profundidade de depressão
  - √ Teste  $t$  emparelhado:
    - mede-se dureza das duas ponteiros em mesmo corpo-de-prova
  - √ Qual a vantagem do procedimento em relação à comparação com amostras independentes?

Estatística Aplicada à Engenharia

94

- Importante:
  - √ Os espécimes metálicos muito provavelmente não serão homogêneos!
- Teste  $t$  combinado:
  - √ Diferença observada entre as leituras de dureza média para os dois tipos de ponteiros também inclui as diferenças de dureza entre os espécimes
- Teste  $t$  emparelhado:
  - √ Analisa diferença entre as leituras de dureza em cada espécime
  - √ Se não houver diferença entre as ponteiros, a média da diferença deveria ser zero

Estatística Aplicada à Engenharia

95

### Estimação de $\mu_1 - \mu_2$

- Sejam  $(X_{11}, X_{21}), (X_{12}, X_{22}), \dots, (X_{1n}, X_{2n})$  observações emparelhadas.
  - √  $X_1$ : população normal com média  $\mu_1$  e variância  $\sigma_1^2$ .
  - √  $X_2$ : população normal com média  $\mu_2$  e variância  $\sigma_2^2$ .
  - √ Diferença entre cada par de observações:
    - $D_j = X_{1j} - X_{2j}, j = 1, 2, \dots, n.$
    - São normalmente distribuídas
    - Esperança de  $D_j$ :  $\mu_D = E[X_1 - X_2] = \mu_1 - \mu_2$
    - Variância de  $D_j$ :  $\sigma_D^2$ .

Estatística Aplicada à Engenharia

96

### Teste t Pareado para $\mu_1 - \mu_2$

- Hipótese nula:
  - √  $H_0: \mu_D = \mu_1 - \mu_2 = \Delta_0.$
  - $\Delta_0$ : valor pré-especificado
- Estatística de teste:  $T_0 = \frac{\bar{D} - \Delta_0}{\frac{S_D}{\sqrt{n}}}$
- √  $\bar{D}$ ,  $S_D$  e  $n$ , são, respectivamente, média amostral e desvio-padrão amostral das  $n$  diferenças
- Hipóteses alternativas:

Hipótese alternativa	Critério de rejeição
$H_1: \mu_D \neq \Delta_0$	$ t_0  > t_{\alpha/2, n-1}$
$H_1: \mu_D > \Delta_0$	$t_0 > t_{\alpha, n-1}$
$H_1: \mu_D < \Delta_0$	$t_0 < -t_{\alpha, n-1}$

Estatística Aplicada à Engenharia

97

### Exemplo 5-8

- Resistência para vigas de aço
  - √ Comparação de métodos de previsão de resistência ao cisalhamento em traves planas metálicas
  - √ Métodos: Karlsruhe e Lehigh
  - √ Há diferença (na média) entre os dois métodos?

Estatística Aplicada à Engenharia

98

- Dados amostrais
  - √ Previsões de resistência para nove traves planas de aço
  - √ (carga prevista/carga observada)
  - Dados: *BD\_producao.xlsx*/ guia: *cisalhamento*

Trave	Método		Diferença	Estatísticas amostrais
	Karlsruhe	Lehigh		
S1/1	1,186	1,061	0,125	$\bar{d} = 0,2739$ $s_D = 0,1351$
S2/1	1,151	0,992	0,159	
S3/1	1,322	1,063	0,259	
S4/1	1,339	1,062	0,277	<b>Correlations: Karlsruhe; Lehigh</b> Pearson correlation = 0,382 P-Value = 0,310
S5/1	1,200	1,065	0,135	
S2/1	1,402	1,178	0,224	
S2/2	1,365	1,037	0,328	
S2/3	1,537	1,086	0,451	
S2/4	1,559	1,052	0,507	

Estatística Aplicada à Engenharia

99

• Procedimento de teste:

1. Parâmetro de interesse: diferença na resistência média a cisalhamento entre métodos:  $\mu_D = \mu_1 - \mu_2 = 0$ .

2.  $H_0: \mu_D = 0$ .

3.  $H_1: \mu_D \neq 0$ .

4.  $\alpha = 0,05$  (digamos)

$$T_0 = \frac{\bar{D}}{\frac{S_D}{\sqrt{n}}} H_0 t_{n-1}$$

5. Estatística de teste:

6. Rejeite  $H_0$  se  $|t_0| > t_{0,025; 8} = 2,306$

7. Estatística de teste observada:  $t_0 = \frac{0,2739}{\frac{0,1351}{\sqrt{9}}} = 6,08$

8. Conclusão:

- $|t_0| = 6,08 > 2,306 \rightarrow$  Rejeitamos  $H_0$
- Há evidência para concluir, com  $\alpha = 5\%$ , que os métodos de previsão da resistência fornecem resultados diferentes.

• Cálculo do p-valor – Minitab:

√ No exemplo:  $H_1: \mu_D \neq 0$ .

√ Estatística de teste observada:

•  $|t_0| = 6,08$

```
MTB > CDF 6,08;
SUBC> t 8.

Cumulative Distribution Function

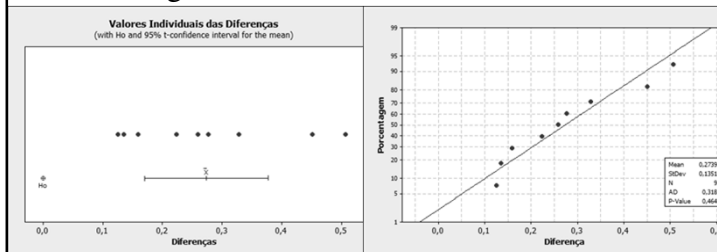
Student's t distribution with 8 DF

x      P( X <= x )
6,08   0,999852
```

√  $p = 2 P\{t_8 > 6,08\} = 2(1 - 0,99985) = 0,0003$

• Rejeita-se  $H_0: \mu_D = 0$  em favor de  $H_1: \mu_D \neq 0$ , a um nível  $\alpha = 5\%$

• Análise gráfica:

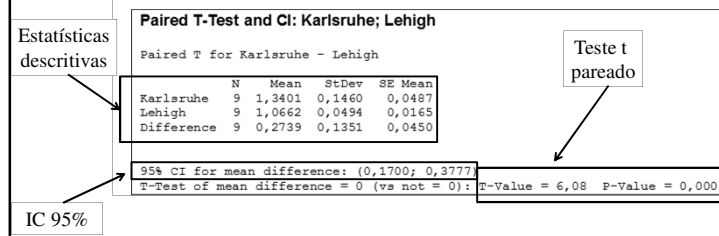


√ Gráfico de valores individuais indica existir diferença entre métodos.

– Método 1 produz previsões maiores para a resistência

√ Não há evidência amostral para rejeitar a hipótese de normalidade das diferenças

• Saída:



√ Valor-p confirma conclusão de rejeitar  $H_0$ .

√ Zero não pertence ao intervalo de confiança.

• Há evidência amostral para rejeitar  $H_0: \mu_1 - \mu_2 = 0$ .

√ Estimação intervalar da diferença:

• Método de Karlsruhe produz, em média, previsões maiores para a resistência que o método de Lehigh

### Comparações Emparelhadas vs Independentes

- Comparações de duas médias populacionais:

	Independentes	Pareadas
Estatística de teste	$T_0 = \frac{\bar{X}_1 - \bar{X}_2 - \Delta_0}{S_p \sqrt{\frac{1}{n} + \frac{1}{n}}}$	$T_0 = \frac{\bar{D} - \Delta_0}{\frac{S_D}{\sqrt{n}}}$
Distribuição amostral	$t_{2n-2}$	$t_{n-1}$

- √ Numeradores são idênticos
- √ Denominadores:
  - Estatística combinada: supõe amostras independentes
  - Estatística pareada: há correlação ( $\rho$ ) entre  $X_1$  e  $X_2$ .
- √ Teste t pareado perde  $(n - 1)$  graus de liberdade em relação ao teste t independente

Estatística Aplicada à Engenharia

105

- Variância de  $\bar{X}_1 - \bar{X}_2$  (mesmo tamanho amostral)

√ Amostras independentes:

$$\begin{aligned} \text{Var}[\bar{X}_1 - \bar{X}_2] &= \text{Var}[\bar{X}_1] + \text{Var}[\bar{X}_2] \\ &= \frac{\sigma^2}{n} + \frac{\sigma^2}{n} = \frac{2\sigma^2}{n} \end{aligned}$$

√ Amostras pareadas:

- Em geral,  $\rho > 0$ .

$$\begin{aligned} \text{Var}[\bar{X}_1 - \bar{X}_2] &= \text{Var}[\bar{X}_1] + \text{Var}[\bar{X}_2] - 2\text{Cov}[\bar{X}_1, \bar{X}_2] \\ &= \frac{\sigma^2}{n} + \frac{\sigma^2}{n} - 2\rho \frac{\sigma^2}{n} = \frac{2\sigma^2}{n}(1 - \rho) \end{aligned}$$

√ Denominador estatística teste t emparelhado é menor que a do teste t independente

- Se houver correlação positiva entre pares e mesma variância em ambas populações

Estatística Aplicada à Engenharia

106

- Consequências:

- √ Teste t independente pode subestimar significância dos dados se for aplicado com amostras pareadas
  - Valor da estatística do teste t independente menor que a do teste t pareado.
- √ Teste t independente tem mais poder contra quaisquer valores alternativos fixados do parâmetro
  - Teste t pareado conduz a uma perda de  $n - 1$  graus de liberdade em comparação ao teste t independente.
- √ Devemos ou não emparelhar as observações?

Estatística Aplicada à Engenharia

107

- Considerações para escolha entre amostras independentes e emparelhadas:

- √ Unidades experimentais relativamente homogêneas ( $\sigma$  pequeno) e correlação intrapares pequena:
  - Ganho na precisão atribuído ao emparelhamento será compensado pela perda de graus de liberdade
  - Deve ser usado experimento com amostras independentes
- √ Unidades experimentais relativamente heterogêneas ( $\sigma$  grande) e correlação intrapares grande:
  - Deve ser usado experimento emparelhado
  - Este caso ocorre tipicamente quando as unidades experimentais forem as mesmas para ambos os casos

Estatística Aplicada à Engenharia

108

• Considerar também:

- √  $\sigma$  e  $\rho$  nunca são previamente conhecidos;
- √ Quantidade grande de graus de liberdade (40 ou 50):
  - Perda de  $n - 1$  graus de liberdade com emparelhamento pode não ser séria
- √ Quantidade pequena de graus de liberdade (10 ou 20)
  - Perda de metade dos graus de liberdade será potencialmente séria se não for compensada por um aumento na precisão devido ao emparelhamento.

Estatística Aplicada à Engenharia

109

**Intervalo de Confiança para  $\mu_D$**

√  $\mu_D = \mu_1 - \mu_2$ , média de diferenças normalmente distribuídas:

$$T = \frac{\bar{D} - \mu_D}{\frac{S_D}{\sqrt{n}}} \sim t_{n-1}$$

Então  $P\{-t_{\alpha/2, n-1} \leq T \leq t_{\alpha/2, n-1}\} = 1 - \alpha$

sendo  $t_{\alpha/2, (n-1)}$  o percentil superior com  $\alpha/2(100)\%$  da  $t$  com  $n-1$  graus de liberdade

√ Intervalo para  $\mu_D = \mu_1 - \mu_2$  com  $100(1 - \alpha)\%$  de confiança

$$\bar{d} - t_{\alpha/2, n-1} \frac{s_D}{\sqrt{n}} \leq \mu_D \leq \bar{d} + t_{\alpha/2, n-1} \frac{s_D}{\sqrt{n}}$$

√  $\bar{d}$  e  $s_D$  são, respectivamente, a média e o desvio-padrão da diferença de  $n$  pares aleatórios de medidas

Estatística Aplicada à Engenharia

110

• Comentários:

- √ Esse intervalo de confiança é válido para o caso em que  $\sigma_1^2 \neq \sigma_2^2$ .
  - $S_D^2$  estima  $\sigma_D^2 = \text{Var}(X_1 - X_2)$
- √ Suposição de normalidade é desnecessária para amostras grandes ( $n \geq 30$  pares)
  - Aplica-se o Teorema Central do Limite

Estatística Aplicada à Engenharia

111

**Exemplo 5-9**

• Carros estacionados paralelamente

- √ Estacionamento de dois carros de forma paralela, com barras de direção e raios de giro diferentes
- √ Resposta:
  - Tempo em segundos para cada pessoa
- √ Amostragem:
  - 14 pessoas estacionando dos dois carros

Estatística Aplicada à Engenharia

112



• Dados amostrais

√ Tempo para estacionamento de 2 carros em paralelo (s)

- Dados: *BD\_producao.xlsx*/ guia: *estacionamento*

Pessoa	Automóvel		Diferença	Pessoa	Automóvel		Diferença
	1	2			1	2	
1	37,0	17,8	19,2	8	58,2	32,2	26,0
2	25,8	20,2	5,6	9	33,6	27,8	5,8
3	16,2	16,8	-0,6	10	24,4	23,2	1,2
4	24,2	41,4	-17,2	11	23,4	29,6	-6,2
5	22,0	21,4	0,6	12	21,2	20,6	0,6
6	33,4	38,4	-5,0	13	36,2	32,2	4,0
7	23,8	16,8	7,0	14	29,8	53,8	-24,0

Estatísticas amostrais:

$$\bar{d} = 1,21$$

$$s_D = 12,68$$

Estatística Aplicada à Engenharia

113

• Intervalo de 90% de confiança para  $\mu_1 - \mu_2$ :

$$\sqrt{t_{0,05;13} = 1,771}$$

$$\bar{d} - t_{0,05;13} \frac{s_D}{\sqrt{n}} \leq \mu_D \leq \bar{d} + t_{0,05;13} \frac{s_D}{\sqrt{n}} =$$

$$1,21 - 1,771 \frac{12,68}{\sqrt{14}} \leq \mu_D \leq 1,21 + 1,771 \frac{12,68}{\sqrt{14}} =$$

$$-4,79 \leq \mu_D \leq 7,21$$

√ Com um nível de confiança de 90%, não podemos afirmar de que os dois carros têm diferentes tempos médios para estacionar

(intervalo não inclui o zero)

- Valor  $\mu_D = \mu_1 - \mu_2 = 0$  é consistente com os dados observados

Estatística Aplicada à Engenharia

114

### Inferência para as Variâncias de Duas Distribuições Normais

### Teste de Hipóteses para a Razão de Variâncias

• Suponha:

- √ Duas populações normais independentes
- √  $\mu_1$  e  $\mu_2$ : médias desconhecidas das populações
- √  $\sigma_1^2$  e  $\sigma_2^2$ : variâncias desconhecidas das populações

• Interesse:

√ Testar hipóteses relativas à igualdade das variâncias

• Hipóteses:

√  $H_0: \sigma_1^2 = \sigma_2^2$

√  $H_1: \sigma_1^2 \neq \sigma_2^2$

Estatística Aplicada à Engenharia

116

### Distribuição F

- A variável aleatória F é definida como:

$$F = \frac{\frac{W}{u}}{\frac{Y}{v}}$$

- √ W e Y são variáveis aleatórias qui-quadrado **independentes** com, respectivamente, u e v graus de liberdade
- √ Essa variável aleatória segue a distribuição F com u graus de liberdade no denominador e v graus de liberdade.
- √ Notação:  $F \sim F_{u, v}$ .

### Distribuição Ft – Função de Densidade

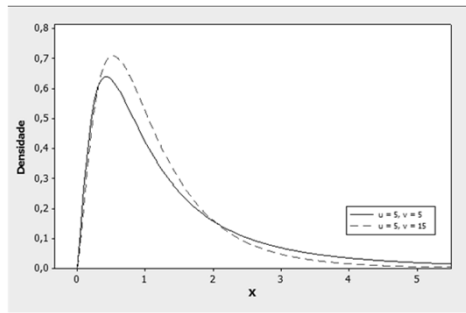
- Seja X uma variável aleatória com distribuição F com u graus de liberdade no numerado e v , no denominador:

$$f_X(x) = \frac{\Gamma\left(\frac{u+v}{2}\right) \left(\frac{u}{v}\right)^{u/2} x^{(u/2)-1}}{\Gamma\left(\frac{u}{2}\right) \Gamma\left(\frac{v}{2}\right) \left[\left(\frac{u}{v}\right)x + 1\right]^{(u+v)/2}}, 0 < x < \infty; u, v \in \mathbb{N}$$

√ Média da distribuição F:  $E[X] = \frac{v}{v-2}, v > 2$

√ Variância da distribuição F:

$$\text{Var}[X] = \frac{2v^2(u+v-2)}{u(v-2)^2(v-4)}, v > 4$$



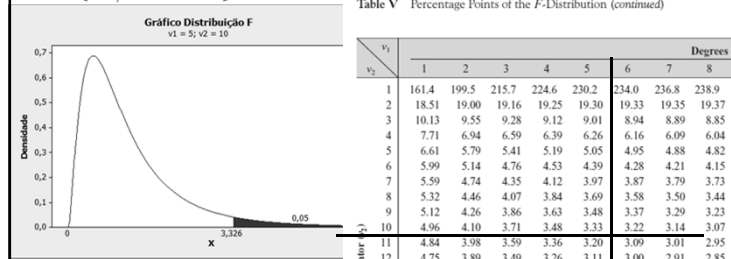
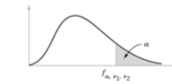
- √ Distribuição F é assimétrica à direita
- √ Distribuição F é similar à  $\chi^2$ 
  - Os dois parâmetros u e v oferecem flexibilidade extra quanto à forma

- $f_{\alpha, u, v}$ : Percentis da F com u e v graus de liberdade
  - √ Seja a variável aleatória  $F \sim F_{u, v}$  então  $P\{F > f_{\alpha, u, v}\} = \alpha$

- Exemplo – Unilateral Superior

√  $\alpha = 0,05; u = 5$  e  $v = 10$

$P\{F_{5,10} > 3,33\} = 0,05$



• Exemplo – Unilateral Inferior:

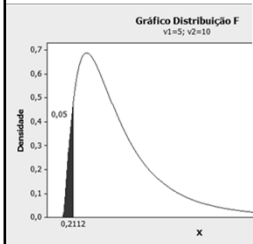
$\sqrt{\alpha = 0,95; u = 5 \text{ e } v = 10}$

$\sqrt{\text{Tabela contém somente percentis superiores}}$

$\sqrt{\text{Pontos percentuais inferiores: } f_{1-\alpha,u,v} = \frac{1}{f_{\alpha,v,u}}}$

Table V Percentage Points of the F-Distribution (continued)

		Degrees of freedom for the denominator									
v <sub>1</sub>	v <sub>2</sub>	f <sub>α, v<sub>1</sub>, v<sub>2</sub></sub>									
		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
1	1	161.4	199.5	215.7	224.6	230.2	234.0	236.8	238.9	240.5	241.9
2	1	18.51	19.00	19.16	19.25	19.30	19.33	19.35	19.37	19.38	19.40
3	1	10.13	9.55	9.28	9.12	9.01	8.94	8.89	8.85	8.81	8.79
4	1	7.71	6.94	6.59	6.39	6.26	6.16	6.09	6.04	6.00	5.98
5	1	6.61	5.79	5.41	5.19	5.05	4.95	4.88	4.82	4.77	4.74
6	1	5.99	5.14	4.76	4.53	4.39	4.28	4.21	4.15	4.10	4.07
7	1	5.59	4.74	4.35	4.12	3.97	3.87	3.79	3.73	3.68	3.64
8	1	5.32	4.46	4.07	3.84	3.69	3.58	3.50	3.44	3.39	3.35
9	1	5.12	4.26	3.86	3.63	3.48	3.37	3.29	3.23	3.18	3.14
10	1	4.96	4.10	3.71	3.48	3.33	3.23	3.14	3.07	3.02	2.98
11	1	4.84	3.97	3.58	3.35	3.20	3.10	3.01	2.94	2.89	2.85
12	1	4.75	3.88	3.49	3.26	3.11	3.01	2.92	2.85	2.80	2.76



$f_{0,95;5;10} = \frac{1}{f_{0,05;10;5}} = \frac{1}{4,74} = 0,211$   
 $P\{F_{5;10} \leq 0,211\} = 0,05$

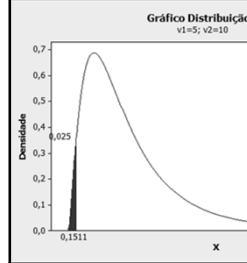
• Exemplo – Bilateral:

$\sqrt{\alpha = 0,05, u = 5 \text{ e } v = 10}$

$f_{0,025;5;10} = 4,24$   
 $f_{0,975;5;10} = \frac{1}{f_{0,025;10;5}} = \frac{1}{6,62} = 0,151$

Table V Percentage Points of the F-Distribution (continued)

		Degrees of freedom for the denominator										
v <sub>1</sub>	v <sub>2</sub>	f <sub>α, v<sub>1</sub>, v<sub>2</sub></sub>										
		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	
1	1	647.8	799.5	864.2	899.6	921.8	937.1	948.2	956.7	963.3	968.6	976.7
2	1	38.51	39.00	39.17	39.25	39.30	39.33	39.36	39.37	39.39	39.40	39.41
3	1	17.44	16.04	15.44	15.10	14.88	14.73	14.62	14.54	14.47	14.42	14.34
4	1	12.22	10.65	9.98	9.60	9.36	9.20	9.07	8.98	8.90	8.84	8.75
5	1	10.01	8.43	7.76	7.39	7.15	6.98	6.85	6.76	6.68	6.62	6.52
6	1	8.81	7.26	6.60	6.23	5.99	5.82	5.70	5.60	5.52	5.46	5.37
7	1	8.07	6.54	5.89	5.52	5.29	5.12	4.99	4.90	4.82	4.76	4.67
8	1	7.57	6.06	5.42	5.05	4.82	4.65	4.53	4.43	4.36	4.30	4.20
9	1	7.21	5.71	5.08	4.72	4.48	4.32	4.20	4.10	4.03	3.96	3.87
10	1	6.94	5.46	4.83	4.47	4.24	4.07	3.95	3.85	3.78	3.72	3.62



$P\{F_{5;10} > 4,24\} = 0,025$   
 $P\{F_{5;10} < 0,151\} = 0,025$   
 $P\{0,151 \leq F_{5;10} \leq 4,24\} = 0,95$

**Teste de Hipóteses para a Razão de Variâncias**

- Suponha:
  - $\sqrt{\text{Duas populações normais independentes}}$
  - $\sqrt{\mu_1 \text{ e } \mu_2: \text{médias desconhecidas das populações}}$
  - $\sqrt{\sigma_1^2 \text{ e } \sigma_2^2: \text{variâncias desconhecidas das populações}}$
- Interesse:
  - $\sqrt{\text{Testar hipóteses relativas à igualdade das variâncias}}$
- Hipóteses:
  - $\sqrt{H_0: \sigma_1^2 = \sigma_2^2}$
  - $\sqrt{H_1: \sigma_1^2 \neq \sigma_2^2}$

**Variâncias Amostrais**

- Amostra de tamanho  $n_1$  de população normal com média  $\mu_1$  e variância  $\sigma_1^2$  desconhecidas
  - $\sqrt{S_1^2: \text{variância da amostra 1}}$
- Amostra de tamanho  $n_2$  de população normal com média  $\mu_2$  e variância  $\sigma_2^2$  desconhecidas
  - $\sqrt{S_2^2: \text{variância da amostra 2}}$
- Populações independentes

### Razão das Variâncias Amostrais

- Razão das variâncias amostrais:

$$F = \frac{\frac{W}{n_1-1}}{\frac{Y}{n_2-1}} = \frac{\frac{S_1^2}{\sigma_1^2}}{\frac{S_2^2}{\sigma_2^2}} \sim F_{(n_1-1), (n_2-1)}$$

√ Quociente de variáveis aleatórias independentes

√ Numerador:  $W = \frac{(n_1 - 1)S_1^2}{\sigma_1^2} \sim \chi_{n_1-1}^2$

√ Denominador:  $Y = \frac{(n_2 - 1)S_2^2}{\sigma_2^2} \sim \chi_{n_2-1}^2$

Estatística Aplicada à Engenharia

125

### Teste para a Razão de Variâncias de Duas Populações Normais

- Hipótese nula:

$$\sqrt{H_0: \sigma_1^2 = \sigma_2^2.}$$

- Estatística de teste:  $F_0 = \frac{S_1^2}{S_2^2}$

- Hipóteses alternativas:

Hipótese alternativa	Critério de rejeição
$H_1: \sigma_1^2 \neq \sigma_2^2$	$f_0 > f_{\alpha/2, n_1-1, n_2-1}$ ou $f_0 < f_{1-\alpha/2, n_1-1, n_2-1}$
$H_1: \sigma_1^2 > \sigma_2^2$	$f_0 > f_{\alpha, n_1-1, n_2-1}$
$H_1: \sigma_1^2 < \sigma_2^2$	$f_0 < f_{1-\alpha, n_1-1, n_2-1}$

Estatística Aplicada à Engenharia

126

### Exemplo 5-10

- Variabilidade em pastilhas de semicondutores

√ Espessura obtida por meio de mistura de gases

√ Variabilidade da espessura é característica crítica

- Deseja-se baixa variabilidade

√ Estudadas duas misturas diferentes de gases

- Interesse em determinar se uma delas é superior na redução da variabilidade de espessura

√ Há qualquer evidência que indique ser um gás preferível em relação ao outro?

- Use  $\alpha = 5\%$ .

Estatística Aplicada à Engenharia

127

- Dados Amostrais:

√ Espessura da camada de óxido (ângstrom)

Mistura 1		Mistura 2	
$n_1$	$s_1$	$n_2$	$s_2$
20	1,96	20	2,13

√ Consideraremos que a espessura de óxido seja uma variável aleatória normal para ambas as misturas de gases

- Os valores amostrais não estão disponíveis para se conduzir testes de normalidades para verificar esta suposição

Estatística Aplicada à Engenharia

128

- Procedimento de teste:
  1. Parâmetros de interesse: variâncias  $\sigma_1^2$  e  $\sigma_2^2$ , da espessura das camadas de óxido.
  2.  $H_0: \sigma_1^2 = \sigma_2^2$ .
  3.  $H_1: \sigma_1^2 \neq \sigma_2^2$ .
  4.  $\alpha = 0,05$
  5. Estatística de teste:  $f_0 = \frac{S_1^2}{S_2^2} \overset{H_0}{\sim} F_{n_1-1, n_2-1}$
  6. Rejeite  $H_0$  se:
    - $f_0 > f_{0,025; 19; 19} = 2,53$  ou  $f_0 < f_{0,975; 19; 19} = 1/2,53 = 0,40$
  7. Estatística de teste observada:  $f_0 = \frac{(1,96)^2}{(2,13)^2} = \frac{3,84}{4,54} = 0,85$
  8. Conclusão:
    - $0,40 < f_0 = 0,85 < 2,53 \rightarrow$  Falhamos em rejeitar  $H_0$
    - Não há evidência forte para indicar um gás que resulte em variância menor na espessura de óxido, com  $\alpha = 5\%$ .

- Cálculo do p-valor – Minitab:

√ No exemplo:  $\sigma_1^2 \neq \sigma_2^2$ .

√ Estatística de teste observada:

- $f_0 = 0,85$
- $1/f_0 = 1,18$

```
MTB > CDF C1;
SUBC> F 19 19.

Cumulative Distribution Function

F distribution with 19 DF in numerator and 19 DF in denominator

x      P( X <= x )
0,85   0,363400
1,18   0,639011
```

√ Cálculo de p:

- $P\{F_{19, 19} < 0,85\} = 0,3640$  ( $f_0$  está mais à esquerda!)
- $P\{F_{19, 19} > 1,18\} = 1 - 0,6390 = 0,3610$
- $p = 0,3640 + 0,3610 = 0,7244$
- $H_0: \sigma_1^2 = \sigma_2^2$  não pode ser rejeitada em favor de  $H_1: \sigma_1^2 \neq \sigma_2^2$ , a um nível  $\alpha = 5\%$

- Saída:

Estatísticas descritivas

Estatística de teste

IC 95%

**Test and CI for Two Variances**

Method

Null hypothesis      Sigma(1) / Sigma(2) = 1  
 Alternative hypothesis      Sigma(1) / Sigma(2) not = 1  
 Significance level      Alpha = 0,05

Sample	N	StDev	Variance
1	20	1,960	3,842
2	20	2,130	4,537

Ratio of standard deviations = 0,920  
 Ratio of variances = 0,847

95% Confidence Intervals

Distribution	CI for StDev of Data	CI for Variance Ratio
Normal	(0,579; 1,463)	(0,335; 2,139)

Tests

Method	DF1	DF2	Test Statistic	P-Value
F Test (normal)	19	19	0,85	0,721

1 não pertence ao IC

Teste F

- Conclusões:

√ Valor-p confirma conclusão de não rejeitar  $H_0$ .

√ Um não pertence ao intervalo de confiança.

- Há evidência amostral para não rejeitar  $H_0: \sigma_1^2 = \sigma_2^2$ .

### Intervalo de Confiança para para a Razão de Duas Variâncias

- Distribuição da estatística F:

$$F = \frac{\frac{S_2^2}{n_2}}{\frac{S_1^2}{n_1}} \sim F_{n_2-1, n_1-1}$$

√ então:

$$P \{ f_{1-\alpha/2, n_1-1, n_2-1} \leq F \leq f_{\alpha/2, n_1-1, n_2-1} \} = 1 - \alpha$$

√ Manipulando essas grandezas obtemos o intervalo de 100(1 - α)% de confiança para  $\sigma_1^2$  e  $\sigma_2^2$ .

- Sejam  $s_1^2$  e  $s_2^2$  as variâncias de amostras aleatórias de tamanhos  $n_1$  e  $n_2$ , provenientes de populações normais com variâncias desconhecidas  $\sigma_1^2$  e  $\sigma_2^2$

√ Intervalo com 100(1-α)% de confiança para  $\sigma_1^2/\sigma_2^2$ :

$$\frac{s_1^2}{s_2^2} f_{1-\alpha/2, n_2-1, n_1-1} \leq \frac{\sigma_1^2}{\sigma_2^2} \leq \frac{s_1^2}{s_2^2} f_{\alpha/2, n_2-1, n_1-1}$$

Sendo:

- $f_{\alpha/2; n_2-1; n_1-1}$ : percentil superior com  $\alpha/2(100)\%$  da distribuição F com  $n_2 - 1$  graus de liberdade no numerador e  $n_1 - 1$  graus de liberdade no denominador

- Comentário:

√ Intervalo de confiança para a razão entre dois desvios-padrão pode ser obtida extraindo a raiz quadrada do intervalo de confiança para a razão de variâncias

### Exemplo 5-11

- Acabamento de superfície de liga de titânio
  - √ Fabricação de propulsores para uso em turbinas
  - √ Podem ser usados dois processos para esmerilhar determinada superfície
    - Podem produzir peças com iguais rugosidades médias nas superfícies
  - √ Construir um intervalo de 90% de confiança para a razão dos desvios-padrão dos dois processos ( $\sigma_1/\sigma_2$ )
    - Considerar os dois processo independentes e que a rugosidade na superfície seja normalmente distribuída

• Dados Amostrais:

√ Rugosidade em superfície (micropolegada)

Processo 1		Processo 2	
$n_1$	$s_1$	$n_2$	$s_2$
11	5,1	16	4,7

√ Consideraremos que os dois processo são independentes e que a rugosidade na superfície seja normalmente distribuída

- Os valores amostrais não estão disponíveis para se conduzir testes de normalidades para verificar esta suposição

• Intervalo de 90% de confiança para  $\sigma_1/\sigma_2$ :

$$\sqrt{f_{0,05; 15, 10}} = 2,85$$

$$\sqrt{f_{0,95; 15, 10}} = 0,39$$

$$f_{0,95,15,10} = \frac{1}{f_{0,05,10,15}} = \frac{1}{2,54} = 0,39$$

$$\frac{s_1^2}{s_2^2} f_{0,95;15;10} \leq \frac{\sigma_1^2}{\sigma_2^2} \leq \frac{s_1^2}{s_2^2} f_{0,05;15;10}$$

$$\frac{(5,1)^2}{(4,7)^2} 0,39 \leq \frac{\sigma_1^2}{\sigma_2^2} \leq \frac{(5,1)^2}{(4,7)^2} 2,85$$

$$\sqrt{0,459} \leq \frac{\sigma_1}{\sigma_2} \leq \sqrt{3,356}$$

$$0,678 \leq \frac{\sigma_1}{\sigma_2} \leq 1,832$$

$$0,459 \leq \frac{\sigma_1^2}{\sigma_2^2} \leq 3,356$$

√ Com um nível de confiança de 90%, não podemos afirmar que os desvios-padrão da rugosidade da superfície para os dois processos sejam diferentes (intervalo inclui o um)

• Saída:

```

Test and CI for Two Variances

Method
Null hypothesis      Sigma(1) / Sigma(2) = 1
Alternative hypothesis Sigma(1) / Sigma(2) not = 1
Significance level   Alpha = 0,1

Statistics
Sample N StDev Variance
1      11  5,100  26,010
2      16  4,700  22,090

Ratio of standard deviations = 1,085
Ratio of variances = 1,177

90% Confidence Intervals
Distribution  CI for StDev          CI for
of Data      Ratio                Variance
Normal      (0,680; 1,830)      (0,463; 3,350)

Tests
Method  DF1  DF2  Test Statistic  P-Value
F Test (normal)  10  15    1,18           0,751
    
```

Estatísticas descritivas

Estatística de teste

IC 95%

1 pertence ao IC

Teste F

• Comentário:

√ A um nível de confiança de 90%, não se rejeita a hipótese de igualdade das variâncias em favor de  $H_1: \sigma_1^2 \neq \sigma_2^2$ .

### Inferência para as Proporções de Duas Populações

### Inferência para Proporções de Duas Populações

- Parâmetros de interesse:
  - √ Proporções binomiais  $p_1$  e  $p_2$ .
- Inferência para amostras grandes:
  - √ Teste de hipóteses e intervalos de confiança baseados na aproximação binomial pela normal.

Estatística Aplicada à Engenharia

153

### Testes para Diferenças na Proporções de uma População

- Suponha duas amostras aleatórias independentes, retiradas de duas populações:
  - √ Tamanhos amostrais:  $n_1$  e  $n_2$ .
  - √ Número de observações que pertencem à categoria de interesse:  $X_1$  e  $X_2$ .
- Estimadores das proporções populacionais:
 
$$\hat{p}_1 = \frac{X_1}{n_1}$$

$$\hat{p}_2 = \frac{X_2}{n_2}$$
- Hipóteses de interesse:
  - $H_0: p_1 = p_2$
  - $H_1: p_1 \neq p_2$

Estatística Aplicada à Engenharia

154

### Estatística de Teste para $p_1 - p_2$

$$Z = \frac{\hat{P}_1 - \hat{P}_2 - (p_1 - p_2)}{\sqrt{\frac{p_1(1-p_1)}{n_1} + \frac{p_2(1-p_2)}{n_2}}} \sim N(0, 1)$$

para  $n_1$  e  $n_2$  grandes

- Se  $p_1 = p_2$  ( $H_0$  verdadeira)
  - √  $p$  é desconhecido!
- Estimador do parâmetro  $p$  (comum):
 
$$\hat{P} = \frac{X_1 + X_2}{n_1 + n_2}$$
- Estatística de teste para  $H_0: p_1 = p_2$ :

$$Z_0 = \frac{\hat{P}_1 - \hat{P}_2}{\sqrt{\hat{P}(1-\hat{P})\left(\frac{1}{n_1} + \frac{1}{n_2}\right)}} \sim N(0, 1)$$

Estatística Aplicada à Engenharia

155



### Testes Aproximados para $p_1 - p_2$

- Hipótese nula:  
 $\sqrt{H_0: p_1 = p_2}$
- Estatística de teste: 
$$Z_0 = \frac{\hat{P}_1 - \hat{P}_2}{\sqrt{\hat{P}(1 - \hat{P}) \left( \frac{1}{n_1} + \frac{1}{n_2} \right)}}$$
- Hipóteses alternativas:

Hipótese alternativa	Critério de rejeição
$H_1: p_1 \neq p_2$	$ z_0  > z_{\alpha/2}$
$H_1: p_1 > p_2$	$z_0 > z_{\alpha}$
$H_1: p_1 < p_2$	$z_0 < -z_{\alpha}$

Estatística Aplicada à Engenharia 156

### Exemplo 5-12

- Lentes intra-oculares usadas após operação de catarata
  - Dois tipos de solução para polimento
  - Solução 1:
    - 300 lentes polidas e 253 ( $X_1$ ) não tiveram defeitos induzidos pelo polimento
  - Solução 2:
    - 300 lentes polidas, com 196 ( $X_2$ ) satisfatórias
- Há razão para acreditar que as duas soluções de polimento difiram?
  - Use  $\alpha = 1\%$

Estatística Aplicada à Engenharia 157

- Dados Amostrais:
  - Lentes que não tiveram defeitos induzidos pelo polimento

Solução 1		Solução 2	
$n_1$	$x_1$	$n_2$	$x_2$
300	253	300	196

- Proporções amostrais:  $\hat{p}_1 = \frac{253}{300} = 0,8433$   
 $\hat{p}_2 = \frac{196}{300} = 0,6533$
- Estimador do parâmetro comum  $p$  (sob  $H_0$ )  

$$\hat{p} = \frac{x_1 + x_2}{n_1 + n_2} = \frac{253 + 196}{300 + 300} = 0,7483$$

Estatística Aplicada à Engenharia 158

- Procedimento de teste:
  - Parâmetros de interesse:  $p_1$  e  $p_2$ , proporção de lentes satisfatórias após polimento com fluidos 1 e 2.
  - $H_0: p_1 = p_2$ .
  - $H_1: p_1 \neq p_2$ .
  - $\alpha = 0,01$
  - Estatística de teste: 
$$Z_0 = \frac{\hat{P}_1 - \hat{P}_2 - 0}{\sqrt{\hat{P}(1 - \hat{P}) \left( \frac{1}{n_1} + \frac{1}{n_2} \right)}} \stackrel{H_0}{\sim} N(0, 1)$$
  - Rejeite  $H_0$  se  $|z_0| > z_{0,005} = 2,58$
  - Estatística de teste observada:  

$$z_0 = \frac{0,8433 - 0,6533}{\sqrt{0,7483(1 - 0,7483) \left( \frac{1}{300} + \frac{1}{300} \right)}} = 5,36$$
  - Conclusão:
    - $|z_0| = 5,36 > 2,58 \rightarrow$  Rejeitamos  $H_0$

Estatística Aplicada à Engenharia 159

• Conclusão:

√ Há uma forte evidência para justificar a afirmação de que os dois fluidos sejam diferentes. O fluido 1 apresenta uma maior fração de lentes não defeituosas.

• Cálculo do p-valor – Minitab:

√ No exemplo:  $H_1: p_1 \neq p_2$ .

√ Estatística de teste observada:

•  $z_0 = 5,36$

√  $p = 2 \times P\{Z > 5,36\}$

√ Tabela

√  $P\{Z > 5,36\} = [1 - \Phi(5,36)] = 0,000$

$p = 2(0,000) = 0,000$

•  $H_0: p_1 = p_2$  seria rejeitada com qualquer nível de significância  $\alpha \geq 0,000$

• Saída:

Estatísticas descritivas

Test and CI for Two Proportions

Sample	X	N	Sample p
1	253	300	0,843333
2	196	300	0,653333

Teste Z

Difference = p (1) - p (2)  
 Estimate for difference: 0,19  
 99% CI for difference: (0,100943; 0,279057)  
 Test for difference = 0 (vs not = 0): Z = 5,50 P-Value = 0,000

IC 95%

Fisher's exact test: P-Value = 0,000

√ Valor-p confirma conclusão de rejeitar  $H_0$ .

√ Zero não pertence ao intervalo de confiança.

• Há forte evidência amostral para rejeitar  $H_0: p_1 = p_2$ .

√ Teste exato de Fisher:

• Usado com qualquer tamanho amostral

• Não usa aproximação pela normal

(p-valor pode ser maior!)

**Exemplo 10-14**

• Erva-de-são-joão

√ Extratos utilizados para tratar depressão

√ Teste para comparar eficácia de extrato-padrão de erva-de-são-joão com placebo

√ Amostra: 200 pacientes com depressão unipolar

– Alocação aleatória em dois grupos (extrato-1 e placebo-2)

– Após oito semanas, melhoraram: 27 ( $X_1$ ) pacientes tratados com a erva-de-são-joão e 19 ( $X_2$ ), tratados com placebo.

√ Há alguma razão para acreditar que a erva-de-são-joão seja efetiva no tratamento de depressão?

– Use  $\alpha = 5\%$

• Dados Amostrais:

√ Pacientes com melhora no quadro de depressão unipolar (após 8 semanas)

Erva-de-são-joão		Placebo	
$n_1$	$x_1$	$n_2$	$x_2$
100	27	100	19

- Proporções amostrais:  $\hat{p}_1 = \frac{27}{100} = 0,27$   
 $\hat{p}_2 = \frac{19}{100} = 0,19$

• Estimador do parâmetro comum  $p$  (sob  $H_0$ )

$$\hat{p} = \frac{x_1 + x_2}{n_1 + n_2} = \frac{19 + 27}{100 + 100} = 0,23$$

Estatística Aplicada à Engenharia

164

• Procedimento de teste:

1. Parâmetros de interesse:  $p_1$  e  $p_2$ , proporções de pacientes que melhoraram após 8 semanas.

2.  $H_0: p_1 = p_2$ .

3.  $H_1: p_1 \neq p_2$ .

4.  $\alpha = 0,05$

$$Z_0 = \frac{\hat{P}_1 - \hat{P}_2 - 0}{\sqrt{\hat{P}(1 - \hat{P}) \left( \frac{1}{n_1} + \frac{1}{n_2} \right)}} \stackrel{H_0}{\sim} N(0, 1)$$

5. Estatística de teste:

6. Rejeite  $H_0$  se  $|z_0| > z_{0,025} = 1,96$

7. Estatística de teste observada:

8. Conclusão:  $z_0 = \frac{0,27 - 0,19}{\sqrt{0,23(1 - 0,23) \left( \frac{1}{100} + \frac{1}{100} \right)}} = 1,34$

- $|z_0| = 1,34 < 1,96 \rightarrow$  Falhamos em rejeitar  $H_0$

Estatística Aplicada à Engenharia

165

• Conclusão:

√ Não há evidência suficiente para confirmar que a erva-de-são-joão seja efetiva no tratamento de depressão unipolar.

Estatística Aplicada à Engenharia

166

• Cálculo do p-valor – Minitab:

√ No exemplo:  $H_1: p_1 \neq p_2$ .

√ Estatística de teste observada:

- $z_0 = 1,34$

Cumulative Distribution Function	
Normal with mean = 0 and standard deviation = 1	
x	P ( X <= x )
1,34	0,909877

√  $P\{Z > 1,34\} = 1 - \Phi(1,34) = 1 - 0,9099 = 0,0901$

$p = 2(0,0901) = 0,180$

- $H_0: p_1 = p_2$  seria rejeitada com qualquer nível de significância  $\alpha \geq 0,180$

Estatística Aplicada à Engenharia

167

• Saída:

Estadísticas descritivas

**Test and CI for Two Proportions**

Sample	X	N	Sample p
1	27	100	0,270000
2	19	100	0,190000

Difference = p (1) - p (2)  
 Estimate for difference: 0,08  
 95% CI for difference: (-0,0361186; 0,196119)  
 Test for difference = 0 (vs not = 0): Z = 1,34 P-Value = 0,179  
 Fisher's exact test: P-Value = 0,239

IC 95%

Teste Z

- ✓ Valor-p confirma conclusão de não rejeitar  $H_0$ .
- ✓ Zero pertence ao intervalo de confiança.
  - Não há evidência amostral para rejeitar  $H_0$ :  $p_1 = p_2$ .
- ✓ Teste exato de Fisher:
  - Usado com qualquer tamanho amostral
  - Não usa aproximação pela normal (p-valor maior!)

169

### Erro Tipo II e Tamanho da Amostra

- Cálculo de  $\beta$  é complicado no caso de 2 amostras
  - ✓ Denominador de  $Z_0$  usa estimador combinado de p (sob  $H_0$ :  $p_1 = p_2$ )
  - ✓ Quando  $H_0$  for falsa ( $p_1 \neq p_2$ )

$$\sigma_{\hat{p}_1 - \hat{p}_2} = \sqrt{\frac{p_1(1-p_1)}{n_1} + \frac{p_2(1-p_2)}{n_2}}$$

Estatística Aplicada à Engenharia 170

- Erro tipo II aproximado de teste **bilateral** para a diferença de proporções de 2 populações:

$$\beta = \Phi \left[ \frac{z_{\alpha/2} \sqrt{\bar{p}\bar{q} \left( \frac{1}{n_1} + \frac{1}{n_2} \right)} - (p_1 - p_2)}{\sigma_{\hat{p}_1 - \hat{p}_2}} \right] - \Phi \left[ \frac{-z_{\alpha/2} \sqrt{\bar{p}\bar{q} \left( \frac{1}{n_1} + \frac{1}{n_2} \right)} - (p_1 - p_2)}{\sigma_{\hat{p}_1 - \hat{p}_2}} \right]$$

✓ em que:

$$\bar{p} = \frac{n_1 p_1 + n_2 p_2}{n_1 + n_2}$$

$$\bar{q} = \frac{n_1(1-p_1) + n_2(1-p_2)}{n_1 + n_2}$$

Estatística Aplicada à Engenharia 171

- Erro tipo II aproximado de teste **unilateral** para a diferença de proporções de 2 populações:

✓  $H_1$ :  $p_1 > p_2$ :

$$\beta = \Phi \left[ \frac{z_{\alpha} \sqrt{\bar{p}\bar{q} \left( \frac{1}{n_1} + \frac{1}{n_2} \right)} - (p_1 - p_2)}{\sigma_{\hat{p}_1 - \hat{p}_2}} \right]$$

✓  $H_1$ :  $p_1 < p_2$ :

$$\beta = 1 - \Phi \left[ \frac{-z_{\alpha} \sqrt{\bar{p}\bar{q} \left( \frac{1}{n_1} + \frac{1}{n_2} \right)} - (p_1 - p_2)}{\sigma_{\hat{p}_1 - \hat{p}_2}} \right]$$

Estatística Aplicada à Engenharia 172

### Cálculo Tamanho Amostral

- Teste de hipóteses da diferença de proporções:

√  $H_1: p_1 = p_2$ .

√ Valores especificados de  $p_1$  e  $p_2$ .

√ Mesmos tamanhos amostrais:  $n = n_1 = n_2$ .

√ Tamanho aproximado da amostra

$$n \approx \left[ \frac{z_{\alpha/2} \sqrt{\frac{(p_1+p_2)(q_1+q_2)}{2}} + z_{\beta} \sqrt{p_1 q_1 + p_2 q_2}}{(p_1 - p_2)^2} \right]^2$$

sendo:  $q_1 = 1 - p_1$  e  $q_2 = 1 - p_2$

√ Para alternativa unilateral troque  $z_{\alpha/2}$  por  $z_{\alpha}$ .

Estatística Aplicada à Engenharia

173

### Intervalo de Confiança para a Diferença de Proporções de Populações

- Distribuição da estatística Z:

√ Para amostras grandes:

$$Z = \frac{\hat{P}_1 - \hat{P}_2 - (p_1 - p_2)}{\sqrt{\frac{p_1(1-p_1)}{n_1} + \frac{p_2(1-p_2)}{n_2}}} \sim N(0, 1)$$

√ então:

$$P \{ -z_{\alpha/2} \leq Z \leq z_{\alpha/2} \} = 1 - \alpha$$

√ Manipulando essas grandezas obtemos o intervalo de  $100(1 - \alpha)\%$  de confiança para  $p_1$  e  $p_2$ .

Estatística Aplicada à Engenharia

174

### Intervalo de Confiança Aproximado para a Diferença de Proporções de Populações

- Se  $\hat{p}_1 - \hat{p}_2$  forem as proporções amostrais em duas amostras aleatórias e independentes, de tamanhos  $n_1$  e  $n_2$ , que pertençam a uma categoria de interesse.

√ Intervalo com  $100(1-\alpha)\%$  de confiança para  $p_1 - p_2$ :

$$\hat{p}_1 - \hat{p}_2 - z_{\alpha/2} \sqrt{\frac{\hat{p}_1(1-\hat{p}_1)}{n_1} + \frac{\hat{p}_2(1-\hat{p}_2)}{n_2}} \leq p_1 - p_2 \leq$$

$$\hat{p}_1 - \hat{p}_2 + z_{\alpha/2} \sqrt{\frac{\hat{p}_1(1-\hat{p}_1)}{n_1} + \frac{\hat{p}_2(1-\hat{p}_2)}{n_2}}$$

sendo  $z_{\alpha/2}$  o percentil superior com  $\alpha/2(100)\%$  da normal padrão

Estatística Aplicada à Engenharia

175

### Exemplo 10-15

- Mancais de eixos de manivelas de motores

√ Característica de interesse:

– Não-conformidade de acabamento da superfície

√ Amostras:

– Grupo 1: Processo em uso

▪  $n_1 = 85$  mancais, dos quais 10 ( $X_1$ ) são não-conformes

– Grupo 2: Processo modificado

▪  $n_2 = 85$  mancais, dos quais 8 ( $X_2$ ) são não-conformes

√ Obter estimativa intervalar, com 95% de confiança, para a diferença de proporção de mancais defeituosos produzidos pelos dois processos

Estatística Aplicada à Engenharia

176

• Dados Amostrais:

✓ Pacientes com melhora no quadro de depressão unipolar (após 8 semanas)

Processo em uso		Processo modificado	
$n_1$	$x_1$	$n_2$	$x_2$
85	10	85	8

• Proporções amostrais:  $\hat{p}_1 = \frac{10}{85} = 0,12$   
 $\hat{p}_2 = \frac{8}{85} = 0,09$

• Intervalo com 95% de confiança para  $p_1 - p_2$ :

$$\hat{p}_1 - \hat{p}_2 - z_{\alpha/2} \sqrt{\frac{\hat{p}_1(1-\hat{p}_1)}{n_1} + \frac{\hat{p}_2(1-\hat{p}_2)}{n_2}} \leq p_1 - p_2 \leq$$

$$\hat{p}_1 - \hat{p}_2 + z_{\alpha/2} \sqrt{\frac{\hat{p}_1(1-\hat{p}_1)}{n_1} + \frac{\hat{p}_2(1-\hat{p}_2)}{n_2}}$$

$$0,12 - 0,09 - 1,96 \sqrt{\frac{0,12(0,88)}{85} + \frac{0,09(0,91)}{85}} \leq p_1 - p_2 \leq$$

$$0,12 - 0,09 + 1,96 \sqrt{\frac{0,12(0,88)}{85} + \frac{0,09(0,91)}{85}}$$

$$-0,06 \leq p_1 - p_2 \leq 0,12$$

✓ Baseado nos dados amostrais, parece improvável que modificação no processo de acabamento tenha reduzido a proporção de manuais defeituosos:

- Intervalo de confiança inclui o zero.

• Saída:

Estadísticas descritivas

Sample	X	N	Sample p
1	10	85	0,117647
2	8	85	0,094118

Teste Z

Difference = p (1) - p (2)  
 Estimate for difference: 0,0235294  
 95% CI for difference: (-0,0689074; 0,115966)  
 Test for difference = 0 (vs not = 0): Z = 0,50 P-Value = 0,618

IC 95%  
 Fisher's exact test: P-Value = 0,804

✓ Valor-p confirma conclusão de não rejeitar  $H_0$ .

✓ Zero pertence ao intervalo de confiança.

• Não há evidência amostral para rejeitar  $H_0$ :  $p_1 = p_2$ .

✓ Teste exato de Fisher:

• p-valor maior! (não usa aproximação pela normal)

## Resumo dos Procedimentos de Inferência para Duas Amostras

## Experimento Completamente Aleatorizado e Análise de Variância

## Como Fazer com Mais de Duas Amostras

- Exemplo:
  - √ Investigação sobre o efeito de diferentes métodos de cura sobre a resistência média à compressão de concreto
    - Fabricar vários corpos de prova de concreto usando cada um dos métodos de cura
    - Testar a resistência à compressão de cada espécime

Estatística Aplicada à Engenharia

185

- Que método de cura deveria ser usado para fornecer a máxima resistência média à compressão?
  - √ Se houvesse apenas dois métodos:
    - Teste t para 2 amostras
    - Fator de interesse: método de cura
    - Níveis do fator: 2
  - √ E se houver 5 métodos diferentes de cura?

Estatística Aplicada à Engenharia

186

- Técnica para comparação de médias de mais de várias amostras:
  - √ Análise de variância (ANOVA)
  - √ Aleatorização

Estatística Aplicada à Engenharia

187

### Experimento Completamente Aleatorizado e Análise de Variância

- Exemplo: Fabricação de sacos de papel
  - √ Experimento para melhorar resistência à tração
  - √ Engenharia aponta que a resistência à tração depende da concentração de madeira de lei na polpa
  - √ Faixa de interesse:
    - concentrações de 5 a 20%

Estatística Aplicada à Engenharia

188

- Experimento:
  - √ Níveis de concentração:
    - 5%, 10%, 15% e 20%
  - √ 6 corpos de prova para cada nível de concentração
  - √ Corpos de prova testados em ordem aleatória
  - √ Experimento completamente aleatorizado, com um único fator a 4 níveis (tratamentos)
- Cada tratamento tem 6 réplicas
- São efetuadas 24 corridas

Estatística Aplicada à Engenharia

189

- Aleatorização da ordem das 24 corridas:
  - √ Balanceamento do efeito de qualquer variável de perturbação que possa influenciar a resistência à tração
  - √ Ex.:
    - Aquecimento da máquina de teste
    - (quanto mais tempo a máquina estiver ligada, maior a resistência observada)

Estatística Aplicada à Engenharia

190

- Dados observados:
  - √ Resistência do papel à tração (psi)

Concentração	Observações						Totais	Média
	1	2	3	4	5	6		
5%	7	8	15	11	9	10	60	10,00
10%	12	17	13	18	19	15	94	15,67
15%	14	18	19	17	16	18	102	17,00
20%	19	25	22	23	18	20	127	21,17
							383	15,96

Tratamentos

Réplicas

Estatística Aplicada à Engenharia

191



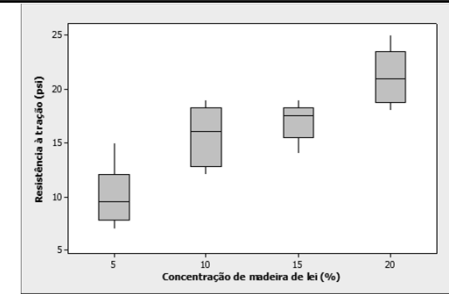
### Análise Gráfica

- É importante em experimentos planejados
- Gráficos:
  - √ Box-plot
    - Análise bivariada entre uma variável contínua e uma variável categórica (fator)
  - √ Histograma
    - Forma da distribuição da resposta em cada nível do fator

Estatística Aplicada à Engenharia

192

- Box-plot:

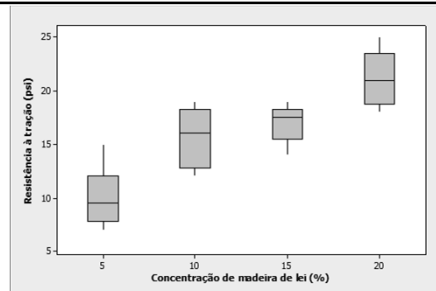


- √ Concentração de madeira de lei exerce efeito sobre a resistência
  - Maiores concentrações de madeira produzem maiores resistências observadas
- √ Variabilidade não varia dramaticamente à medida que concentração aumenta

Estatística Aplicada à Engenharia

193

- Box-plot:

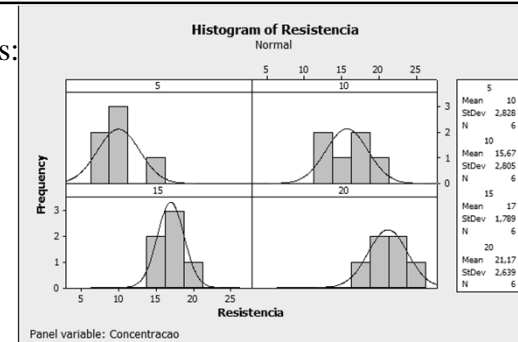


- √ Variabilidade dentro de um tratamento (Within)
- √ Variabilidade entre tratamentos (Between)

Estatística Aplicada à Engenharia

194

- Histogramas:



- √ Distribuição da resistência à tensão é razoavelmente simétrica, por nível de concentração

Estatística Aplicada à Engenharia

195

### Análise de Variância

- Suponha a níveis (tratamentos) de um único fator, cujas médias desejamos comparar
- √ A resposta para cada um dos tratamentos é uma variável aleatória

### Dados Típicos para um Experimento com um Único Fator

Tratamento	Observações				Totais	Média
	1	2	...	n		
1	$y_{11}$	$y_{12}$	...	$y_{1n}$	$y_{1\cdot}$	$\bar{y}_{1\cdot}$
2	$y_{21}$	$y_{22}$	...	$y_{2n}$	$y_{2\cdot}$	$\bar{y}_{2\cdot}$
...	...	...	...	...	...	...
a	$y_{a1}$	$y_{a2}$	...	$y_{an}$	$y_{a\cdot}$	$\bar{y}_{a\cdot}$
					$y_{\cdot\cdot}$	$\bar{y}_{\cdot\cdot}$

- $y_{ij}$  : j-ésima observação sujeita ao i-ésimo tratamento
- $y_{i\cdot}$  : total das observações sujeitas ao i-ésimo tratamento
- $y_{\cdot\cdot}$  : total global

### Modelo Linear Estatístico

$$Y_{ij} = \mu + \tau_i + \epsilon_{ij} \begin{cases} i = 1, 2, \dots, a \\ j = 1, 2, \dots, n \end{cases}$$

- √  $Y_{ij}$ : variável aleatória denotando a resposta da j-ésima observação submetida ao i-ésimo tratamento.
- √  $\mu$ : média global  
(comum a todos os tratamentos)
- √  $\tau_i$ : efeito do i-ésimo tratamento  
(parâmetro associado ao tratamento)
- √  $\epsilon_{ij}$ : componente do erro aleatório  
(normal com média zero e variância  $\sigma^2$ )

### Forma Alternativa do Modelo

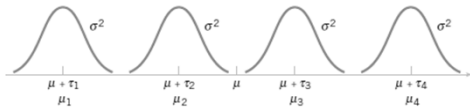
$$Y_{ij} = \mu_i + \epsilon_{ij} \begin{cases} i = 1, 2, \dots, a \\ j = 1, 2, \dots, n \end{cases}$$

$$\mu_i = \mu + \tau_i$$

- √  $\mu_i$ : média do i-ésimo tratamento
- Consequência do modelo:
  - √ Cada tratamento define uma população que tem média  $\mu_i$   
(média global mais um efeito)

- População de cada tratamento:

$$Y_{ij} = \mu_i + \epsilon_{ij} \sim N(\mu_i, \sigma^2)$$



### Modelo para Experimento com um Único Fator

- Experimento completamente aleatorizado:
  - √ Observações em ordem aleatória
  - √ Ambientes onde os tratamentos são usados tão uniformes quanto possível.

### Análise de Variância

- Pode ser usada para testar a igualdade dos efeitos dos tratamentos
  - √ É uma técnica muito mais geral
- Modelo de efeitos fixos:
  - √ Efeitos definidos como desvios da média global  $\mu$

$$\sum_{i=1}^a \tau_i = 0$$

### Dados Típicos para um Experimento com um Único Fator

Tratamento	Observações				Totais	Média
	1	2	...	n		
1	$y_{11}$	$y_{12}$	...	$y_{1n}$	$y_{1\cdot}$	$\bar{y}_{1\cdot}$
2	$y_{21}$	$y_{22}$	...	$y_{2n}$	$y_{2\cdot}$	$\bar{y}_{2\cdot}$
...	...	...	...	...	...	...
a	$y_{a1}$	$y_{a2}$	...	$y_{an}$	$y_{a\cdot}$	$\bar{y}_{a\cdot}$
					$y_{\cdot\cdot}$	$\bar{y}_{\cdot\cdot}$

$y_{ij}$  : j-ésima observação sujeita ao i-ésimo tratamento  
 $y_{i\cdot}$  : total das observações sujeitas ao i-ésimo tratamento  
 $y_{\cdot\cdot}$  : total global

$$y_{i\cdot} = \sum_{j=1}^n y_{ij} \qquad y_{\cdot\cdot} = \sum_{i=1}^a \sum_{j=1}^n y_{ij}$$

$$\bar{y}_{i\cdot} = \frac{y_{i\cdot}}{n}, \quad i = 1, 2, \dots, a. \qquad \bar{y}_{\cdot\cdot} = \frac{y_{\cdot\cdot}}{N}$$

$y_{ij}$  : j-ésima observação sujeita ao i-ésimo tratamento  
 $y_{i\cdot}$  : total das observações sujeitas ao i-ésimo tratamento  
 $\bar{y}_{i\cdot}$  : média das observações sujeitas ao i-ésimo tratamento  
 $N$  : total de réplicas  
 $N = an$   
 $y_{\cdot\cdot}$  : total global  
 $\bar{y}_{\cdot\cdot}$  : média global

Estatística Aplicada à Engenharia 204

### Teste de Hipóteses

- Interesse:
  - √ Testar a igualdade das médias dos a tratamentos
- Hipóteses:
  - √  $H_0: \tau_1 = \tau_2 = \dots = \tau_a = 0$
  - √  $H_1: \tau_i \neq 0$  para pelo menos um i

Estatística Aplicada à Engenharia 205

- Se  $H_0$  for verdadeiro:
 
$$Y_{ij} = \mu + \epsilon_{ij} \sim N(\mu_i, \sigma^2)$$
  - √ Todas as N observações são tomadas de uma distribuição normal com média  $\mu$  e variância  $\sigma^2$ .
  - √ As mudanças nos níveis do fator não tem efeito na resposta média

Estatística Aplicada à Engenharia 206

### Componentes da Variabilidade dos Dados

$$SQ_T = SQ_{\text{Tratamentos}} + SQ_E$$

- √  $SQ_T$ : soma quadrática total
- √  $SQ_{\text{Tratamentos}}$ : soma quadrática das diferenças entre as médias dos tratamentos e a média global
  - Mede a diferença entre tratamentos
  - (Between)
- √  $SQ_E$ : soma quadrática das diferenças das observações dentro de um tratamento em relação à média do tratamento
  - Podem ser devidas ao erro aleatório
  - (Within)

Estatística Aplicada à Engenharia 207

### Identidade da Soma Quadrática

$$\sum_{i=1}^a \sum_{j=1}^n (y_{ij} - \bar{y}_{..})^2 = n \sum_{i=1}^a (\bar{y}_{i.} - \bar{y}_{..})^2$$

$$+ \sum_{i=1}^a \sum_{j=1}^n (y_{ij} - \bar{y}_{i.})^2$$

√ Soma quadrática total:

$$SQ_T = \sum_{i=1}^a \sum_{j=1}^n (y_{ij} - \bar{y}_{..})^2$$

√ Soma quadrática dos tratamentos

$$SQ_{\text{Tratamentos}} = n \sum_{i=1}^a (\bar{y}_{i.} - \bar{y}_{..})^2$$

√ Soma quadrática do erro:

$$SQ_E = \sum_{i=1}^a \sum_{j=1}^n (y_{ij} - \bar{y}_{i.})^2$$

Estatística Aplicada à Engenharia

208

### Valores Esperados

$$E\left(\frac{SQ_{\text{Tratamentos}}}{a-1}\right) = \sigma^2 + \frac{n \sum_{i=1}^a \tau_i^2}{a-1}$$

$$MQ_{\text{Tratamentos}} = \frac{SQ_{\text{Tratamentos}}}{a-1}$$

$MQ_{\text{Tratamentos}}$ : média quadrática dos tratamentos

- Se  $H_0$  for verdadeira:
  - √ Nenhuma diferença entre as médias ( $\tau_i = 0$ )
  - √  $MQ_{\text{Tratamentos}}$  é estimador não viciado de  $\sigma^2$ .
- Se  $H_1$  for verdadeira:
  - √  $MQ_{\text{Tratamentos}}$  é estimará  $\sigma^2$  mais um termo positivo
    - Incorpora variação devido à diferença sistemática nas médias dos tratamentos

Estatística Aplicada à Engenharia

209

$$E(SQ_E) = a(n-1)\sigma^2$$

$$MQ_E = \frac{SQ_E}{a(n-1)}$$

$MQ_E$ : média quadrática do erro

- $MQ_E$  é estimador não enviesado de  $\sigma^2$ .
- √ Independente de  $H_0$  ser verdadeira ou não

Estatística Aplicada à Engenharia

210

### Graus de Liberdade

- $SQ_T$ :  $an - 1 = N - 1$  graus de liberdade
- $SQ_{\text{Tratamentos}}$ :  $a - 1$  graus de liberdade
- $SQ_E$ :  $a(n - 1)$  graus de liberdade
  - √ Dentro de cada um dos  $a$  tratamentos existem réplicas fornecendo  $n - 1$  graus de liberdade, com os quais se estima o erro experimental.

$$an - 1 = a - 1 + a(n - 1)$$

Estatística Aplicada à Engenharia

211

### Estatística de Teste

- Suponha que cada uma das populações possa ser modelada como uma distribuição normal
- Se  $H_0$  for verdadeira

$$F_0 = \frac{\frac{SQ_{Tratamentos}}{a-1}}{\frac{SQ_E}{a(n-1)}} = \frac{MQ_{Tratamentos}}{MQ_E} \sim F_{(a-1), a(n-1)}$$

$\sqrt{MQ_{Tratamentos}}$  é estimador não viciado de  $\sigma^2$ .

- Se  $H_0$  for falsa  
 $\sqrt{MQ_{Tratamentos}} > \sigma^2$ .
- Rejeita-se  $H_0$  se a estatística  $F_0$  for grande

### Teste de Hipóteses

- Hipóteses:  
 $\sqrt{H_0: \tau_1 = \tau_2 = \dots = \tau_a = 0}$   
 $\sqrt{H_1: \tau_i \neq 0}$  para pelo menos um  $i$
- Estatística de teste:  $F_0 = \frac{MQ_{Tratamentos}}{MQ_E} \sim F_{(a-1), a(n-1)}$
- Critério de rejeição:  
 $\sqrt{f_0 > f_{\alpha, a-1, a(n-1)}}$

### Fórmulas de Cálculo

- Experimento completamente aleatorizado, com amostras de tamanhos iguais em cada tratamento

$$SQ_T = \sum_{i=1}^a \sum_{j=1}^n y_{ij}^2 - \frac{y_{..}^2}{N}$$

$$SQ_{Tratamentos} = \sum_{i=1}^a \frac{y_{i.}^2}{n} - \frac{y_{..}^2}{N}$$

$$SQ_E = SQ_T - SQ_{Tratamentos} =$$

### Tabela ANOVA – Experimento com um Único Fator

Fonte de Variação	Soma Quadrática	Graus de Liberdade	Média Quadrática	$F_0$
Tratamentos	$SQ_{Tratamentos}$	$a - 1$	$MQ_{Tratamentos}$	$\frac{MQ_{Tratamentos}}{MQ_E}$
Erro	$SQ_E$	$a(n - 1)$	$MQ_E$	
Total	$SQ_T$	$an - 1$		

- Rejeita-se  $H_0$  (médias de tratamentos iguais) se:  
 $\sqrt{f_0 > f_{\alpha, a-1, a(n-1)}}$

### Exemplo 5-14

- Fabricação de sacos de papel
  - √ Experimento para melhorar resistência à tração
  - √ Fator: concentração de madeira de lei na polpa:
    - Níveis: 5, 10, 15 e 20%
  - √ Objetivo:
    - Verificar associação entre concentração de madeira de lei na polpa e resistência à tração

Estatística Aplicada à Engenharia

216

- Experimento:
  - √ Níveis de concentração:
    - 5%, 10%, 15% e 20%
  - √ 6 corpos de prova para cada nível de concentração
  - √ Corpos de prova testados em ordem aleatória
  - √ Experimento completamente aleatorizado, com um único fator a 4 níveis (tratamentos)
- Cada tratamento tem 6 réplicas
- São efetuadas 24 corridas

Estatística Aplicada à Engenharia

217

- Resistência do papel à tração (psi):
  - √ 6 réplicas por tratamento
  - √ Corpos de prova testados em ordem aleatória
  - √ Dados observados:

Concentração	Observações						Totais	Média
	1	2	3	4	5	6		
5%	7	8	15	11	9	10	60	10,00
10%	12	17	13	18	19	15	94	15,67
15%	14	18	19	17	16	18	102	17,00
20%	19	25	22	23	18	20	127	21,17
							383	15,96

Estatística Aplicada à Engenharia

218

- Hipóteses:
  - √  $H_0: \tau_1 = \tau_2 = \dots = \tau_a = 0$
  - √  $H_1: \tau_i \neq 0$  para pelo menos um  $i$
- Nível de significância:
  - √  $\alpha = 0,01$

Estatística Aplicada à Engenharia

219

- Cálculo das somas dos quadrados:

$$SQ_T = \sum_{i=1}^4 \sum_{j=1}^6 y_{ij}^2 - \frac{y_{..}^2}{N} = (7)^2 + (8)^2 + \dots + (20)^2 - \frac{(383)^2}{24}$$

$$= 512,96$$

$$SQ_{\text{Tratamentos}} = \sum_{i=1}^4 \frac{y_i^2}{n} - \frac{y_{..}^2}{N} = \frac{(60)^2 + (94)^2 + (102)^2 + (127)^2}{6} - \frac{(383)^2}{24}$$

$$= 382,79$$

$$SQ_E = SQ_T - SQ_{\text{Tratamentos}} = 512,96 - 382,79 = 130,17$$

- Tabela ANOVA:

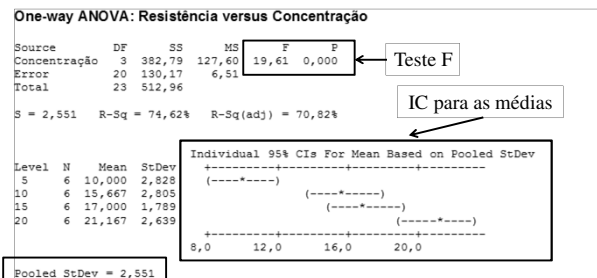
Fonte de Variação	Soma Quadrática	Graus de Liberdade	Média Quadrática	F <sub>0</sub>
Tratamentos	382,79	3	127,60	19,61
Erro	130,17	20	6,51	
Total	512,96	23		

$$\sqrt{f_0} = 19,61 > f_{0,01;3;20} = 4,94. \text{ Rejeita-se } H_0$$

✓ Conclusão:

- Concentração de madeira de lei na polpa afeta significativamente a resistência à tração do papel

- Saída Minitab:



✓ P-valor real:  $3,59 \times 10^{-6}$

✓ Informações sobre cada nível de concentração de madeira de lei

## Experimento Completamente Aleatorizado Desbalanceado

- Planejamento desbalanceado:

✓ Número de observações sujeitas a cada tratamento é diferente

✓  $n_i$ : observações sujeitas ao tratamento  $i$ ,  $i = 1, 2, \dots, a$

✓  $N$ : número total de observações

$$N = \sum_{i=1}^a n_i$$



### Planejamento Desbalanceado – Somas Quadráticas

- Experimento completamente aleatorizado, com amostras de tamanhos diferentes

$$SQ_T = \sum_{i=1}^a \sum_{j=1}^{n_i} y_{ij}^2 - \frac{y_{..}^2}{N}$$

$$SQ_{\text{Tratamentos}} = \sum_{i=1}^a \frac{y_{i.}^2}{n_i} - \frac{y_{..}^2}{N}$$

$$SQ_E = SQ_T - SQ_{\text{Tratamentos}}$$

Estatística Aplicada à Engenharia

224

### Quais Médias Diferem?

- Quando rejeitamos  $H_0: \tau_1 = \tau_2 = \dots = \tau_a$ .
  - √ Análise de variância indica se há uma diferença entre as médias
  - √ Ela não indica quais médias diferem

Estatística Aplicada à Engenharia

226

### Procedimento Gráfico

- Suponha
  - √ Médias observadas para os níveis dos fatores:  $\bar{y}_1, \bar{y}_2, \dots, \bar{y}_a$ .
  - √ Desvio-padrão de uma observação individual:  $\sigma$ .
  - √ Erro padrão de cada média:  $\frac{\sigma}{\sqrt{n}}$ .
- Se  $\mu_1 = \mu_2 = \dots = \mu_a$ 
  - √ As médias observadas se comportariam como se fossem observações retiradas ao acaso de uma distribuição normal, com média  $\mu$  e desvio-padrão  $\sigma/\sqrt{n}$ .

Estatística Aplicada à Engenharia

227

- S é desconhecido estimado por  $\sqrt{MQ_E}$ .
  - √ Esquematizar uma curva normal com largura  $6\sqrt{\frac{MQ_E}{n}}$ .
- Tentar ajustar a locação da curva de modo a sugerir que todas as médias observadas sejam típicos valores aleatórias daquela distribuição normal
- Esse procedimento é uma técnica grosseira
  - √ Embora ilustrativo

Estatística Aplicada à Engenharia

228

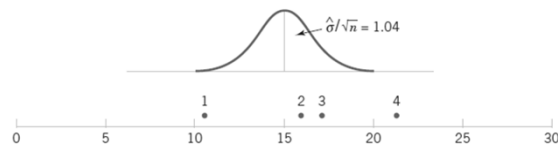
### Exemplo

- Resistência à tração de sacos de papel:

√ Desvio-padrão da distribuição normal:

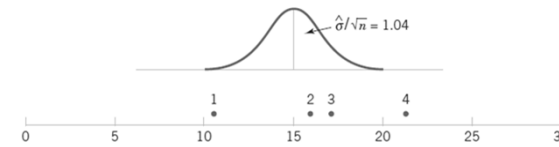
$$\sqrt{\frac{MQ_E}{n}} = \sqrt{\frac{6,51}{6}} = 1,04.$$

√ Médias da resistência à tração, em relação à distribuição normal



Estatística Aplicada à Engenharia

229



√ Não há localização para a normal que sugira que todas as 4 médias sejam típicas

√ Tratamento 4 (concentração 20%)

- Resistência média à tração mais alta que demais tratamentos

√ Tratamento 1 (concentração 5%)

- Resistência média à tração menor que demais tratamentos

√ As médias dos tratamentos 2 e 3 (concentrações de 10% e 15%) não diferem

Estatística Aplicada à Engenharia

230

### Intervalo de Confiança para a Média do Tratamento

$$\mu_i = \mu + \tau_i, i = 1, 2, \dots, a.$$

- Considerando os erros normalmente distribuídos

$$\hat{\mu}_i = \bar{Y}_i \sim N\left(\mu_i, \frac{\sigma^2}{n}\right)$$

√ Como  $\sigma^2$  é desconhecido

$$T = \frac{\bar{Y}_i - \mu_i}{\sqrt{\frac{MQ_E}{n}}} \sim t_{a(n-1)}$$

Estatística Aplicada à Engenharia

231

- Intervalo com  $(1 - \alpha)$  100% de confiança para a média do i-ésimo tratamento

$$\bar{y}_i - t_{\alpha/2, a(n-1)} \sqrt{\frac{MQ_E}{n}} \leq \mu_i \leq \bar{y}_i + t_{\alpha/2, a(n-1)} \sqrt{\frac{MQ_E}{n}}$$

Estatística Aplicada à Engenharia

232

### Exemplo

- Intervalo de confiança de 95% para o tratamento de concentração de madeira de lei a 20%

$$\bar{y}_A = 21,167$$

$$MQ_E = 6,51$$

$$t_{0,025,20} = 2,086$$

$$\left[ \bar{y}_A \pm t_{0,025,20} \sqrt{\frac{MQ_E}{n}} \right] = \left[ 21,167 \pm 2,086 \sqrt{\frac{6,51}{6}} \right]$$

$$19,00 \text{ psi} \leq \mu_4 \leq 23,24 \text{ psi}$$

Estatística Aplicada à Engenharia

233

### Comparações Múltiplas

- √ Encontrar resultado significativo quando, em realidade, as duas amostras vêm de populações com mesma média.
- √ Um teste univariado, com  $\alpha = 5\%$ 
  - 95% de resultado não significativo quando as médias populacionais são iguais

Estatística Aplicada à Engenharia

234

√ p: quantidade de comparações de pares de médias:

$$p = \binom{a}{2}$$

√ p testes univariados (supostos independentes):

- 0,95<sup>p</sup>: probabilidade de se obter nenhum resultado significativo quando as médias populacionais são iguais.
- 1 – 0,95<sup>p</sup>: probabilidade de pelo menos um teste significativo quando as médias populacionais são iguais.
- Se p = 6, então 1 – 0,95<sup>6</sup> = 0,27 (se os testes forem independentes)

Estatística Aplicada à Engenharia

235

### Métodos de Comparações Múltiplas

- Método de Fisher da mínima diferença significativa
- Teste de Tukey
  - √ Estatística da amplitude studentizada
- Teste da amplitude múltipla de Duncan
- Teste de Newman-Keuls

Estatística Aplicada à Engenharia

237

### Método de Fisher da Mínima Diferença Significativa

- Compara todos os pares de médias:

$$\sqrt{H_0: \mu_i = \mu_j \text{ vs. } H_1: \mu_i \neq \mu_j}$$

$$\sqrt{\text{Estatística de teste: } t_0 = \frac{\bar{y}_i - \bar{y}_j}{\sqrt{\frac{2MQ_E}{n}}}}$$

- Regra de rejeição:

$\sqrt{\text{O par de médias será declarado significativamente diferente se: } |\bar{y}_i - \bar{y}_j| > \text{MDS}}$

$\sqrt{\text{MDS: mínima diferença significativa (experimento desbalanceado):}}$

$$\text{MDS} = t_{\alpha/2, N-a} \sqrt{MQ_E \left( \frac{1}{n_i} + \frac{1}{n_j} \right)}$$

Estatística Aplicada à Engenharia

239

### Exemplo

- Comparação dos pares de médias dos tratamentos:

$\sqrt{\text{Mínima diferença significativa:}}$

$$a = 4 \text{ médias}$$

$$n = 6$$

$$MQ_E = 6,51$$

$$t_{0,025,20} = 2,086$$

$$\text{MDS} = t_{0,025,20} \sqrt{\frac{2MQ_E}{n}}$$

$$= 2,086 \sqrt{\frac{(2)(6,51)}{6}}$$

$$= 3,07$$

$\sqrt{\text{Diferença entre médias observadas maiores que 3,07:}}$

- Diferença significativa entre as médias dos tratamentos correspondente.

Estatística Aplicada à Engenharia

240

$\sqrt{\text{Médias observadas dos tratamentos:}}$

$$\bar{y}_1 = 10,00 \text{ psi}$$

$$\bar{y}_2 = 15,67 \text{ psi}$$

$$\bar{y}_3 = 17,00 \text{ psi}$$

$$\bar{y}_4 = 21,17 \text{ psi}$$

$\sqrt{\text{Comparações dos pares de médias:}}$

$$4 \text{ vs. } 1 = 21,17 - 10,00 = 11,17 \text{ psi} > 3,07$$

$$4 \text{ vs. } 2 = 21,17 - 15,67 = 5,50 \text{ psi} > 3,07$$

$$4 \text{ vs. } 3 = 21,17 - 17,00 = 4,17 \text{ psi} > 3,07$$

$$3 \text{ vs. } 1 = 17,00 - 10,00 = 7,00 \text{ psi} > 3,07$$

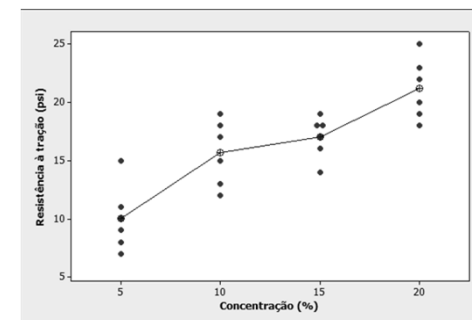
$$3 \text{ vs. } 2 = 17,00 - 15,67 = 1,33 \text{ psi} < 3,07$$

$$2 \text{ vs. } 1 = 15,67 - 10,00 = 5,67 \text{ psi} > 3,07$$

Estatística Aplicada à Engenharia

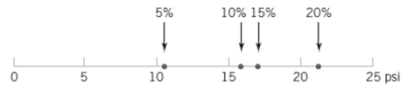
241

- Valores observados de resistência à tração e médias por nível de concentração de madeira



Estatística Aplicada à Engenharia

242



• Conclusão:

- √ Existem diferenças significativas entre todos os pares, exceto entre os tratamentos 2 e 3
- √ 10 e 15% de concentração de madeira de lei produzem aproximadamente a mesma resistência à tração
- √ Todos os outros níveis de concentração testados produzem diferentes resistências à tração.

• Saída Minitab – MDS de Fisher

```

Grouping Information Using Fisher Method
Concentração N Mean Grouping
20 6 21,167 A
15 6 17,000 B
10 6 15,667 B
5 6 10,000 C
Means that do not share a letter are significantly different.
    
```

√ Informação de agrupamento das médias

- B: diferença não significativa entre médias dos tratamentos de 10 e de 15%

**Intervalo de Confiança para a Diferença nas Médias de Dois Tratamentos**

- Estimador pontual de  $\mu_i - \mu_j$ :  $\bar{Y}_i - \bar{Y}_j$ .
- Erro padrão:

$$\sqrt{\text{Var}(\bar{Y}_i - \bar{Y}_j)} = \sqrt{\frac{\sigma^2}{n} + \frac{\sigma^2}{n}} = \sqrt{\frac{2\sigma^2}{n}}$$

√ Se usarmos MQE para estimarmos  $\sigma^2$ :

$$T = \frac{\bar{Y}_i - \bar{Y}_j - (\mu_i - \mu_j)}{\sqrt{\frac{2 \text{MQE}}{n}}} \sim t_{a(n-1)}$$

- Intervalo com  $(1 - \alpha)$  100% de confiança para a diferença nas médias de dois tratamentos ( $\mu_1$  e  $\mu_2$ )

$$\begin{aligned} \bar{y}_i - \bar{y}_j - t_{\alpha/2, a(n-1)} \sqrt{\frac{2 \text{MQE}}{n}} &\leq \mu_i - \mu_j \\ &\leq \bar{y}_i - \bar{y}_j + t_{\alpha/2, a(n-1)} \sqrt{\frac{2 \text{MQE}}{n}} \end{aligned}$$

### Exemplo

- Intervalo de confiança de 95% para a diferença nas médias  $\mu_1$  e  $\mu_2$ :

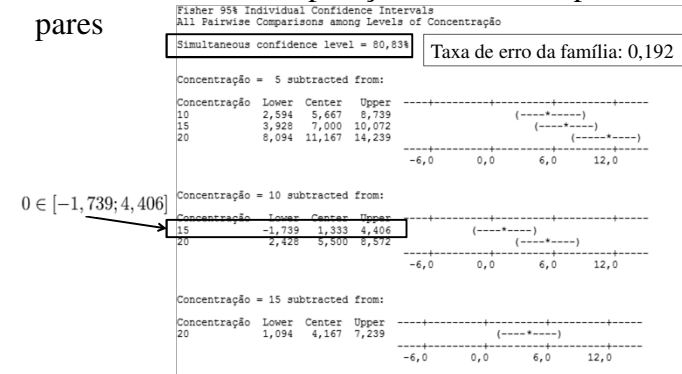
$$\left[ \bar{y}_3 - \bar{y}_2 \pm t_{0,025,20} \sqrt{\frac{2 MQ_E}{n}} \right] = \left[ 17,00 - 15,67 \pm (2,086) \sqrt{\frac{2(6,51)}{6}} \right]$$

$$-1,74 \text{ psi} \leq \mu_3 - \mu_2 \leq 4,40 \text{ psi}$$

$$0 \in [-1,74; 4,40]$$

√ Não há diferença na resistência média à tração nos tratamentos 2 e 3.

- Saída Minitab: Comparações de Fisher para os pares



√ Intervalos de confiança para todos os pares de médias de tratamento

- Taxa de erro da família: 0,192

$$\sqrt{P\{\text{não haver erro tipo I nas 6 comparações}\}} = 0,808$$

√ Minitab permite especificar uma taxa de erro da família e então calcular uma taxa individual de erro para cada comparação

### Análise Residual e Verificação do Modelo

- Suposições do modelo devem ser verificadas:
  - √ Observações independentes e normalmente distribuídas
  - √ Mesma variância para cada tratamento
- Verificação por meio de exame dos resíduos

### Resíduo

- Diferença entre uma observação  $y_{ij}$  e seu valor estimado ou ajustado a partir do modelo estatístico

$$e_{ij} = y_{ij} - \hat{y}_{ij} \begin{cases} i = 1, 2, \dots, a \\ j = 1, 2, \dots, n \end{cases}$$

√ para o experimento completamente aleatorizado

$$\hat{y}_{ij} = \bar{y}_i.$$

√ e cada resíduo é:

$$e_{ij} = y_{ij} - \bar{y}_i.$$

- Exemplo: Resíduos  $e_{ij} = y_{ij} - \bar{y}_i.$

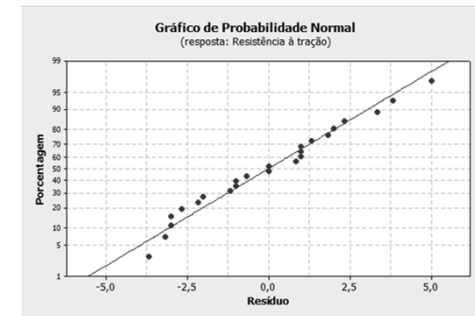
Concentração	Observações						Média
	1	2	3	4	5	6	
5%	-3,00	-2,00	5,00	1,00	-1,00	0,00	10,00
10%	-3,67	1,33	-2,67	2,33	3,33	-0,67	15,67
15%	-3,00	1,00	2,00	0,00	-1,00	1,00	17,00
20%	-2,17	3,83	0,83	1,83	-3,17	-1,17	21,17

- √ O uso da média observada do tratamento  $i$  remove dos dados o efeito da concentração de madeira de lei
- √ Os resíduos contém informação sobre a variabilidade não explicada

### Verificação de Suposições

- Suposição de normalidade:
  - √ Verificada pela construção de gráfico de probabilidade normal

- Exemplo: verificação normalidade dos resíduos



- √ Resíduos aparentam ser normalmente distribuídos

### Suposição de Independência

- Plotar os resíduos contra o tempo ou a ordem da corrida na qual o experimento tenha sido feito
  - √ Padrão de comportamento pode indicar a não independência das observações
    - Ex.: sequência de resíduos positivos
  - √ Indicação que o tempo (ou a ordem das corridas é importante
    - Variáveis que variam com o tempo são importantes e não foram incluídas no planejamento
- Informações nem sempre disponíveis

Estatística Aplicada à Engenharia

255

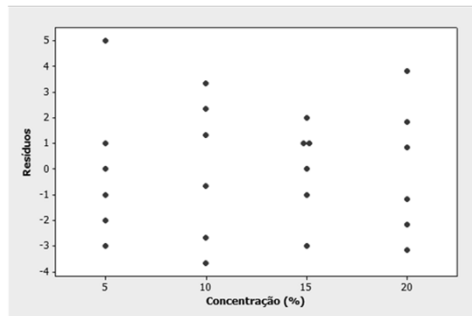
### Suposição de Homocedasticidade

- Plotar e comparar dispersão dos resíduos contra os níveis do fator
- Variabilidade dos resíduos não deve depender de maneira alguma do valor de  $\bar{y}_i$ 
  - √ Aparecimento de padrão de comportamento sugere necessidade de transformação dos dados
    - Analisar os dados sob uma métrica diferente (transformação  $\log y$  ou  $\sqrt{y}$ )

Estatística Aplicada à Engenharia

256

- Exemplo: resíduos vs. níveis do fator:



- √ Gráfico não revela qualquer inadequação do modelo ou problema não usual com as suposições

Estatística Aplicada à Engenharia

257

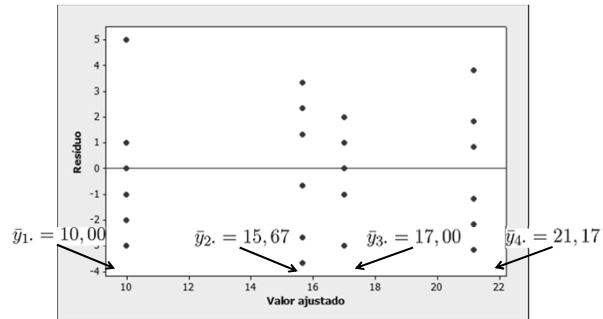
- Plotar os resíduos contra a média observada de cada tratamento (valor ajustado):
  - √ É importante a dependência da dispersão dos resíduos com o valor ajustado (média observada  $\bar{y}_i$ )
    - Pode ser desejável selecionar o nível do fator que resulta na resposta máxima, no entanto, esse nível pode também causar mais variabilidade na resposta

Estatística Aplicada à Engenharia

258



- Exemplo: resíduos vs. valor ajustado:



√ Gráfico não revela qualquer inadequação do modelo ou problema não usual com as suposições

Estatística Aplicada à Engenharia

259

## Referências

### Bibliografia Recomendada

- Montgomery, D. C. (LTC)  
*Estatística Aplicada e Probabilidade para Engenheiros*
- Pinheiro, J. I. D et al. (Campus)  
*Probabilidade e Estatística: Quantificando a Incerteza*

Estatística Aplicada à Engenharia

264