

## Tomada de Decisão para uma Única Amostra

### Roteiro

1. Teste de Hipótese
2. Inferência sobre a Média de uma População com Variância Conhecida
3. Inferência sobre a Média de uma População com Variância Desconhecida
4. Inferência na Variância de uma População
5. Inferência sobre a Proporção de uma População
6. Roteiro para Procedimentos de Inferência
7. Testes de Adequação de Ajuste
8. Referências

Estatística Aplicada à Engenharia

2

## Testes de Hipóteses

### Teste de Hipóteses

- Procedimento de tomada de decisão sobre hipóteses envolvendo a população
- Aspecto bastante útil da Inferência Estatística:
  - √ Problemas de tomada de decisão, teste ou experimentos podem ser formulados em termos de teste hipóteses

Estatística Aplicada à Engenharia

4

### Hipótese Estatística

- Afirmação sobre os parâmetros de uma ou mais populações
  - √ A hipótese geralmente envolve um ou mais parâmetros da distribuição de probabilidades que modela a população

Estatística Aplicada à Engenharia

5

### Exemplo

- Taxa de queima de propelente sólido, usado para fornecer energia aos sistemas de escapamento de aeronaves
  - √ Taxa de queima é uma variável aleatória descrita por distribuição de probabilidades
  - √ Interesse:
    - Taxa média de queima (parâmetro da distribuição)
    - Taxa média de queima é ou não 50 cm/s?

Estatística Aplicada à Engenharia

6

#### √ Hipóteses:

- $H_0: \mu = 50 \text{ cm/s}$
- $H_1: \mu \neq 50 \text{ cm/s}$

#### √ Denominação:

- $H_0$ : hipótese nula
- $H_1$ : hipótese alternativa

#### √ No exemplo a hipótese alternativa é bilateral

#### √ Pode-se formular hipótese alternativa unilateral

- $H_0: \mu = 50 \text{ cm/s}$
- $H_1: \mu > 50 \text{ cm/s}$

ou

- $H_0: \mu = 50 \text{ cm/s}$
- $H_1: \mu < 50 \text{ cm/s}$

Estatística Aplicada à Engenharia

7

#### • Importante:

- √ Hipóteses são sempre afirmações sobre a população ou distribuição sobre estudo
  - Não são afirmações sobre a amostra!

Estatística Aplicada à Engenharia

8

### Teste de Hipóteses

- Procedimento que leva a uma decisão acerca de uma hipótese particular
  - √ Apoiam-se no uso de informações de amostras aleatórias da população de interesse
  - √ Se a informação amostral for consistente com a hipótese, essa não será rejeitada
  - √ Se a informação amostral for inconsistente com a hipótese, conclui-se que a hipótese é falsa

Estatística Aplicada à Engenharia

9

- Não sabemos com certeza sobre a verdade ou falsidade de uma hipótese
  - √ Só se pudermos examinar toda a população!
- O procedimento de teste de hipóteses deve ser desenvolvido considerando a probabilidade de alcançar uma conclusão errada!

Estatística Aplicada à Engenharia

10

### Teste de Hipóteses

- Estruturação:
  - √ Estabelecer  $H_0$  de modo que ela especifique um valor exato do parâmetro
    - $\mu = 50$  cm/s
  - √ Selecionar uma amostra aleatória
  - √ Calcular uma estatística de teste a partir dos dados amostrais
  - √ Tomar uma decisão a respeito de  $H_0$ .

Estatística Aplicada à Engenharia

11

### Exemplo

- Taxa de queima de propelente
- Hipóteses:
  - √  $H_0: \mu = 50$  cm/s vs.  $H_1: \mu \neq 50$  cm/s
- Amostra de tamanho  $n = 10$
- Estatística de teste:  $\bar{x}$ 
  - √ Estimativa da média verdadeira

Estatística Aplicada à Engenharia

12

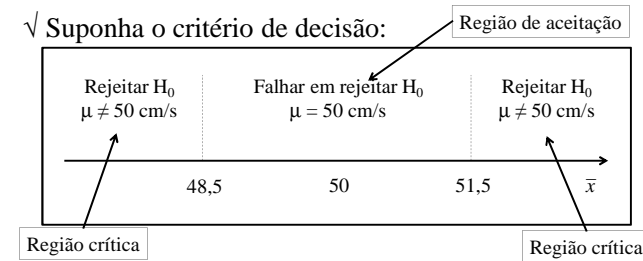
- Critério para decisão:

- √ Se a estimativa cair próxima ao valor da hipótese ( $\mu=50$ ) é evidência que a média verdadeira é realmente 50 cm/s.

- √ Estimativa consideravelmente diferente de 50 cm/s é uma evidência que  $H_1$  é válida.

- A média amostral pode assumir muitos valores diferentes

- √ Suponha o critério de decisão:



- Não rejeitaremos  $H_0$  se:

$$48,5 \leq \bar{x} \leq 51,5$$

- Rejeitaremos  $H_0$  em favor de da hipótese alternativa  $H_1$  se:

$$\bar{x} < 48,5 \text{ ou } \bar{x} \geq 51,5$$

- Valores críticos:

- √ Limites entre as regiões críticas e de aceitação

- √ No exemplo:

- 48,5 e 51,5

- Conclusões referem-se à  $H_0$ :

- √ Rejeição de  $H_0$  em favor de  $H_1$ .

- Estatística de teste cai na região crítica

- √ Falha em rejeitar  $H_0$ :

- Estatística de teste cai na região de aceitação

- Conclusões erradas:

- √ Taxa média de queima do propelente é 50 cm/s e média amostral cai na região crítica

- A decisão de rejeitar  $H_0$  está errada

- √ Taxa média de queima do propelente não é 50 cm/s e média amostral cai na região de aceitação

- A decisão de não rejeitar  $H_0$  está errada

### Decisões no Teste de Hipóteses

- Erro tipo I:  
√ Rejeitar  $H_0$  quando ela for realmente verdadeira
- Erro tipo II:  
√ Falhar em rejeitar  $H_0$  quando ela for realmente falsa

Decisão	Situação Real	
	$H_0$ é Verdadeira	$H_0$ é Falsa
Falhar em rejeitar $H_0$	Nenhum erro	Erro tipo II
Rejeitar $H_0$	Erro tipo I	Nenhum erro

Estatística Aplicada à Engenharia

17

- Decisão está baseada em variáveis aleatórias  
√ Podem-se associar probabilidade com os erros
- Probabilidade de erro tipo I:  
√  $\alpha = P\{\text{erro tipo I}\} = P\{\text{rejeitar } H_0 \mid H_0 \text{ é verdadeira}\}$   
√ Nível de significância do teste ou erro  $\alpha$  ou tamanho do teste

Estatística Aplicada à Engenharia

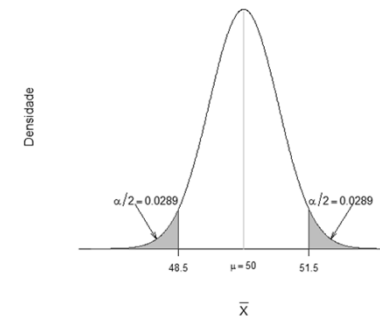
18

- No exemplo:  
√ Taxa de queima com média verdadeira  $\mu = 50$  cm/s e desvio-padrão  $\sigma = 2,5$  cm/s  
√ Taxa de queima tem distribuição para a qual se aplicam as condições do TCL  
$$\bar{X} \sim \text{Normal} \left( \mu = 50, \sigma = \frac{2,5}{\sqrt{10}} \right)$$
$$\alpha = P\{\bar{X} < 48,5 \mid \mu = 50\} + P\{\bar{X} > 51,5 \mid \mu = 50\}$$
$$= P\left\{Z < \frac{48,5 - 50}{0,79}\right\} + P\left\{Z > \frac{51,5 - 50}{0,79}\right\}$$
$$= P\{Z < -1,90\} + P\{Z > 1,90\}$$
$$= 0,0287 + 0,0287 = 0,0574$$
  
√ 5,74% de todas as amostras aleatórias conduziram à rejeição de  $H_0$ . (se  $\mu$  verdadeiro for 5 cm/s)

Estatística Aplicada à Engenharia

19

Distribuição de  $\bar{X}$



- É possível reduzir  $\alpha$ .  
√ Como?

Estatística Aplicada à Engenharia

20

- Alargamento da região de aceitação

√ Valores críticos: 48 e 52

$$\begin{aligned}\alpha &= P\{\bar{X} < 48 | \mu = 50\} + P\{\bar{X} > 52 | \mu = 50\} \\ &= P\left\{Z < \frac{48 - 50}{0,79}\right\} + P\left\{Z > \frac{52 - 50}{0,79}\right\} \\ &= P\{Z < -2,53\} + P\{Z > 2,53\} \\ &= 0,0057 + 0,0057 = 0,0114\end{aligned}$$

- Aumento no tamanho amostral

√  $n = 16$

$$\begin{aligned}\alpha &= P\{\bar{X} < 48,5 | \mu = 50\} + P\{\bar{X} > 51,5 | \mu = 50\} \\ &= P\left\{Z < \frac{48,5 - 50}{0,625}\right\} + P\left\{Z > \frac{51,5 - 50}{0,625}\right\} \\ &= P\{Z < -2,40\} + P\{Z > 2,40\} \\ &= 0,0082 + 0,0082 = 0,0164\end{aligned}$$

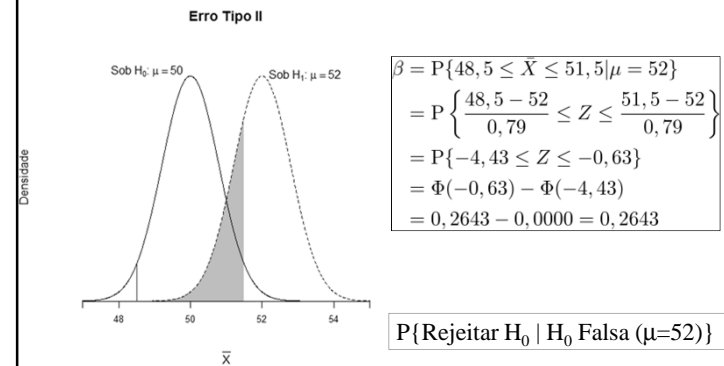
- Probabilidade de erro tipo II:

√  $\beta = P\{\text{erro tipo II}\} = P\{\text{falhar em rejeitar } H_0 \mid H_0 \text{ é falsa}\}$

√ Erro  $\beta$ .

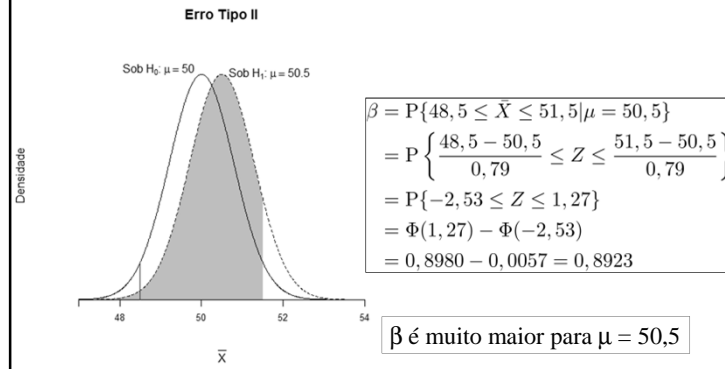
√ Para calcular  $\beta$  temos de ter uma hipótese alternativa específica

- Erro tipo II quando  $\mu = 52$  e  $n = 10$



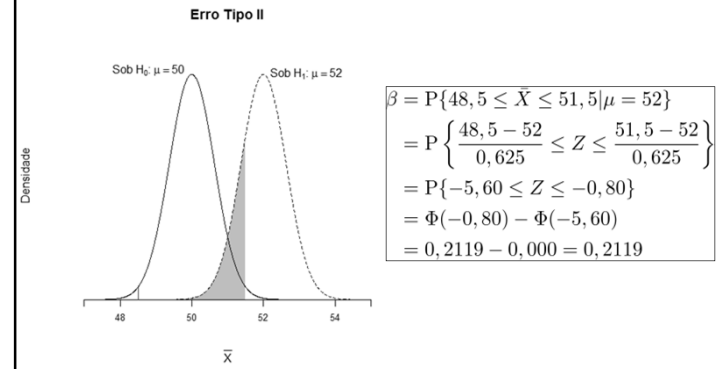
√  $\beta$  será também 0,264 se a média verdadeira for  $\mu=48$

• Erro tipo II quando  $\mu = 50,5$  e  $n = 10$



✓  $\beta$  aumenta rapidamente à medida que a média verdadeira  $\mu$  se aproxima do valor de  $H_0$ .

• Erro tipo II quando  $\mu = 52$  e  $n = 16$



✓  $\beta$  depende também do tamanho da amostra  
 – Aumentar a amostra, implica diminuição de  $\beta$ .

• Tabela comparativa

Região de Aceitação	Tamanho amostral	$\alpha$	$\beta$ em $\mu=52$	$\beta$ em $\mu=50,5$
$48,5 < \bar{x} < 51,5$	10	0,0576	0,2643	0,8923
$48 < \bar{x} < 52$	10	0,0114	0,5000	0,9705
$48,5 < \bar{x} < 51,5$	16	0,0164	0,2119	0,9445
$48 < \bar{x} < 52$	16	0,0014	0,5000	0,9918

✓ Escolha de pontos críticos controla  $\alpha$ .  
 ✓ Erros tipo I e tipo II estão relacionados  
 – Diminuir um deles implicar aumentar o outro  
 ✓ Aumento amostral reduz  $\beta$  ( $c/\alpha$  constante)  
 ✓  $\beta$  aumenta quando  $m$  se aproxima de  $H_0$ .  
 (se  $H_0$  for falsa)

• Tabela comparativa

Região de Aceitação	Tamanho amostral	$\alpha$	$\beta$ em $\mu=52$	$\beta$ em $\mu=50,5$
$48,5 < \bar{x} < 51,5$	10	0,0576	0,2643	0,8923
$48,81 < \bar{x} < 51,19$	16	0,0576	0,0966	0,8606
$48 < \bar{x} < 52$	10	0,0114	0,5000	0,9705
$48,42 < \bar{x} < 51,58$	16	0,0114	0,2515	0,9578

✓ Erro tipo II para tamanhos amostrais diferentes  
 – Mantido mesmo nível de significância.

### Comentários

- $\alpha$ , em geral, é controlada com escolha de pontos críticos
- $\beta$  depende do verdadeiro valor do parâmetro
  - √ Não é constante
  - √ Depende do tamanho da amostra
  - √ Depende da extensão com que  $H_0$  é falsa

Estatística Aplicada à Engenharia

29

- Rejeitar  $H_0$  é uma conclusão forte
  - √ O erro de rejeitar  $H_0$  equivocadamente é controlado.
- Aceitar  $H_0$  é uma conclusão fraca
  - √ Pode indicar a necessidade de mais dados para se obter uma conclusão forte
  - √ Deve-se dizer “Falha em rejeitar  $H_0$ ”.

Estatística Aplicada à Engenharia

30

### Poder

- É a probabilidade de rejeitar  $H_0$  quando  $H_0$  é falsa.

$$P_d = 1 - \beta$$

- √ É a probabilidade de rejeitar corretamente  $H_0$ .
- √ Em geral, testes estatísticos são comparados através de seu poder
- √ Se o poder for julgado muito baixo, o analista poderá tanto  $\alpha$  como o tamanho da amostra

Estatística Aplicada à Engenharia

31

- Poder é uma medida muito descritiva e concisa da **sensibilidade** de um teste estatístico
  - √ Sensibilidade é a habilidade em perceber diferenças
  - √ Exemplo:
    - Se a média verdadeira for realmente 52 cm/s, o teste rejeitará  $H_0$  corretamente (perceberá a diferença) em 73,57% das vezes.

Estatística Aplicada à Engenharia

32



### Hipóteses Unilaterais e Bilaterais

- $H_0$  é estabelecida sempre como uma igualdade
  - √ Deseja-se controlar  $\alpha$  em um valor especificado
- $H_1$  pode ser bilateral ou unilateral

### Exemplo 9-1

- Taxa de queima de propelente
  - √ Deseja-se que a conclusão forte seja quando a taxa de queima for menor do que 50 cm/s
  - √ Hipóteses:
    - $H_0: \mu = 50$
    - $H_1: \mu < 50$
  - √ Falhar em rejeitar  $H_0$  não significa que  $\mu = 50$ 
    - Significa que não temos forte evidência para suportar  $H_0$ .

### Exemplo – Situação difícil de ser formulada

√ Engarrafador compra garrafas mas quer estar certo de que elas atendem especificação de resistência à explosão

- Resistência mínima é 200 psi

√ Formulações possíveis:

- $H_0: \mu = 200$  psi    Rejeitar  $H_0 \rightarrow$  garrafas são satisfatórias
- $H_1: \mu > 200$  psi    Fabricante deve demonstrar conformidade
- Há probabilidade de não rejeitar  $H_0$  mesmo que  $\mu > 200$

- $H_0: \mu = 200$  psi    Rejeitar  $H_0 \rightarrow$  garrafas não conformes
- $H_1: \mu < 200$  psi    Pequenos desvios são aceitáveis
- Há probabilidade de aceitar  $H_0$  mesmo que  $\mu < 200$

### Rejeitar $H_0$ é sempre uma conclusão forte

- √ O que é importante para fazer uma conclusão forte em  $H_1$ ?
  - Depende do ponto de vista e da experiência na situação

### Resultado do Teste

- Conclusão sobre resultado do teste
  - √  $H_0$  foi ou não rejeitado a um nível de significância  $\alpha$ .
  - √ Não dá ideia a respeito da posição da estatística de teste na região de rejeição

Estatística Aplicada à Engenharia

37

### Probabilidade de Significância (Valor-p)

- Expressa a conclusão final de um teste
- É a probabilidade de se obter resultados mais extremos do observado, sob  $H_0$ .
  - √  $p = P\{\text{estatísticas iguais ou superiores} \mid H_0\}$
  - √ Qual a probabilidade de outra amostra apresentar resultados mais favoráveis (estatísticas de teste maiores) para rejeitar  $H_0$ ?

Estatística Aplicada à Engenharia

38

- Se o p-valor é pequeno há duas conjecturas:
  - √  $H_0$  é verdadeira e ocorreu um evento extremamente raro
  - √  $H_0$  não deve ser verdadeira, pois a conjectura inicial não parece ser plausível
- Quanto menor o p-valor, maior a evidência para se rejeitar  $H_0$ 
  - √ De maneira geral  $p \leq 0,05$  indica que há diferenças significativas entre grupos

Estatística Aplicada à Engenharia

39

- p-valor carrega muita informação sobre o peso da evidência contra  $H_0$ .
- p-valor é o menor nível de significância que conduz à rejeição de  $H_0$ , com os dados amostrais
- Estatística de teste significante:
  - √  $H_0$  é rejeitado
  - √ p-valor é o menor nível  $\alpha$  em que os dados são significantes  
(ponto crítico é a estatística de teste)

Estatística Aplicada à Engenharia

40

### Exemplo – Lançamento Moeda

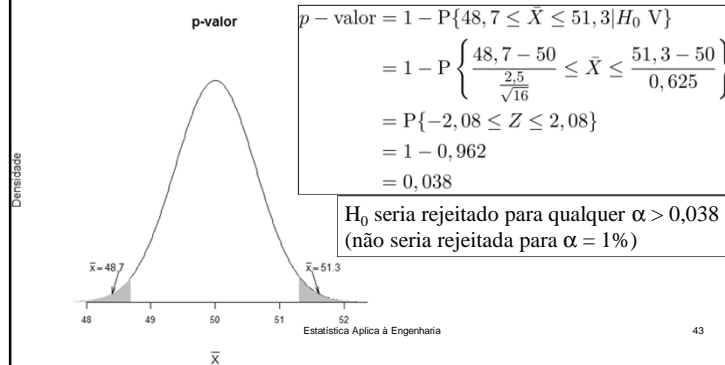
- Você lança uma moeda 20 vezes e obtém 16 caras e 4 coroas.
  - √  $H_0$ : a moeda é honesta ( $p_c = p_k = 0,50$ )
  - √ Qual é a chance de obter 16 ou mais caras (ou 4 ou menos caras) lançando uma moeda honesta?
  - √ Resp.:  $2 \times 0,59 \% = 1,18\%$ 
    - É o mesmo que obter 4 coroas ou menos

- 200 alunos lançarão uma moeda 20 vezes e anotarão a quantidade de caras
  - √ Espera-se obter pelo menos 16 caras (ou coroas) em 1,18% dos experimentos.
  - √ Não seria surpresa encontrar um mais experimento com pelo menos 16 caras (ou coroas)
  - √ Esse é um caso de comparação múltipla!

### Exemplo

- $H_0: \mu = 50$  vs.  $H_1: \mu \neq 50$ 
  - √ População com  $\sigma = 2,5$  cm/s

$$\begin{array}{l} \bar{x} = 51,3 \text{ cm/s} \\ n = 16 \end{array}$$



- Não é sempre fácil calcular o valor exato de  $p$  para um teste
  - √ Pacotes estatísticos reportam o p-valor

### Procedimento Geral para Teste de Hipóteses

1. A partir do contexto do problema, identifique o parâmetro de interesse
2. Estabeleça a hipótese nula  $H_0$ .
3. Estabeleça uma hipótese alternativa adequada,  $H_1$ .
4. Escolha um nível de significância,  $\alpha$ .
5. Determine uma estatística de teste apropriada
6. Estabeleça a região de rejeição para a estatística
7. Calcule a estatística de teste observada
8. Decida se  $H_0$  deve ou não ser rejeitada e conclua no contexto do problema

Estatística Aplicada à Engenharia

45

- Uma vez que o experimento tenha sido planejado (passos de 1 a 4), são requeridas as seguintes etapas:

1. Especificar a estatística de teste a ser usada
2. Especificar a localização da região crítica (bilateral, unilateral inferior, unilateral superior)
3. Especificar os critérios de rejeição (o valor de  $a$  ou o  $p$ -valor no qual a região deveria ocorrer)

Estatística Aplicada à Engenharia

46

### Testes para a Média – População Normal com Variância Conhecida

### Média Amostral

- Considere uma amostra aleatória  $X_1, X_2, \dots, X_n$  proveniente de uma população qualquer, com média  $m$  e variância  $\sigma^2$ .

✓ Média amostral é estimador não-viciado de  $\mu$ .

✓ Distribuição amostral da média amostral:

- Para amostras pequenas dependerá da distribuição da população, suas esperança e variância serão:

$$E[\bar{X}] = \mu$$
$$\text{Var}[\bar{X}] = \frac{\sigma^2}{n}$$

Estatística Aplicada à Engenharia

48

### Teste de Hipóteses para a Média

- Seja uma amostra aleatória  $X_1, X_2, \dots, X_n$  proveniente de uma única população **normal** com variância  $\sigma^2$  conhecida.

- Hipóteses:

$$H_0: \mu = \mu_0$$

$$H_1: \mu \neq \mu_0$$

- Nível de significância do teste:  $\alpha$ .

- Estatística de teste:  $Z_0 = \frac{\bar{X} - \mu_0}{\frac{\sigma}{\sqrt{n}}} \sim N(0, 1)$

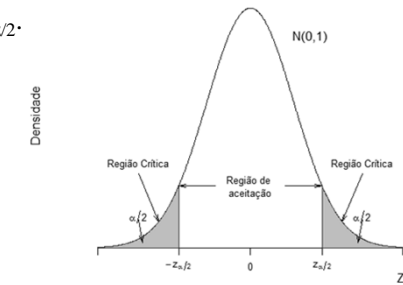
Estatística Aplicada à Engenharia

49

- Região de rejeição:

$$\checkmark H_1: \mu \neq \mu_0. \text{ (alternativa bilateral)}$$

$$\checkmark z_0 > z_{\alpha/2} \text{ ou } z_0 < -z_{\alpha/2}.$$



$$\checkmark \text{Pontos críticos: } -z_{\alpha/2} \text{ e } z_{\alpha/2}.$$

- Regra de decisão:

$$\bullet \text{ Rejeitar } H_0 \text{ se } z_0 > z_{\alpha/2} \text{ ou } z_0 < -z_{\alpha/2}.$$

50

- Região crítica expressa em termos do valor observado da média amostral:

$$\checkmark \text{ Rejeite } H_0: \mu = \mu_0 \text{ se: } \bar{x} > a \text{ ou } \bar{x} < b$$

em que:

$$a = \mu_0 + z_{\alpha/2} \frac{\sigma}{\sqrt{n}}, \text{ e}$$

$$b = \mu_0 - z_{\alpha/2} \frac{\sigma}{\sqrt{n}}$$

Estatística Aplicada à Engenharia

51

### Exemplo 9-2

- Taxa de queima de propelente é característica importante do produto

$$\checkmark \text{ Especificações exigem que taxa de queima seja } 50 \text{ cm/s}$$

$$\checkmark \text{ Sabe-se que desvio-padrão taxa de queima é } \sigma = 2 \text{ cm/s}$$

$$\checkmark \text{ Analista especifica nível de significância } \alpha = 5\%$$

$$\checkmark \text{ Seleciona-se amostra aleatória de } n = 25$$

$$\checkmark \text{ Média amostral observada: } \bar{x} = 51,3$$

$$\checkmark \text{ Que conclusão o analista toma?}$$

Estatística Aplicada à Engenharia

52

• Aplicação de Procedimento:

1. Parâmetro de interesse:

√  $\mu$ : taxa média de queima

2.  $H_0: \mu = 50$  cm/s

3.  $H_1: \mu \neq 50$  cm/s

4.  $\alpha = 0,05$

5. Estatística de teste:  $z_0 = \frac{\bar{x} - \mu_0}{\frac{\sigma}{\sqrt{n}}}$

6. Rejeite  $H_0$  se  $z_0 > 1,96$  ou  $z_0 < -1,96$

√ Valores críticos para  $\alpha = 5\%$ :  $z_{\alpha/2} = 1,96$  e  $-z_{\alpha/2} = -1,96$

7. Cálculo estatística de teste observada

$$z_0 = \frac{51,3 - 50}{\frac{2}{\sqrt{25}}} = 3,25$$

Estatística Aplicada à Engenharia

53

8. Conclusão:

√  $z_0 = 3,25 > 1,96$ , logo rejeitamos  $H_0: \mu = 50$  cm/s, com nível de significância de 5%

√ Concluimos que a taxa média de queima difere de 50 cm/s, baseados em uma amostra de 25 medidas

√ Há forte evidência de que a taxa média de queima exceda 50 cm/s.

Estatística Aplicada à Engenharia

54

**Hipótese Alternativa Unilateral Superior**

• Hipóteses:

√  $H_0: \mu = \mu_0$ .

√  $H_1: \mu > \mu_0$ .

• Comentários:

√ Valor negativo de  $Z_0$  não conduz à rejeição de  $H_0$ .

√ Região crítica na extremidade superior

√ Rejeição de  $H_0$ :

- $z_0 > z_\alpha$ .

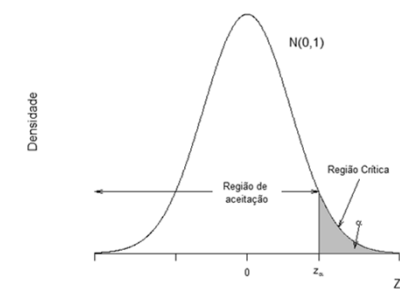
Estatística Aplicada à Engenharia

55

• Região de rejeição:

√  $H_1: \mu > \mu_0$ . (alternativa unilateral superior)

√  $z_0 > z_\alpha$ .



√ Pontos crítico:  $z_\alpha$ .

√ Regra de decisão:

- Rejeitar  $H_0$  se  $z_0 > z_\alpha$ .

Estatística Aplicada à Engenharia

56

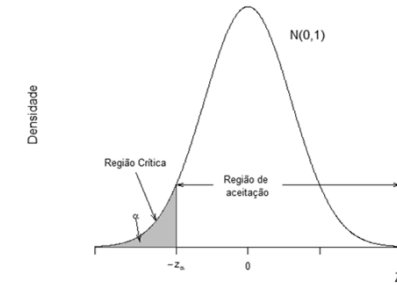
### Hipótese Alternativa Unilateral Inferior

- Hipóteses:
  - √  $H_0: \mu = \mu_0$ .
  - √  $H_1: \mu < \mu_0$ .
- Comentários:
  - √ Valores pequenos de  $Z_0$  conduzem à rejeição de  $H_0$ .
  - √ Região crítica na extremidade inferior
  - √ Rejeição de  $H_0$ :
    - $z_0 < -z_\alpha$ .

Estatística Aplicada à Engenharia

57

- Região de rejeição:
  - √  $H_1: \mu < \mu_0$ . (alternativa unilateral inferior)
  - √  $z_0 < z_\alpha$ .



- √ Pontos crítico:  $z_\alpha$ .
- √ Regra de decisão:
  - Rejeitar  $H_0$  se  $z_0 < -z_\alpha$ .

Estatística Aplicada à Engenharia

58

### Testes para Média (Variância Conhecida)

- Hipótese nula:
  - √  $H_0: \mu = \mu_0$ .
- Estatística de teste:  $Z_0 = \frac{\bar{X} - \mu_0}{\frac{\sigma}{\sqrt{n}}}$

Hipótese alternativa	Critério de rejeição
$H_1: \mu \neq \mu_0$	$z_0 > z_{\alpha/2}$ ou $z_0 < -z_{\alpha/2}$ .
$H_1: \mu > \mu_0$	$z_0 > z_\alpha$ .
$H_1: \mu < \mu_0$	$z_0 < -z_\alpha$ .

Estatística Aplicada à Engenharia

59

### Valor-p

- Para testes com a estatística  $Z_0$ :
  - √ Cálculo do valor-p:

$p$	Teste	Hipóteses	
$2[1 - \Phi( z_0 )]$	Bilateral	$H_1: \mu = \mu_0$	$H_1: \mu \neq \mu_0$
$1 - \Phi(z_0)$	Bilateral superior	$H_1: \mu = \mu_0$	$H_1: \mu > \mu_0$
$\Phi(z_0)$	Bilateral inferior	$H_1: \mu = \mu_0$	$H_1: \mu < \mu_0$

√  $\Phi(z)$ : função de distribuição acumulada da  $N(0, 1)$

$$\Phi(z) = \Pr(Z \leq z)$$

Estatística Aplicada à Engenharia

60

• No exemplo:

- √ Hipótese alternativa bilateral
- √ Estatística de teste observada:
  - $z_0 = 3,25$
- √ Valor-p:

$$p = 2[1 - \Phi(z_0)] = 2[1 - \Phi(3,25)] = 0,0012$$

- √  $H_0: \mu = 50$  seria rejeitada com qualquer nível de significância  $\alpha \geq 0,0012$ 
  - $H_0$  seria rejeitada se  $\alpha = 0,01$
  - $H_0$  não seria rejeitada se  $\alpha = 0,001$

## Erro Tipo II

- Em um teste de hipóteses:
  - √ Analista seleciona diretamente  $\alpha$ .
  - √ Probabilidade de erro tipo II ( $\beta$ ) depende da escolha do tamanho da amostra

• Considere a hipótese bilateral:

- √  $H_0: \mu = \mu_0$
- √  $H_1: \mu \neq \mu_0$

• Suponha que o verdadeira valor da média seja

- √  $\mu = \mu_0 + \delta, \delta > 0$  ( $H_0$  é falsa!)

• Estatística de teste  $Z_0$  é:

$$Z_0 = \frac{\bar{X} - \mu_0}{\frac{\sigma}{\sqrt{n}}} = \frac{\bar{X} - (\mu_0 + \delta)}{\frac{\sigma}{\sqrt{n}}} + \frac{\delta\sqrt{n}}{\sigma}$$

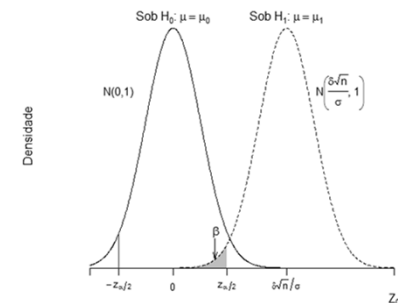
- √ Quando  $H_1$  for verdadeira ( $\delta > 0$ ):

$$Z_0 \sim N\left(\frac{\delta\sqrt{n}}{\sigma}, 1\right)$$

• Comete-se erro tipo II quando  $H_1$  é verdadeira e:

$$\sqrt{-z_{\alpha/2} \leq Z_0 \leq z_{\alpha/2}}$$

$$Z_0 \sim N\left(\frac{\delta\sqrt{n}}{\sigma}, 1\right)$$





√ Probabilidade de erro tipo II para teste bilateral para a média (variância conhecida)

$$\beta = \Pr \left[ -z_{\alpha/2} \leq Z_0 \leq z_{\alpha/2} \mid Z_0 \sim N \left( \frac{\delta\sqrt{n}}{\sigma}, 1 \right) \right]$$

$$= \Pr \left( -z_{\alpha/2} - \frac{\delta\sqrt{n}}{\sigma} \leq Z_0 - \frac{\delta\sqrt{n}}{\sigma} \leq z_{\alpha/2} - \frac{\delta\sqrt{n}}{\sigma} \right)$$

$$\beta = \Phi \left( z_{\alpha/2} - \frac{\delta\sqrt{n}}{\sigma} \right) - \Phi \left( -z_{\alpha/2} - \frac{\delta\sqrt{n}}{\sigma} \right)$$

√ A equação se mantém se  $\delta < 0$

√ Se  $\delta = 0$ , tem-se a probabilidade de não rejeitar  $H_0$  quando ela for verdadeira ( $1 - \alpha$ )

• Considere a hipótese unilateral superior:

√  $H_0: \mu = \mu_0$

√  $H_1: \mu > \mu_0$

• Suponha que o verdadeira valor da média seja

√  $\mu = \mu_0 + \delta, \delta > 0$  ( $H_0$  é falsa!)

• Estatística de teste  $Z_0$  é:

$$Z_0 = \frac{\bar{X} - \mu_0}{\frac{\sigma}{\sqrt{n}}} = \frac{\bar{X} - (\mu_0 + \delta)}{\frac{\sigma}{\sqrt{n}}} + \frac{\delta\sqrt{n}}{\sigma}$$

√ Quando  $H_1$  for verdadeira ( $\delta > 0$ ):

$$Z_0 \sim N \left( \frac{\delta\sqrt{n}}{\sigma}, 1 \right)$$

### Escolha do Tamanho da Amostra

• Tamanho da amostra para se obter um valor particular de  $\beta$ , para um dado  $\delta$  e  $\alpha$ .

√ Hipótese alternativa bilateral ( $H_1: \mu \neq \mu_0$ )

• Probabilidade de erro tipo II:

$$\beta = \Phi \left( z_{\alpha/2} - \frac{\delta\sqrt{n}}{\sigma} \right) - \Phi \left( -z_{\alpha/2} - \frac{\delta\sqrt{n}}{\sigma} \right)$$

√ Se  $\delta > 0$   $\Phi \left( -z_{\alpha/2} - \frac{\delta\sqrt{n}}{\sigma} \right) \approx 0$ , então:  $\beta \approx \Phi \left( z_{\alpha/2} - \frac{\delta\sqrt{n}}{\sigma} \right)$

√ Seja  $z_\beta$  o percentil  $100\beta$  superior da normal padrão

$$\beta = \Phi(-z_\beta)$$

$$z_\beta \approx z_{\alpha/2} - \frac{\delta\sqrt{n}}{\sigma}$$

$$-z_\beta \approx z_{\alpha/2} - \frac{\delta\sqrt{n}}{\sigma}$$

• Tamanho da amostra para um teste bilateral para a média (variância conhecida)

$$n \approx \frac{(z_\beta + z_{\alpha/2})^2}{d^2}, \text{ em que } d = \frac{\mu - \mu_0}{\sigma} = \frac{|\delta|}{\sigma}$$

√ Convenciona-se arredondar o tamanho da amostra para o maior inteiro mais próximo

√ Essa aproximação é boa quando  $\Phi(-z_{\alpha/2} - \delta\sqrt{n}/\sigma)$  é pequena comparada a  $\beta$ .

- Tamanho da amostra para se obter um valor particular de  $\beta$ , para um dado  $\delta$  e  $\alpha$ .  
 √ Teste unilateral superior ( $H_1: \mu > \mu_0, \delta > 0$ )

- Probabilidade de erro tipo II:

$$\beta = \Phi\left(z_\alpha - \frac{\delta\sqrt{n}}{\sigma}\right)$$

$$\beta = \Phi(-z_\beta) \text{ e } -z_\beta = z_\alpha - \frac{\delta\sqrt{n}}{\sigma}$$

- √ Tamanho da amostra para um teste unilateral superior para a média (variância conhecida)

$$n = \frac{(z_\beta + z_\alpha)^2}{d^2}$$

Estatística Aplicada à Engenharia

72

- Tamanho da amostra para se obter um valor particular de  $\beta$ , para um dado  $\delta$  e  $\alpha$ .  
 √ Teste unilateral inferior ( $H_1: \mu < \mu_0, \delta > 0$ )

- Probabilidade de erro tipo II:

$$\beta = 1 - \Phi\left(-z_\alpha - \frac{\delta\sqrt{n}}{\sigma}\right)$$

$$\beta = \Phi(z_\beta) \text{ e } z_\beta = -z_\alpha - \frac{\delta\sqrt{n}}{\sigma}$$

- √ Tamanho da amostra para um teste unilateral inferior para a média (variância conhecida)

$$n = \frac{(z_\beta + z_\alpha)^2}{d^2}$$

Estatística Aplicada à Engenharia

73

- Para **qualquer** hipótese unilateral:

- √ Tamanho da amostra para produzir um erro especificado do tipo II, com probabilidade  $\beta$ , dados  $\delta$  e  $\alpha$ :

$$n = \frac{(z_\beta + z_\alpha)^2}{d^2}, \text{ em que } \delta = \mu - \mu_0$$

Estatística Aplicada à Engenharia

74

### Exemplo 9-3

- Taxa de queima de propelente

- √ Taxa verdadeira de queima é 49 cm/s ( $\delta = 1$ )

- √  $n = 25$

- √  $\sigma = 2$  cm/s

- √ Valor de  $\beta$  para teste bilateral

$$\beta = \Phi\left(z_{\alpha/2} - \frac{\delta\sqrt{n}}{\sigma}\right) - \Phi\left(-z_{\alpha/2} - \frac{\delta\sqrt{n}}{\sigma}\right)$$

$$= \Phi\left(1,96 - \frac{\sqrt{25}}{2}\right) - \Phi\left(-1,96 - \frac{\sqrt{25}}{2}\right)$$

$$= \Phi(-0,54) - \Phi(-4,46) = 0,295$$

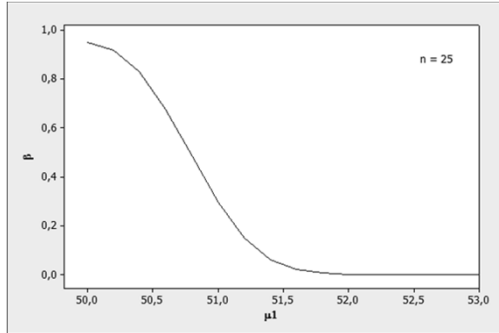
- Probabilidade de cerca de 30% de que essa diferença não seja percebida

Estatística Aplicada à Engenharia

75

- Probabilidade não rejeitar  $H_0$  vs. média verdadeira

$\sqrt{n = 25}$



$\sqrt{}$  A curva é simétrica com relação às médias verdadeiras menores que 50

Estatística Aplicada à Engenharia

76

- $\sqrt{}$  Planejamento do teste de maneira que teste detectará, com alta probabilidade (90%), diferenças entre a média verdadeira e  $\mu_0 = 50$  de não mais que  $\delta = 1$  cm/s

$$n \approx \frac{(z_\beta + z_{\alpha/2})^2 \sigma^2}{\delta^2}$$

$$\approx \frac{(1,28 + 1,96)^2 2^2}{(1)^2} \approx 42$$

– A aproximação é boa.

$$\Phi\left(-z_{\alpha/2} - \frac{\delta\sqrt{n}}{\sigma}\right) = \Phi\left(-1,96 - \frac{(1)\sqrt{42}}{2}\right) = \Phi(-5,20) \approx 0$$

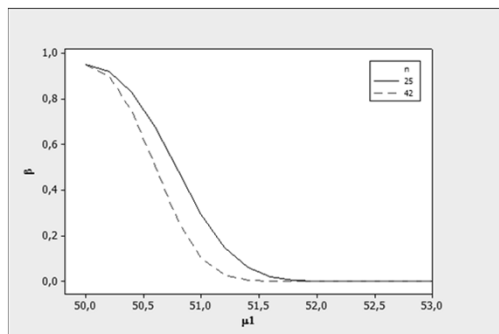
é pequena em relação a  $\beta$ .

Estatística Aplicada à Engenharia

77

- Probabilidade não rejeitar  $H_0$  vs. média verdadeira

$\sqrt{n = 42}$



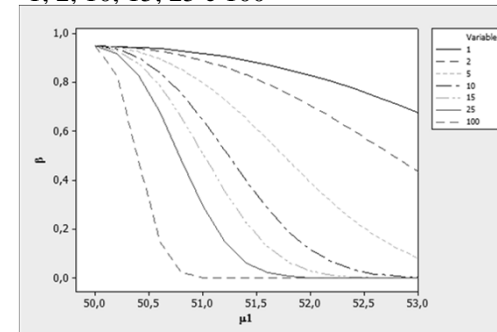
$\sqrt{}$  Aumento do tamanho amostral melhora poder do teste

Estatística Aplicada à Engenharia

78

- Probabilidade não rejeitar  $H_0$  vs. média verdadeira

$\sqrt{n = 1, 2, 10, 15, 25 \text{ e } 100}$



$\sqrt{}$   $\beta$  é calculado em uma escala de  $\sigma$ !

Estatística Aplicada à Engenharia

79

- Probabilidade de erro tipo II:

$$\beta = \Phi\left(z_{\alpha/2} - \frac{\delta\sqrt{n}}{\sigma}\right) - \Phi\left(-z_{\alpha/2} - \frac{\delta\sqrt{n}}{\sigma}\right)$$

√ Considerando uma escala  $\sigma$ :

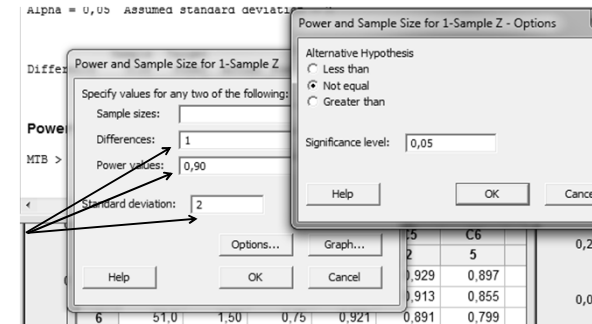
$$d = \frac{\mu_1 - \mu_0}{\sigma} = \frac{\delta}{\sigma}$$

$$\beta = \Phi\left(z_{\alpha/2} - d\sqrt{n}\right) - \Phi\left(-z_{\alpha/2} - d\sqrt{n}\right)$$

√ Teremos  $\beta$  calculado para qualquer  $\mu_1$ .

- Cálculo tamanho da amostra - Minitab

Stat > Power and Sample Size > 1-Sample Z



- Saída – Minitab

√ Dados:

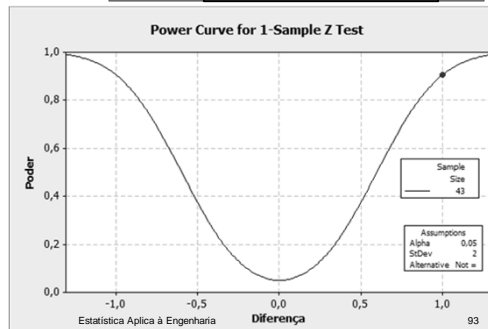
- Diferença: 1
- Poder: 0,90

**Power and Sample Size**

1-Sample Z Test

Testing mean = null (versus not = null)  
Calculating power for mean = null + difference  
Alpha = 0,05 Assumed standard deviation = 2

Difference	Sample Size	Target Power	Actual Power
1	43	0,9	0,906375



- Saída – Minitab

√ Dados:

- Diferença: 1
- Poder: 0,75

**Power and Sample Size**

1-Sample Z Test

Testing mean = null (versus not = null)  
Calculating power for mean = null + difference  
Alpha = 0,05 Assumed standard deviation = 2

Difference	Sample Size	Target Power	Actual Power
1	28	0,75	0,753578

√ Tamanho amostral diminuiu para n = 28

- Saída – Minitab

√ Dados:

- Diferença: 1
- Tamanho amostra: 25

√ Poder = 0,7054 →  $\beta = 0,2946$

- Os cálculos do computador são mais acurados que os valores da leitura visualizada a partir da curva CO.

**Power and Sample Size**

1-Sample Z Test

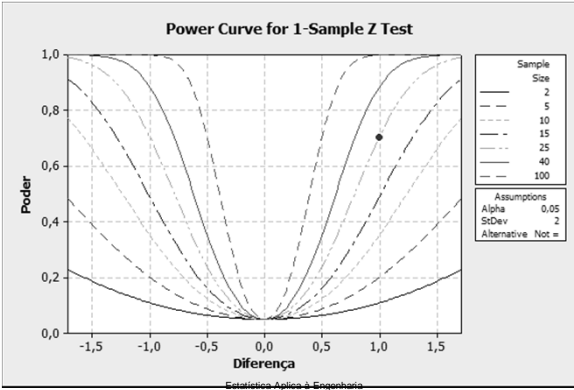
Testing mean = null (versus not = null)  
Calculating power for mean = null + difference  
Alpha = 0,05 Assumed standard deviation = 2

Difference	Sample Size	Power
1	25	0,705418

Estatística Aplicada à Engenharia 95

- Taxa de queima de propelente

√ Curvas de poder vs. distância entre média verdadeira e  $H_0$ .



Estatística Aplicada à Engenharia 96

### Teste para Amostras Grandes

- Na maioria das situações práticas:
  - √  $\sigma^2$  é desconhecida.
  - √ Não podemos estar certo que a população seja bem modelada por uma distribuição normal
- Se a amostra for grande ( $n > 40$ ):
  - √ Pode-se substituir  $\sigma$  pelo desvio-padrão amostral
  - √ Usa-se a estatística  $Z_0$  para teste de hipótese sobre média da população
    - Baseado no TCL

Estatística Aplicada à Engenharia 97

### Procedimento Geral para Teste de Hipóteses

1. A partir do contexto do problema, identifique o parâmetro de interesse
2. Estabeleça a hipótese nula  $H_0$ .
3. Estabeleça uma hipótese alternativa adequada,  $H_1$ .
4. Escolha um nível de significância,  $\alpha$ .
5. Determine uma estatística de teste apropriada
6. Estabeleça a região de rejeição para a estatística
7. Calcule a estatística de teste observada
8. Decida se  $H_0$  deve ou não ser rejeitada e conclua no contexto do problema

Estatística Aplicada à Engenharia 99

- Se o experimento está planejado:
  - √ Procedimento para coleta dos dados
  - √ Procedimento para medição dos dados
  - √ Tamanho amostral
- Etapas para condução do teste de hipóteses:
  1. Especificar a estatística de teste a ser usada
  2. Especificar a localização da região crítica (bilateral, unilateral inferior, unilateral superior)
  3. Especificar os critérios de rejeição (o valor de  $a$  ou o  $p$ -valor no qual a região deveria ocorrer)

Estatística Aplicada à Engenharia

100

### Significância Estatística vs. Significância Prática

- Valor- $p$  pequeno indica estatisticamente significativo
  - √  $H_0$  deve ser rejeitado em favor de  $H_1$ .
  - √ O desvio real de  $H_0$  detectado pode ter pouca significância prática (isto é particularmente verdade quando  $n$  é grande)

Estatística Aplicada à Engenharia

101

### Exemplo

- Valor- $p$  para testar  $H_0: \mu = 50$ 
  - √ Para valor observado:  $\bar{x} = 50,5 \text{ cm/s}$

Tamanho amostral ( $n$ )	$p$ -valor	Poder <sup>(1)</sup>
10	0,527	0,097
25	0,317	0,170
50	0,157	0,293
100	0,046	0,516
400	$6,3 \times 10^{-5}$	0,979
1000	$2,5 \times 10^{-10}$	1,000

- <sup>(1)</sup> Quando  $\mu$  verdadeiro = 50,5 ( $\alpha = 5\%$ )

102

- Para  $n$  grandes, o valor observado 50,5 sugere que  $H_0: \mu = 50$  seja rejeitada
  - √ Mesmo que do ponto de vista prático,  $\mu$  não difira muito do valor usado na hipótese ( $\mu_0 = 50$ )
- Amostra grande quase sempre conduzirá à rejeição de  $H_0$  (a um nível fixo de significância)
  - √ Mesmo se houver pouca diferença prática entre a média verdadeira e o valor usado na hipótese

Estatística Aplicada à Engenharia

103

- “Seja cuidadoso ao interpretar os resultados do teste de hipóteses quando a amostra tiver tamanho grande, visto que qualquer pequeno desvio do valor usado em  $H_0$  ( $\mu_0$ ) será provavelmente detectado, mesmo quando a diferença for de pouca ou nenhuma significância prática”

Estatística Aplicada à Engenharia

104

### Intervalo de Confiança para a Média – População Normal com Variância Conhecida

### Estimação Intervalar

- Exemplo:
  - √ Estimativa da viscosidade média de produto químico
  - √  $\bar{x} = 1000$
  - √ Dificilmente  $\mu = \bar{x}$
- Quão próximo  $x$  está de  $\mu$ ?
  - √ Entre 900 e 1100?
  - √ Entre 990 e 1010?
  - √ Qual intervalo é mais informativo?

Estatística Aplicada à Engenharia

106

- Estimação intervalar:
  - √ Limites que representam um intervalo de valores plausíveis para um parâmetro
- Intervalo de confiança:
  - √ Estimativa de intervalo para um parâmetro de uma população
  - √ Não podemos estar certos de que o intervalo contém o parâmetro verdadeiro (desconhecido) da população
  - √ Usamos somente uma amostra para estimar intervalo
  - √ Intervalo de confiança é construído de modo que tenhamos alta confiança de que ele contém parâmetro

Estatística Aplicada à Engenharia

107

### Intervalo de Confiança para a média

- Intervalo de confiança bilateral:  $l \leq \mu \leq u$ 
  - √ Extremos  $l$  e  $u$  calculados a partir dos dados amostrais
  - √ Diferentes valores de  $l$  e  $u$  para diferentes amostras
  - √ Extremos são variáveis aleatórias  $L$  e  $U$
- Suponha ser possível determinar os valores de  $L$  e  $U$  tal que:
 
$$P\{L \leq \mu \leq U\} = 1 - \alpha, \text{ com } 0 \leq \alpha \leq 1$$
  - √ Há uma probabilidade  $1-\alpha$  de selecionar uma amostra para a qual o IC conterá o valor verdadeiro de  $\mu$ .

Estatística Aplicada à Engenharia

108

- Com uma particular amostra com:

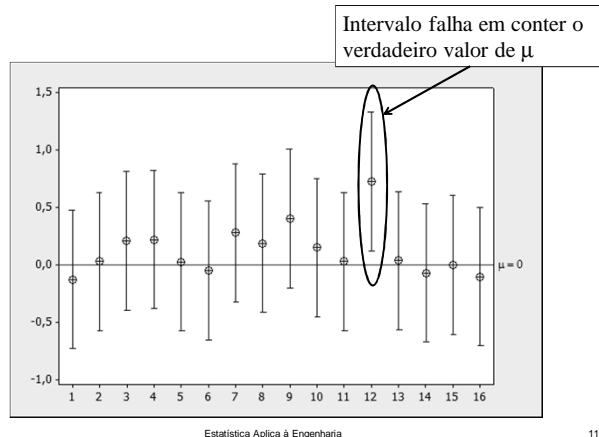
$$X_1=x_1, X_2=x_2, \dots, X_n=x_n.$$

- √ Calcula-se o intervalo resultante de confiança para  $m$
- √  $l \leq \mu \leq u$
- √  $l$  e  $u$ : limites inferior e superior de confiança
- √  $\gamma = 1 - \alpha$ : coeficiente de confiança

Estatística Aplicada à Engenharia

109

- √ Construção repetida de um intervalo de confiança para  $\mu$



110

- Na prática:

- √ O IC é construído a partir de uma única amostra aleatória
- √ Esse intervalo poderá conter ou não o verdadeiro valor de  $\mu$ .
- √ Não é razoável vincular um nível de probabilidade a esse evento específico

Estatística Aplicada à Engenharia

111



- Afirmação apropriadas:

- √ O intervalo observado  $[l, u]$  envolve o valor verdadeiro de  $\mu$ , com confiança de  $(1 - \alpha)$  100%
- √ Essa afirmação tem uma interpretação de frequência
- √ Não sabemos se a afirmação é verdadeira para essa amostra específica
- √ O **método** usado para obter  $[l, u]$  resulta em afirmações corretas  $(1 - \alpha)$  100% das vezes

Estatística Aplicada à Engenharia

112

### Intervalo de Confiança Unilateral para a Média

- Intervalo de confiança unilateral inferior de  $100(1-\alpha)\%$  para  $\mu$ :

$$l \leq \mu$$

- √ Limite inferior  $l$  é escolhido de modo que:

$$P\{L \leq \mu\} = 1 - \alpha, \text{ com } 0 \leq \alpha \leq 1$$

- √ Há uma probabilidade  $1-\alpha$  de selecionar uma amostra para a qual o IC conterá o valor verdadeiro de  $\mu$ .

Estatística Aplicada à Engenharia

113

- Intervalo de confiança unilateral superior de  $100(1-\alpha)\%$  para  $\mu$ :

$$\mu \leq u$$

- √ Limite inferior  $u$  é escolhido de modo que:

$$P\{\mu \leq U\} = 1 - \alpha, \text{ com } 0 \leq \alpha \leq 1$$

- √ Há uma probabilidade  $1-\alpha$  de selecionar uma amostra para a qual o IC conterá o valor verdadeiro de  $\mu$ .

Estatística Aplicada à Engenharia

114

### Precisão do Intervalo de Confiança

- √  $l - u$  é medida de **precisão** da estimação:

- $l - u$  : comprimento do intervalo de confiança
- Precisão é inversamente proporcional ao comprimento

Estatística Aplicada à Engenharia

115

- Quanto maior for o IC:
  - √ Maior confiança de que o intervalo conterá o verdadeiro valor de  $\mu$ .
  - √ Menos informação acerca do verdadeiro valor de  $\mu$ .
- Desejável:
  - √ IC curto o suficiente (preciso) para tomada de decisão e com confiança adequada

Estatística Aplicada à Engenharia

116

### Média Amostral de População Normal, com Variância Conhecida

- Distribuição amostral:  $\bar{X} \sim \text{Normal}\left(\mu, \frac{\sigma^2}{n}\right)$
- Média amostral padronizada:

$$Z = \frac{\bar{X} - \mu}{\frac{\sigma}{\sqrt{n}}} \sim N(0, 1)$$

Estatística Aplicada à Engenharia

117

- Determinação intervalo de confiança para  $\mu$ :
  - √ População normal e variância conhecida

$$Z = \frac{\bar{X} - \mu}{\frac{\sigma}{\sqrt{n}}} \sim N(0, 1)$$

- Não depende do parâmetro desconhecido  $\mu$ !

Então

$$P\left\{-z_{\alpha/2} \leq \frac{\bar{X} - \mu}{\frac{\sigma}{\sqrt{n}}} \leq z_{\alpha/2}\right\} = 1 - \alpha$$

sendo  $z_{\alpha/2}$  o percentil superior com  $\alpha/2(100)\%$  da normal padrão

logo

$$P\left\{\bar{X} - z_{\alpha/2} \frac{\sigma}{\sqrt{n}} \leq \mu \leq \bar{X} + z_{\alpha/2} \frac{\sigma}{\sqrt{n}}\right\} = 1 - \alpha$$

Estatística Aplicada à Engenharia

118

### Intervalo de Confiança para a Média, Variância Conhecida

- Seja  $\bar{x}$  a média de amostra aleatória, de tamanho  $n$ , oriunda de população normal com variância  $\sigma^2$  conhecida

√ Intervalo com  $100(1 - \alpha)\%$  de confiança para  $\mu$ :

$$\bar{x} - z_{\alpha/2} \frac{\sigma}{\sqrt{n}} \leq \mu \leq \bar{x} + z_{\alpha/2} \frac{\sigma}{\sqrt{n}}$$

- Para amostras de tamanho  $n \geq 30$ , a expressão fornecerá bons resultados, independente da forma da população

Estatística Aplicada à Engenharia

119

### Exemplo

- Taxa de queima de propelente ( $\sigma = 2,5$  cm/s)

√ Dados amostrais:  $\bar{x} = 51,3$  cm/s e  $n = 16$

√ Intervalo bilateral com 95% de confiança para  $\mu$ .

$$51,3 - 1,96 \frac{2,5}{\sqrt{16}} \leq \mu \leq 51,3 + 1,96 \frac{2,5}{\sqrt{16}}$$

$$50,075 \leq \mu \leq 52,525$$

Intervalo de valores razoáveis para a taxa média de queima com 95% de confiança

Estatística Aplicada à Engenharia

120

### Testes de Hipóteses e Intervalos de Confiança

- Há relação entre Teste de Hipóteses sobre um parâmetro  $\theta$  e o Intervalo de Confiança para  $\theta$

√ Intervalo de  $(1 - \alpha) \times 100\%$  de confiança para  $\theta$ :

√  $[l, u]$

√ Teste de Hipóteses com nível de significância  $\alpha$  para  $\theta$

-  $H_0: \theta = \theta_0$ .

-  $H_1: \theta \neq \theta_0$ .

√ O Teste de Hipóteses conduzirá à rejeição de  $H_0$  se, e somente se,  $\theta_0$  não pertencer ao IC  $[l, u]$ .

Estatística Aplicada à Engenharia

121

### Exemplo

- Taxa de queima de propelente ( $\sigma = 2,5$  cm/s)

√  $H_0: \mu = 50$  vs.  $H_1: \mu \neq 50$

√ Dados amostrais:  $\bar{x} = 51,3$  cm/s e  $n = 16$

√ p-valor: 0,038

√  $H_0$  é rejeitada ao nível  $\alpha = 5\%$

√ Intervalo bilateral com 95% de confiança para  $\mu$ .

$$51,3 - 1,96 \frac{2,5}{\sqrt{16}} \leq \mu \leq 51,3 + 1,96 \frac{2,5}{\sqrt{16}}$$

$$50,075 \leq \mu \leq 52,525$$

$$50 \notin [50,075; 52,525]$$

$H_0$  é rejeitada

Estatística Aplicada à Engenharia

122

- Embora equivalentes, o Teste de Hipóteses e o Intervalo de Confiança fornecem conhecimento diferentes.

√ Intervalo de confiança:

- Faixa de valores prováveis para  $\mu$  em um nível estabelecido de confiança

√ Teste de Hipóteses:

- Estrutura para dispor os níveis de risco associados com decisão específica

Estatística Aplicada à Engenharia

123

### Nível de Confiança e Precisão de Estimação

- Comprimento do intervalo de confiança:  $2 \left( z_{\alpha/2} \frac{\sigma}{\sqrt{n}} \right)$ 
  - √ Com 95% de confiança  $2 \left( 1,96 \frac{\sigma}{\sqrt{n}} \right) = 3,92 \frac{\sigma}{\sqrt{n}}$
  - √ Com 99% de confiança  $2 \left( 2,58 \frac{\sigma}{\sqrt{n}} \right) = 5,16 \frac{\sigma}{\sqrt{n}}$
  - √ O IC com 99% é maior que o IC com 95% (o nível de confiança é maior)

Estatística Aplicada à Engenharia

124

- √ Comprimento do IC é medida de **precisão** da estimação
  - Precisão é inversamente proporcional ao comprimento

- Desejável:
  - √ IC curto o suficiente (preciso) para tomada de decisão e com confiança adequada
- Solução:
  - √ Escolher o tamanho da amostra  $n$  grande o suficiente para construir IC com **precisão** (comprimento) especificada, com a **confiança** prescrita.

Estatística Aplicada à Engenharia

125

### Escolha do Tamanho da Amostra

- Precisão do IC:  $2 \left( z_{\alpha/2} \frac{\sigma}{\sqrt{n}} \right)$
- Erro ao usar  $\bar{x}$  para estimar  $\mu$ :  $E = |\bar{x} - \mu|$
- Tamanho da amostra:
  - √ Escolher  $n$  tal que  $z_{\alpha/2} \frac{\sigma}{\sqrt{n}} = E$
  - √ Comprimento do intervalo resultante:  $2E$

Estatística Aplicada à Engenharia

127

- Tamanho da amostra com erro especificado:
  - √ Se  $\bar{x}$  for usada como estimativa de  $\mu$ , podemos estar  $(1 - \alpha)100\%$  confiantes de que o erro  $|x - \mu|$  não excederá o valor  $E$  especificado quando o tamanho da amostra for

$$n = \left( \frac{z_{\alpha/2} \sigma}{E} \right)^2$$

- Deve ser arredondado para número inteiro

Estatística Aplicada à Engenharia

128

### Exemplo

- Deseja-se:
  - √ Erro na estimação da taxa média de queima do propelente do foguete: menor que 1,5 cm/s
  - √ Grau de confiança: 95%
- Sabe-se que  $\sigma = 2$  cm/s
- Tamanho requerido da amostra:

$$n = \left( \frac{z_{\alpha/2} \sigma}{E} \right)^2 = \left[ \frac{(1,96)(2)}{1,5} \right]^2 = 6,83 \approx 7$$

- Erro de estimação:  $E = 1,5$
- $\sigma = 2$  cm/s
- $z_{\alpha/2} = 1,96$

Estatística Aplicada à Engenharia

129

### Limites Unilaterais para Média, população Normal, com Variância Conhecida

- Limites unilaterais de confiança para  $\mu$ .
  - √ Estabelecer  $l = -\infty$  ou  $u = \infty$
  - √ Trocar  $z_{\alpha/2}$  por  $z_{\alpha}$ .
- Limites unilaterais de confiança para a média com variância conhecida

- √ Limite superior com  $(1 - \alpha)100\%$  de confiança para  $\mu$ .

$$\mu \leq u = \bar{x} + z_{\alpha} \frac{\sigma}{\sqrt{n}}$$

- √ Limite inferior com  $(1 - \alpha)100\%$  de confiança para  $\mu$ .

$$\bar{x} - z_{\alpha} \frac{\sigma}{\sqrt{n}} \leq \mu$$

Estatística Aplicada à Engenharia

130

- √ O limite inferior de intervalo unilateral é sempre maior que o limite equivalente em IC bilateral

- $z_{\alpha} < z_{\alpha/2}$ .
- Se o interesse é apenas o limite inferior para  $\mu$ , então prefere-se o IC unilateral por fornecer a mesma confiança com limite inferior maior

- √ Similarmente, um limite unilateral superior é sempre menor do que um limite bilateral de igual confiança

Estatística Aplicada à Engenharia

131

### Método Geral para Deduzir IC

- IC para um parâmetro desconhecido  $\theta$ .
  - √ Amostra aleatória  $X_1, \dots, X_n$  de tamanho  $n$ .
  - √ Suponha existir estatística  $g(X_1, \dots, X_n; \theta)$  com as seguintes propriedades:
    - $g(X_1, \dots, X_n; \theta)$  depende da amostra e de  $\theta$ .
    - A distribuição de probabilidades de  $g(X_1, \dots, X_n; \theta)$  não depende de  $\theta$  ou de qualquer outro parâmetro desconhecido

- √ Exemplo:  $\theta = \mu$

- A estatística  $g(X_1, X_2, \dots, X_n) = \frac{\bar{X} - \mu}{\sigma/\sqrt{n}}$  satisfaz as duas condições

Estatística Aplicada à Engenharia

132

√ Encontrar as constantes  $C_L$  e  $C_U$  tal que

$$P\{C_L \leq g(X_1, X_2, \dots, X_n) \leq C_U\} = 1 - \alpha$$

- $C_L$  e  $C_U$  não dependem de  $\theta$ .

√ No exemplo:

- $C_L = -z_{\alpha/2}$  e  $C_U = z_{\alpha/2}$ .

√ Manipular as desigualdades de modo que:

$$P\{L(X_1, X_2, \dots, X_n) \leq \theta \leq U(X_1, X_2, \dots, X_n)\} = 1 - \alpha$$

- Limite inferior de confiança:  $L(X_1, X_2, \dots, X_n)$
- Limite superior de confiança:  $U(X_1, X_2, \dots, X_n)$

- No exemplo:  $L(X_1, X_2, \dots, X_n) = \bar{X} - z_{\alpha/2} \frac{\sigma}{\sqrt{n}}$   
 $U(X_1, X_2, \dots, X_n) = \bar{X} + z_{\alpha/2} \frac{\sigma}{\sqrt{n}}$

Estadística Aplicada à Engenharia 133

- A grandeza  $g(X_1, \dots, X_n; \theta)$  é denominada grandeza pivotal

√ Em nosso exemplo

- Grandeza pivotal:  $g(X_1, X_2, \dots, X_n) = \frac{\bar{X} - \mu}{\sigma/\sqrt{n}}$

Estadística Aplicada à Engenharia 134

### Intervalo de Confiança para a Média – Amostra Grande

- Não requer suposições de população normal e variância conhecida
- Sejam  $X_1, X_2, \dots, X_n$  uma amostra aleatória de população qualquer com média  $\mu$  e variância  $\sigma^2$  desconhecidas

√ O tamanho amostral  $n$  é grande o suficiente para permitir a aplicação do TCL

Estadística Aplicada à Engenharia 135

- Pelo TCL:  $Z = \frac{\bar{X} - \mu}{\frac{\sigma}{\sqrt{n}}} \sim N(0, 1)$

√  $\sigma$  é desconhecido!

√ Como  $n$  é grande, a troca de  $\sigma$  pelo desvio padrão amostral  $S$  tem pouco efeito na distribuição de  $Z$ .

√ Assim

$$\frac{\bar{X} - \mu}{\frac{S}{\sqrt{n}}} \underset{as.}{\sim} N(0, 1), \text{ para } n \text{ suficientemente grande}$$

Estadística Aplicada à Engenharia 136

- Intervalo com  $(1 - \alpha)100\%$  de confiança para  $\mu$  para amostras grandes

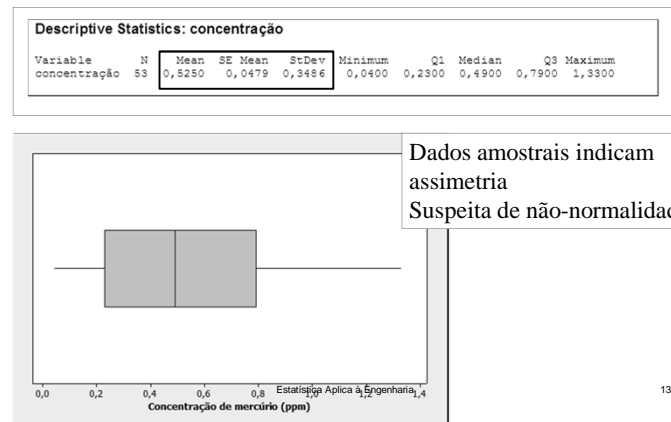
$$\bar{x} - z_{\alpha/2} \frac{s}{\sqrt{n}} \leq \mu \leq \bar{x} + z_{\alpha/2} \frac{s}{\sqrt{n}}$$

- ✓ O resultado se mantém independente da forma da distribuição da população
- ✓ Em geral,  $n$  deveria ser no mínimo 40 para usar esse resultado de forma confiável  
(O TCL geralmente se mantém com  $n \geq 30$ )
- ✓ Aqui recomenda-se tamanho amostral maior pois a troca de  $\sigma$  por  $S$  implica maior variabilidade

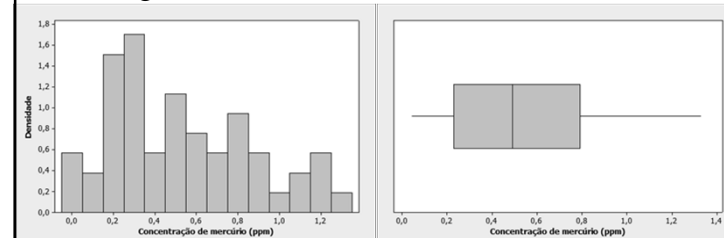
### Exemplo 8.4

- Contaminação por mercúrio
  - ✓ Investigação por mercúrio em peixe de boa grande
  - ✓ Amostra de peixes de 53 lagos da Flórida
  - ✓ Medidas de concentração (em ppm) de mercúrio no tecido muscular

- Saídas Minitab:
  - ✓ Estatística Descritiva

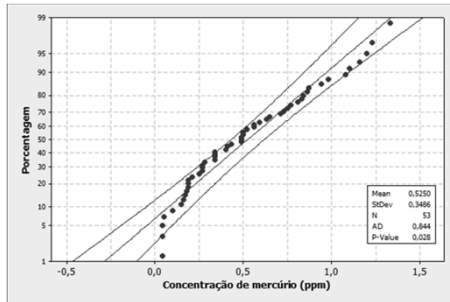


- Histograma dos dados:



- ✓ Dados amostrais indicam que distribuição da concentração de mercúrio não é normal

- Gráfico de probabilidade normal dos dados



√ Há evidências amostrais que indicam a não-normalidade da população

- Intervalo aproximado de 95% de confiança para  $\mu$ :

√ Suposição de normalidade não é necessária ( $n > 40$ )

$$\bar{x} - z_{0,025} \frac{s}{\sqrt{n}} \leq \mu \leq \bar{x} + z_{0,025} \frac{s}{\sqrt{n}}$$

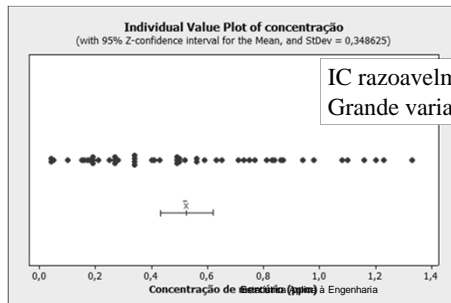
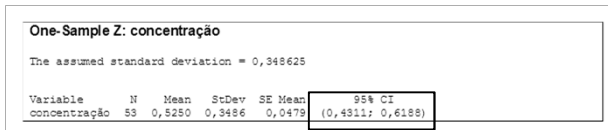
$$0,5250 - 1,96 \frac{0,3486}{\sqrt{53}} \leq \mu \leq 0,5250 + 1,96 \frac{0,3486}{\sqrt{53}}$$

$$0,4311 \leq \mu \leq 0,6189$$

√ Intervalo é razoavelmente largo

- Há grande variabilidade nas medidas de concentração de mercúrio

- Saída Minitab



IC razoavelmente largo  
Grande variabilidade nas medidas

## Testes para a Média – População Normal com Variância Desconhecida



- Suposição razoável:

- √ População normal

- Muitas populações encontradas na prática são bem aproximadas pela normal
    - Assim, teste de hipóteses para a média, baseados na normalidade têm larga aplicabilidade
    - Desvios moderados de normalidade têm pequeno efeito nas conclusões do teste de hipóteses (ou intervalo de confiança)

- Se normalidade não é suposição razoável:

- √ Alternativa

- Usar procedimentos não-paramétricos para construir IC
    - Testes de hipóteses não-paramétricos

Estatística Aplicada à Engenharia

145

### Hipóteses para Desenvolvimento de Procedimento

- Suponha que  $X_1, X_2, \dots, X_n$  seja uma amostra aleatória proveniente de

- √ População **normal**, com

- √ Média  $\mu$  desconhecida

- √ Variância  $\sigma^2$  **desconhecida**

- Estatísticas amostrais:

- √ Média amostral:  $\bar{X}$

- √ Variância amostral:  $S^2$ .

Estatística Aplicada à Engenharia

146

- A variância  $\sigma^2$  é desconhecida

- √ Não é possível calcular a quantidade Z

$$Z = \frac{\bar{X} - \mu}{\frac{\sigma}{\sqrt{n}}} \sim N(0, 1)$$

- √ Um procedimento natural é trocar  $\sigma$  pelo desvio-padrão da amostra S

- √ Calcula-se então a quantidade T:

$$T = \frac{\bar{X} - \mu}{\frac{S}{\sqrt{n}}}$$

- Qual a distribuição da estatística T?

Estatística Aplicada à Engenharia

147

- Qual o efeito na distribuição ao trocar  $\sigma$  por S?

- √ Se a amostra for grande muda-se “muito pouco”

- Usa-se a normal para construir o IC

$$T = \frac{\bar{X} - \mu}{\frac{S}{\sqrt{n}}} \stackrel{as.}{\sim} N(0, 1), \text{ para } n \text{ suficientemente grande}$$

- √ Em geral, no entanto,  $n$  é pequeno

- Emprega-se uma outra distribuição amostral para a estatística T

Estatística Aplicada à Engenharia

148

### Distribuição t

- Seja  $X_1, X_2, \dots, X_n$  uma amostra aleatória proveniente de uma população normal, com média  $\mu$  e variância  $\sigma^2$  desconhecidas.

√ A variável aleatória

$$T = \frac{\bar{X} - \mu}{\frac{S}{\sqrt{n}}} \sim t_{(n-1)}$$

tem uma distribuição t com n-1 graus de liberdade

### Distribuição t – Função de Densidade

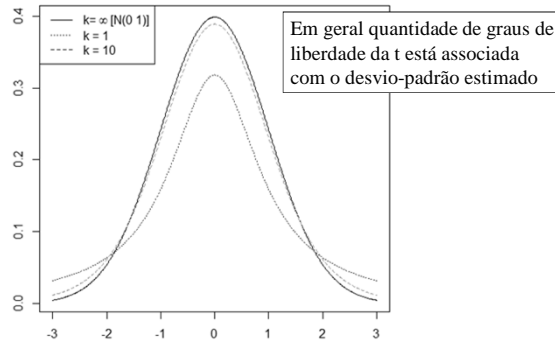
- Seja X uma variável aleatória com distribuição t com k graus de liberdade:

$$f_X(x) = \frac{\Gamma\left(\frac{k+1}{2}\right)}{\Gamma\left(\frac{k}{2}\right)} \frac{1}{\sqrt{k\pi}} \frac{1}{\left[\left(1 + \frac{x^2}{k}\right)\right]^{\frac{k+1}{2}}}, \quad -\infty < x < \infty; k = 1, 2, \dots$$

√ k é o número de graus de liberdade

√ Média da distribuição t:  $E[X] = 0, \forall k > 1$

√ Variância da distribuição t:  $\text{Var}[X] = \frac{k}{k-2}, \forall k > 2$

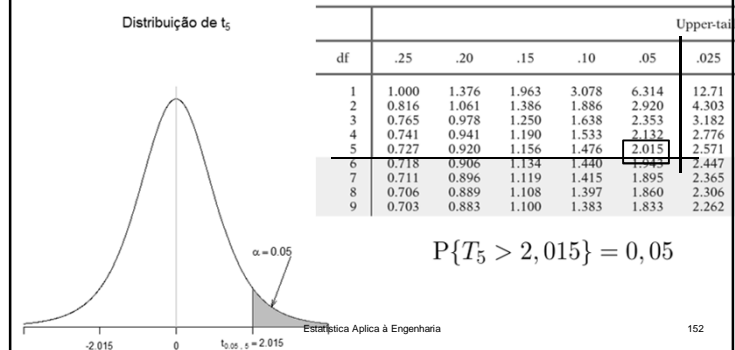


- √ Distribuições simétricas em torno de zero e unimodais
- √ Distribuição t: tem caudas mais pesadas que a normal
- √ Forma limite da t = normal padrão quando  $k \rightarrow \infty$

- $t_{\alpha, k}$ : Percentis da t
- √ Seja a variável aleatória  $T \sim t_k$ , então  $P\{T_k > t_{\alpha, k}\} = \alpha$

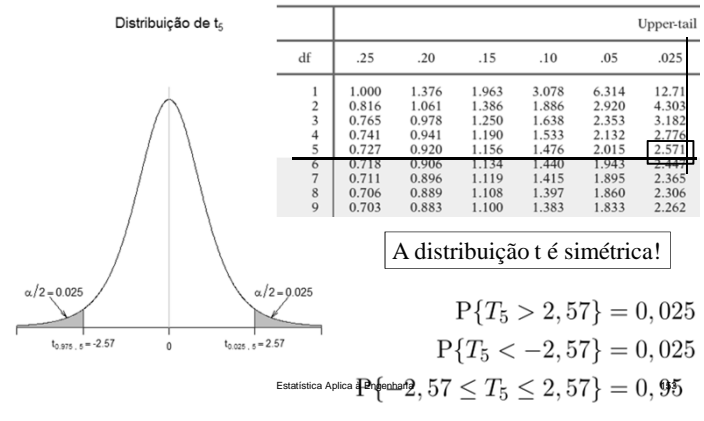
- Exemplo – Unilateral

√  $\alpha = 0,05$  e  $k = 5$



• Exemplo – Bilateral:

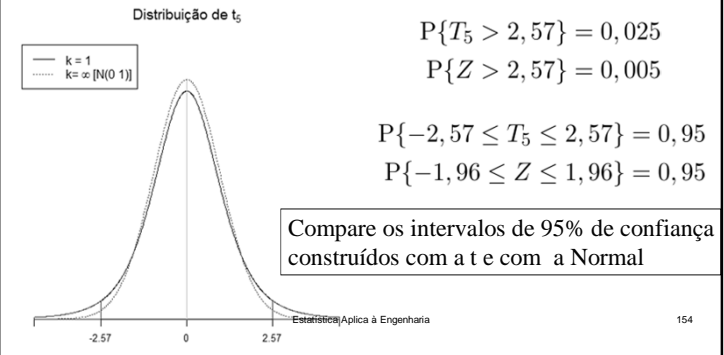
$\sqrt{\alpha} = 0,05$  e  $k = 5$



• Exemplo – Normal padrão e  $t_5$ :

$\sqrt{\alpha} = 0,05$  – Bilateral

- $Z \sim N(0, 1)$  e  $T \sim t_5$ .



**Teste de Hipóteses para a Média**

- Seja uma amostra aleatória  $X_1, X_2, \dots, X_n$  proveniente de uma única população **normal** com variância  $\sigma^2$  **desconhecida**.

• Hipóteses:

$H_0: \mu = \mu_0$

$H_1: \mu \neq \mu_0$

- Nível de significância do teste:  $\alpha$ .

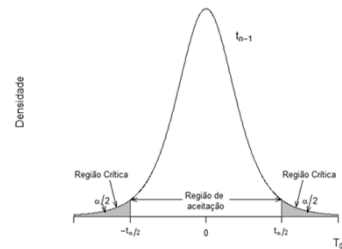
• Estatística de teste:  $T_0 = \frac{\bar{X} - \mu_0}{\frac{S}{\sqrt{n}}} \underset{H_0}{\sim} t_{n-1}$

$\sqrt{S}$ : desvio-padrão amostral

• Região de rejeição:

$\sqrt{H_1: \mu \neq \mu_0}$  (alternativa bilateral)

$\sqrt{t_0 > t_{\alpha/2, n-1} \text{ ou } t_0 < -t_{\alpha/2, n-1}}$



$\sqrt{\text{Pontos críticos: } -t_{\alpha/2, n-1} \text{ e } t_{\alpha/2, n-1}}$

$\sqrt{\text{Regra de decisão:}}$

- Rejeitar  $H_0$  se  $t_0 > t_{\alpha/2, n-1}$  ou  $t_0 < -t_{\alpha/2, n-1}$ .

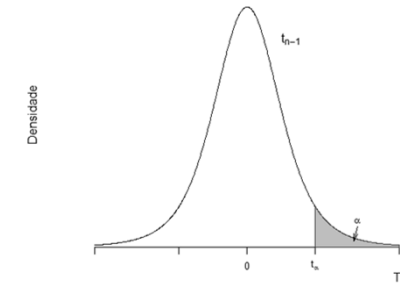
### Hipótese Alternativa Unilateral Superior

- Hipóteses:
  - √  $H_0: \mu = \mu_0$ .
  - √  $H_1: \mu > \mu_0$ .
- Comentários:
  - √ Valor negativo de  $T_0$  não conduz à rejeição de  $H_0$ .
  - √ Região crítica na extremidade superior
  - √ Rejeição de  $H_0$ :
    - $t_0 > t_{\alpha, n-1}$ .

Estatística Aplicada à Engenharia

158

- Região de rejeição:
  - √  $H_1: \mu > \mu_0$ . (alternativa unilateral superior)
  - √  $t_0 > t_{\alpha, n-1}$ .



- √ Pontos crítico:  $t_{\alpha}$ .
- √ Regra de decisão:
  - Rejeitar  $H_0$  se  $t_0 > t_{\alpha, n-1}$ .

Estatística Aplicada à Engenharia

159

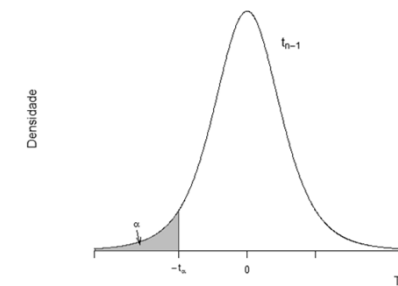
### Hipótese Alternativa Unilateral Inferior

- Hipóteses:
  - √  $H_0: \mu = \mu_0$ .
  - √  $H_1: \mu < \mu_0$ .
- Comentários:
  - √ Valores pequenos de  $T_0$  conduzem à rejeição de  $H_0$ .
  - √ Região crítica na extremidade inferior
  - √ Rejeição de  $H_0$ :
    - $t_0 < -t_{\alpha, n-1}$ .

Estatística Aplicada à Engenharia

160

- Região de rejeição:
  - √  $H_1: \mu < \mu_0$ . (alternativa unilateral inferior)
  - √  $t_0 < -t_{\alpha, n-1}$ .



- √ Pontos crítico:  $t_{\alpha, n-1}$ .
- √ Regra de decisão:
  - Rejeitar  $H_0$  se  $t_0 < -t_{\alpha, n-1}$ .

Estatística Aplicada à Engenharia

161

### Testes para Média (Variância Desconhecida)

- Hipótese nula:

$$\sqrt{H_0: \mu = \mu_0}$$

- Estatística de teste:

$$T_0 = \frac{\bar{X} - \mu_0}{\frac{S}{\sqrt{n}}}$$

Hipótese alternativa	Critério de rejeição
$H_1: \mu \neq \mu_0$	$t_0 > t_{\alpha/2, n-1}$ ou $t_0 < -t_{\alpha/2, n-1}$
$H_1: \mu > \mu_0$	$t_0 > t_{\alpha, n-1}$
$H_1: \mu < \mu_0$	$t_0 < -t_{\alpha, n-1}$

Estatística Aplicada à Engenharia

162

### Exemplo 4-7

- Testes de tensão quanto à adesão

✓ Experimento para a carga no ponto de falha em corpos de prova de liga U-700

✓ Os dados sugerem que a carga média na falha excede 10 Mpa?

✓ Nível de significância  $\alpha=5\%$

✓ Tamanho amostral: 22 corpos de prova

Estatística Aplicada à Engenharia

163

- Carga no ponto de falha do corpo de prova

19,8	18,5	17,6	16,7	15,8
15,4	14,1	13,6	11,9	11,4
11,4	8,8	7,5	15,4	15,4
10,5	14,9	12,7	11,9	11,4
10,1	7,9			

Estatística Aplicada à Engenharia

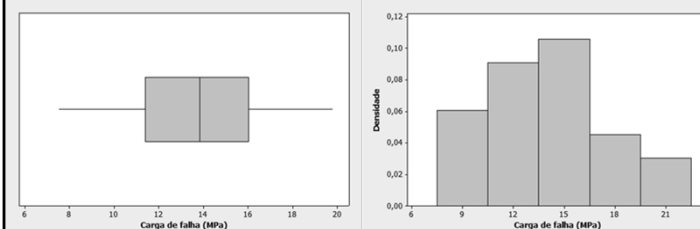
164

- Estatísticas descritivas da amostra:

#### Descriptive Statistics: carga

Variable	N	Mean	SE Mean	StDev	Minimum	Q1	Median	Q3	Maximum
carga	22	13,714	0,758	3,554	7,500	11,400	13,850	16,025	19,800

- Gráficos univariados:



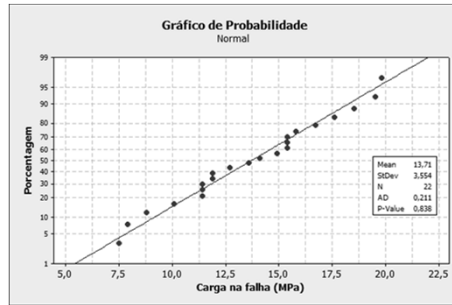
✓ Os dados aparentam ser normais

✓ Suposição de normalidade é crucial para estimar  $\mu$ .

Estatística Aplicada à Engenharia

165

- Gráfico de probabilidade normal:



√ Gráfico de probabilidade suporta a suposição de que o carga na falha é normalmente distribuída

Estatística Aplicada à Engenharia

166

- Procedimento de teste:

1. Parâmetro de interesse: coeficiente de restituição ( $\mu$ )
2.  $H_0: \mu = 10$  MPa
3.  $H_1: \mu > 10$  MPa
4.  $\alpha = 0,05$
5. Estatística de teste:  $T_0 = \frac{\bar{X} - \mu_0}{\frac{S}{\sqrt{n}}} \underset{H_0}{\sim} t_{n-1}$
6. Rejeite  $H_0$  se  $t_0 > t_{0,05; 21} = 1,721$
7. Estatística de teste observada:  $t_0 = \frac{13,714 - 10}{\frac{3,554}{\sqrt{22}}} = 4,90$
8. Conclusão:

- $t_0 = 4,90 > 1,721 \rightarrow$  Rejeitamos  $H_0$
- Afiramos, em um nível de 5% de significância, que a carga média de falha excede 10 MPa.

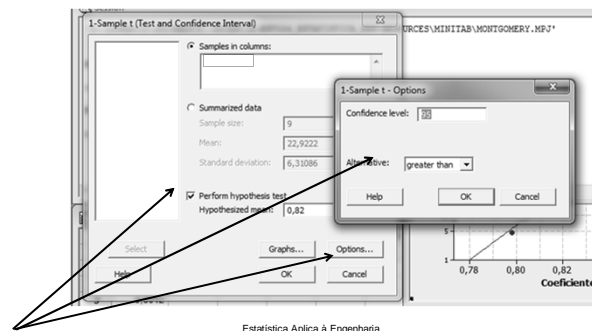
Estatística Aplicada à Engenharia

167

- Minitab:

√ Dados: *BD\_producao.xls/ guia: adesao*

Stat > Basic Statistics > 1-Sample t



Estatística Aplicada à Engenharia

168

- Saída:

One-Sample T: carga					Limite inferior com 95% de confiança	Estatística $t_0$
Test of $\mu = 10$ vs $> 10$						
Variable	N	Mean	StDev	SE Mean	95% Lower Bound	T
carga	22	13,714	3,554	0,758	12,410	4,90
						P
						0,000

√ Limite inferior com 95% de confiança excede 10 MPa

- Rejeita-se  $H_0: \mu = 10$ , decidindo-se que  $H_1: \mu > 10$  é verdadeira
- Valor-p confirma conclusão

Estatística Aplicada à Engenharia

169

### Valor-p

- Menor nível de significância no qual  $H_0$  seria rejeitada
- Para testes com a estatística  $T_0$ :
  - √ Cálculo do valor-p:

$p$	Teste	Hipóteses	
$2P\{T_{n-1} >  t_0 \}$	Bilateral	$H_1: \mu = \mu_0$	$H_1: \mu \neq \mu_0$
$P\{T_{n-1} > t_0\}$	Bilateral superior	$H_1: \mu = \mu_0$	$H_1: \mu > \mu_0$
$P\{T_{n-1} < t_0\}$	Bilateral inferior	$H_1: \mu = \mu_0$	$H_1: \mu < \mu_0$

√  $T_{n-1}$ : distribuição t com n-1 graus de liberdade

Estatística Aplicada à Engenharia

175

- Cálculo do p-valor – Minitab:

√ No exemplo:  $H_1: \mu > 10$

√ Estatística de teste observada:

- $t_0 = 4,90$

```
MTB > CDF 4,90;
SUBC> t 21.

Cumulative Distribution Function

Student's t distribution with 21 DF

x      P( X <= x )
4,9    0,999962
```

√  $p = P\{T_{21} > 4,90\} = 1 - 0,9999 = 0,0001$

- $H_0: \mu = 10$  seria rejeitada com qualquer nível de significância  $\alpha \geq 0,0001$

Estatística Aplicada à Engenharia

176

- Como calcular o p-valor usando a tabela?

√ Linha 21: maior valor é 3,819 ( $p = 0,0005$ )

√ Para  $t_0 = 4,90 \rightarrow p \approx 0$ .

Estatística Aplicada à Engenharia

177

- Cálculo do p-valor – Tabela:  $H_1$  unilateral

t distribution critical values

df	Upper-tail probability p									
	.25	.20	.15	.10	.05	.025	.02	.01	.005	.0025
1	1.000	1.376	1.963	3.078	6.314	12.71	15.89	31.82	63.66	127.3
2	0.816	1.061	1.386	1.886	2.920	4.303	4.849	6.965	9.925	14.09
3	0.765	0.978	1.250	1.638	2.353	3.182	3.482	4.541	5.841	7.453
4	0.741	0.941	1.190	1.533	2.132	2.776	2.999	3.747	4.604	5.598
5	0.727	0.920	1.156	1.476	2.015	2.571	2.757	3.365	4.032	4.773
6	0.718	0.906	1.134	1.440	1.943	2.447	2.612	3.143	3.707	4.317
7	0.711	0.896	1.119	1.415	1.895	2.365	2.517	2.998	3.499	4.029
8	0.706	0.889	1.108	1.397	1.860	2.306	2.449	2.896	3.355	3.833
9	0.703	0.883	1.100	1.383	1.833	2.262	2.398	2.821	3.250	3.690
10	0.700	0.879	1.093	1.372	1.812	2.228	2.359	2.764	3.169	3.581
11	0.697	0.876	1.088	1.363	1.796	2.201	2.328	2.718	3.106	3.497
12	0.695	0.873	1.083	1.356	1.782	2.179	2.303	2.681	3.055	3.428
13	0.694	0.870	1.079	1.350	1.771	2.160	2.282	2.650	3.012	3.372
14	0.692	0.868	1.076	1.345	1.761	2.145	2.264	2.624	2.977	3.326
15	0.691	0.866	1.074	1.341	1.753	2.131	2.249	2.602	2.947	3.286
16	0.690	0.865	1.071	1.337	1.746	2.120	2.235	2.583	2.921	3.252

√  $t_0 = 2,72$  está entre 2,624 e 2,977

– Limites superior e inferior para o p-valor: 0,005 e 0,01

Estatística Aplicada à Engenharia

178

- Se  $H_1$  é bilateral
  - √ Limite inferior para p:  $2(0,005) = 0,01$
  - √ Limite superior para p:  $2(0,01) = 0,02$
  - √  $0,01 < p < 0,02$

Estatística Aplicada à Engenharia

179

## Erro Tipo II

- Quando média verdadeira  $\mu = \mu_0 + \delta$ ,  $\delta > 0$ .
  - √  $H_0: \mu = \mu_0$  é falsa
  - √  $T_0 \sim$  distribuição t não-central, com  $n - 1$  graus de liberdade e parâmetro de não-centralidade  $\frac{\delta\sqrt{n}}{S} = d\sqrt{n}$
  - √ Se  $\delta = 0$ , a distribuição t não central é a distribuição t usual.

Estatística Aplicada à Engenharia

180

## Cálculo da Probabilidade de Erro Tipo II

- Supondo que a média verdadeira seja  $\mu_1$ .
  - √  $\mu_1 = \mu_0 + \delta$ .
- Hipótese nula:
  - √  $H_0: \mu = \mu_0$ .
- Hipóteses alternativas:
  - $H_1: \mu \neq \mu_0$ .
  - $H_1: \mu > \mu_0$ .
  - $H_1: \mu < \mu_0$ .

Estatística Aplicada à Engenharia

182

## Curvas Características de Operação

- Curvas de  $\beta$  vs. parâmetro d, para vários tamanhos amostrais
  - √ Gráficos VIIe e VIIh – Apêndice
  - √ Curvas para  $\alpha = 0,05$  e  $\alpha = 0,01$
- Fator de escala d: 
$$d = \frac{|\mu_1 - \mu_0|}{\sigma} = \frac{|\delta|}{\sigma}$$
  - √ d depende do parâmetro desconhecido  $\sigma^2$ .
  - √ Conjunto de curvas características pode ser usado para todos os problemas, independente dos valores de  $\mu_0$  e  $\sigma$ .

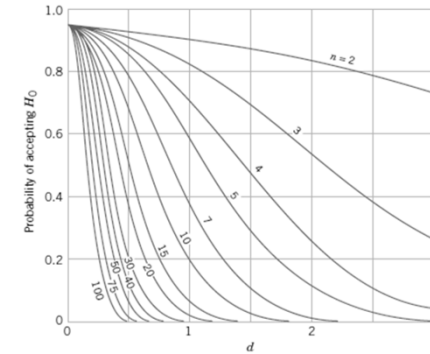
Estatística Aplicada à Engenharia

193



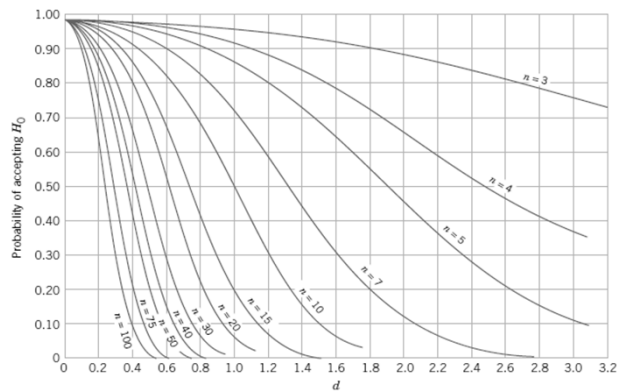
- Determinação do fator de escala  $d$ :
  - √ Utilização de estimativa prévia de  $\sigma^2$  através de experimento piloto
  - √ Uso da variância amostral  $s^2$  para estimar  $\sigma^2$ .
    - Para avaliar desempenho do teste após coleta dos dados
  - √ Definição da diferença relativa que se quer detectar
    - Caso não haja experiência prévia que possa ser usada

- Teste bilateral e nível de significância  $\alpha = 0,05$



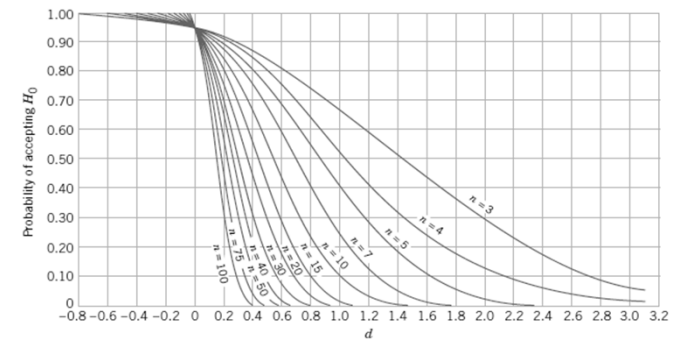
(e) O.C. curves for different values of  $n$  for the two-sided  $t$ -test for a level of significance  $\alpha = 0.05$ .

- Teste bilateral e nível de significância  $\alpha = 0,01$



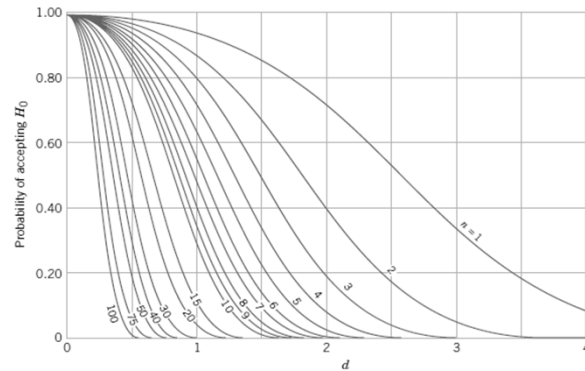
(f) O.C. curves for different values of  $n$  for the two-sided  $t$ -test for a level of significance  $\alpha = 0.01$ .

- Teste unilateral e nível de significância  $\alpha = 0,05$



(g) O.C. curves for different values of  $n$  for the one-sided  $t$ -test for a level of significance  $\alpha = 0.05$ .

- Teste unilateral e nível de significância  $\alpha = 0,01$



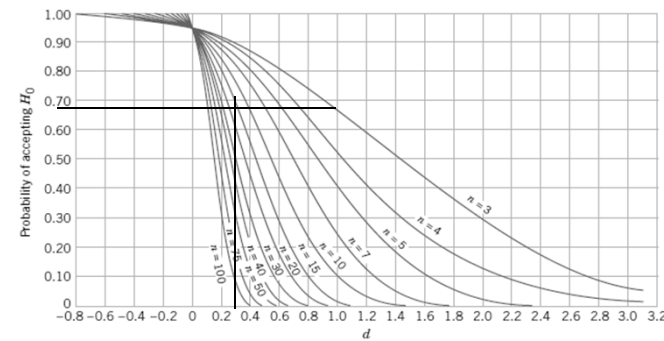
(b) O.C. curves for different values of  $n$  for the two-sided normal test for a level of significance  $\alpha = 0.01$ .  
Estatística Aplicada à Engenharia 198

- $H_0: \mu = 10$  vs.  $H_1: \mu > 10$
- Desvio-padrão amostral;  $s = 3,554$
- Fator de escala:

$$d = \frac{\delta}{S} = \frac{1}{3,55} = 0,28$$

### Exemplo 4-8

- Testes de tensão quanto à adesão
  - √ Dados da carga no ponto de falha em 22 corpos de prova de liga U-700
  - √ Experimento para determinar se há evidência (com  $\alpha=5\%$ ) que suporte a afirmação de que a carga média de falha excede 10 MPa
  - √ Tamanho amostral de 22 corpos de prova é adequado para assegurar que  $H_0$  será rejeitada para uma diferença de 1 MPa, com probabilidade no mínimo 0,80?



(g) O.C. curves for different values of  $n$  for the one-sided  $t$ -test for a level of significance  $\alpha = 0.05$ .

- √ Para  $n = 22$ ,  $\beta \approx 0,68$ ,  $Pd = 1 - 0,68 = 0,32$
- √ Tamanho amostral não é adequado

- Saída – Minitab
  - √ Dados:
    - Diferença: 1
    - Tamanho amostra: 22

```

Power and Sample Size
1-Sample t Test
Testing mean = null (versus > null)
Calculating power for mean = null + difference
Alpha = 0,05 Assumed standard deviation = 3,554
    
```

Difference	Sample Size	Power
1	22	0,356567

√ Poder = 0,3566 →  $\beta = 0,6434$

- Os cálculos do computador são mais precisos que os valores da leitura visualizada a partir da curva CO.

Estatística Aplicada à Engenharia 204

- O tamanho da amostra  $n = 22$  não é adequado para fornecer a sensibilidade desejada

√ Tamanho adequado para perceber efeito significativo de 2 MPa

Estatística Aplicada à Engenharia 205

- Saída – Minitab
  - √ Dados:
    - Diferença: 2
    - Tamanho amostra: 22

```

Power and Sample Size
1-Sample t Test
Testing mean = null (versus > null)
Calculating power for mean = null + difference
Alpha = 0,05 Assumed standard deviation = 3,554
    
```

Difference	Sample Size	Power
2	22	0,818092

√ Poder = 0,8181 →  $\beta = 0,1819$

- Tamanho amostral adequado para fornecer a sensibilidade desejada (2 Mpa).

Estatística Aplicada à Engenharia 206

### Escolha Tamanho Amostral – Variância Desconhecida

- Deve-se determinar (ou conhecer):
  - √ Estrutura do experimento
  - √ Método de análise
  - √ Nível de significância ( $\alpha$ ) escolhido
  - √ Poder desejado
  - √ Variabilidade das medidas:
    - Realizar um estudo piloto, ou
    - Usar dados de experimentos anteriores ou publicados
  - √ Efeito significativo mínimo

Estatística Aplicada à Engenharia 207

- O cálculo de  $n$  (e de  $\beta$ ) dependem do parâmetro desconhecido  $\sigma^2$ .
- Maneiras para determinar o tamanho amostral no caso em que  $\sigma^2$  é desconhecido:
  - √ Aproximação pela normal
  - √ Curvas CO
  - √ Procedimentos computacionais
- Notação:
  - √  $s_0$ : estimativa prévia do desvio-padrão da população

Estatística Aplicada à Engenharia

208

### Aproximação pela Normal

- √ Usada com amostras grandes
- √  $z_\eta$  o percentil 100 $\eta$  superior da normal padrão
- √ Fator de não centralidade  $d = \frac{|\mu - \mu_0|}{s_0} = \frac{|\delta|}{\sigma}$
- Teste bilateral
  - √  $H_0: \mu = \mu_0$  vs.  $H_1: \mu \neq \mu_0$   $n \approx \left( \frac{z_\beta + z_{\alpha/2}}{d} \right)^2$
- Teste unilateral
  - √  $H_0: \mu = \mu_0$
  - √  $H_1: \mu > \mu_0$  ou  $H_1: \mu < \mu_0$   $n \approx \left( \frac{z_\beta + z_\alpha}{d} \right)^2$

Estatística Aplicada à Engenharia

209

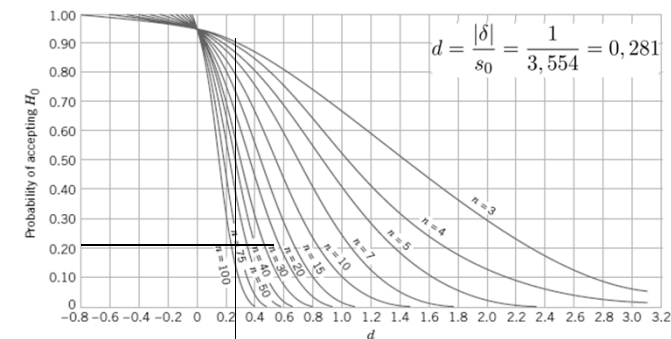
### Exemplo 4-8 (continuação)

- Testes de tensão quanto à adesão
  - √ Dados da carga no ponto de falha em 22 corpos de prova de liga U-700
  - √ Nível de significância ( $\alpha$ ): 5%
  - √ Hipóteses:
    - $H_0: \mu = 10$  vs.  $H_1: \mu > 10$ .
  - √ Tamanho amostral ( $n$ ): 22 corpos de prova
  - √ Qual tamanho amostral para detectar uma diferença de 1 MPa, com probabilidade no mínimo 0,80?

Estatística Aplicada à Engenharia

211

- Curvas CO:



(g) O.C. curves for different values of  $n$  for the one-sided  $t$ -test for a level of significance  $\alpha = 0.05$ .

- √ Tamanho amostra:  $n \approx 75$

Estatística Aplicada à Engenharia

212

- Aproximação pela normal:

$$\sqrt{z_{0,05}: 1,645}$$

$$\sqrt{z_{0,20}: 0,842}$$

$$\sqrt{\text{Fator de escala: } d = 0,281}$$

$$n \approx \left( \frac{z_\beta + z_\alpha}{d} \right)^2$$

$$\approx \left( \frac{0,842 + 1,645}{0,281} \right)^2 = 78,3$$

$$\sqrt{\text{Tamanho amostra: } n \approx 79}$$

- Minitab:

Power and Sample Size

1-Sample t Test

Testing mean = null (versus > null)

Calculating power for mean = null + difference

Alpha = 0,05 Assumed standard deviation = 3,554

Difference	Sample Size	Target Power	Actual Power
1	80	0,8	0,802386

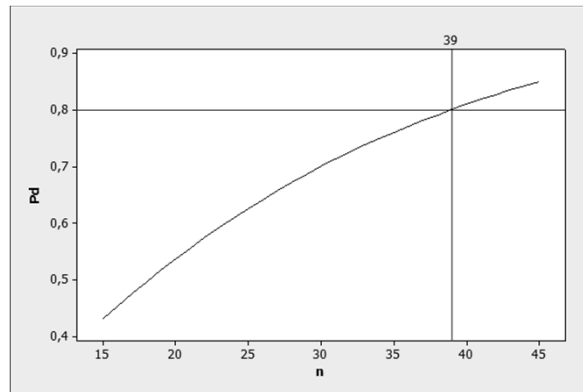
$$\sqrt{\text{Tamanho amostra: } n = 80}$$

- Se a aproximação pela t for usada com os percentis de uma t com 79 graus de liberdade

$$n \approx \left( \frac{t_{0,20,80-1} + t_{0,05,80-1}}{d} \right)^2$$

$$\approx \left( \frac{0,846 + 1,665}{0,281} \right)^2 = 79,85$$

√ O Minitab tem procedimento iterativo para cálculo



√ n = 39 é o menor tamanho amostral tal que  $\beta \geq 0,80$

Intervalo de Confiança para a Média –  
População Normal com Variância  
Desconhecida

### Intervalo de Confiança para a Média, Variância Desconhecida

- Seja  $\bar{x}$  a média de amostra aleatória, de tamanho  $n$ , oriunda de população normal com variância  $\sigma^2$  desconhecida

√ Intervalo com  $100(1 - \alpha)\%$  de confiança para  $\mu$ :

$$\bar{x} - t_{\alpha/2, n-1} \frac{s}{\sqrt{n}} \leq \mu \leq \bar{x} + t_{\alpha/2, n-1} \frac{s}{\sqrt{n}}$$

Estatística Aplicada à Engenharia

225

### Limites Unilaterais de Confiança

- São fáceis de usar, como no caso dos intervalos de confiança construídos a partir da distribuição normal.

√ Limite superior com  $(1 - \alpha)100\%$  de confiança para  $\mu$ .

$$\mu \leq u = \bar{x} + t_{\alpha, n-1} \frac{s}{\sqrt{n}}$$

√ Limite inferior com  $(1 - \alpha)100\%$  de confiança para  $\mu$ .

$$\bar{x} - t_{\alpha, n-1} \frac{s}{\sqrt{n}} = l \leq \mu$$

Estatística Aplicada à Engenharia

226

### Exemplo 4-9

- Testes de adesão de liga U-700
  - √ Medidas de carga no ponto de falha de corpos de prova
  - √ Amostra de tamanho  $n = 22$
  - √ Variância populacional desconhecida
  - √ Busca-se intervalo de 95% de confiança para a média populacional
  - √ Dados: *BD\_producao.xlsx/adesao*

Estatística Aplicada à Engenharia

227

- Intervalo  $t$  de 95% de confiança para  $\mu$ :

√ Parâmetro da  $t$ :  $22 - 1 = 21$  graus de liberdade

$$\bar{x} - t_{\alpha/2, n-1} \frac{s}{\sqrt{n}} \leq \mu \leq \bar{x} + t_{\alpha/2, n-1} \frac{s}{\sqrt{n}}$$

$$13,71 - 2,080 \frac{3,55}{\sqrt{22}} \leq \mu \leq 13,71 + 2,080 \frac{3,55}{\sqrt{22}}$$

$$12,14 \leq \mu \leq 15,28$$

√ Intervalo é razoavelmente amplo

- Há grande variabilidade nas medidas do teste tratativo de adesão

Estatística Aplicada à Engenharia

228

- Saída Minitab

**Stat > Basic Statistics > 1-Sample t →**

**One-Sample T: carga**

Variable	N	Mean	StDev	SE Mean	95% CI
carga	22	13,714	3,554	0,758	(12,138; 15,289)

Individual Value Plot of carga  
(with 95% t-confidence interval for the mean)

IC razoavelmente largo  
Grande variabilidade nas medidas

229

- Saída – Intervalo unilateral:

**One-Sample T: carga**

Test of mu = 10 vs > 10

Limite inferior com 95% de confiança

Variable	N	Mean	StDev	SE Mean	95% Lower Bound	T	P
carga	22	13,714	3,554	0,758	12,410	4,90	0,000

√ Limite inferior com 95% de confiança excede 10 MPa

- Rejeita-se  $H_0: \mu = 10$  em favor de  $H_1: \mu > 10$

230

**Testes para Variância e Desvio-padrão – População Normal**

**Distribuição  $\chi^2$**

√ Seja  $X_1, X_2, \dots, X_n$  uma amostra aleatória proveniente de população normal, com média Média  $\mu$  e variância  $\sigma^2$ . Seja  $S^2$  a variância da amostra. Então a variável aleatória

$$X^2 = \frac{(n-1)}{\sigma^2} S^2 \sim \chi^2_{(n-1)}$$

√ tem distribuição qui-quadrado ( $\chi^2$ ) com  $n - 1$  graus de liberdade

232

### Distribuição $\chi^2$ – Função de Densidade

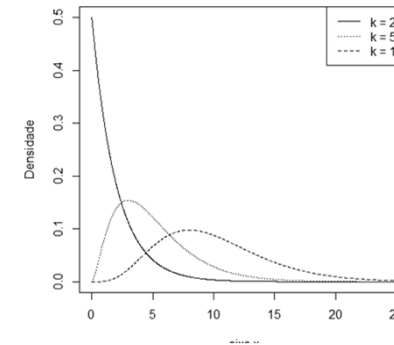
- Seja  $X$  uma variável aleatória com distribuição  $\chi^2$  com  $k$  graus de liberdade:

$$f_X(x) = \frac{1}{2^{\frac{k}{2}} \Gamma(\frac{k}{2})} x^{\frac{k}{2}-1} e^{-\frac{x}{2}}, x > 0$$

✓  $k$  é o número de graus de liberdade

✓ Média da distribuição  $\chi^2$ :  $E[X] = k$

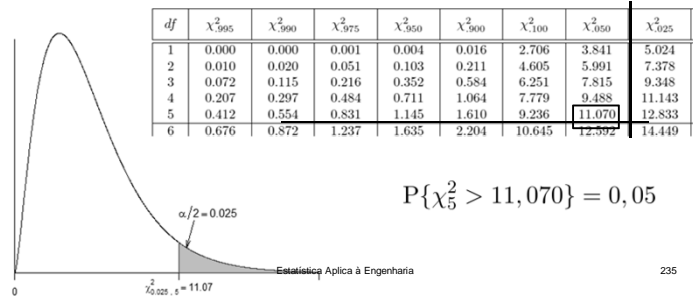
✓ Variância da distribuição  $\chi^2$ :  $Var[X] = 2k$



- ✓ Distribuições unimodais e assimétricas à direita
- ✓ À medida que  $k$  aumenta, distribuição torna-se mais simétrica
- ✓ Forma limite da  $\chi^2 =$  normal padrão quando  $k \rightarrow \infty$

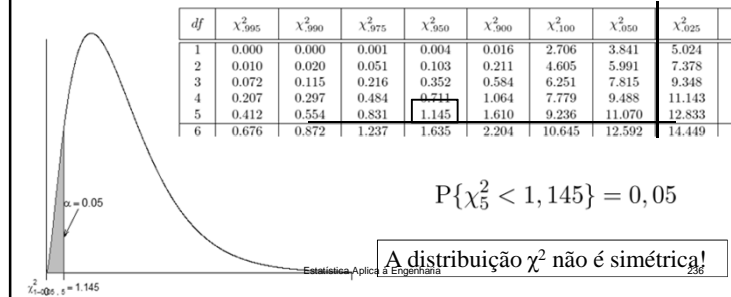
- $\chi^2_{\alpha, k}$ : Percentis da  $\chi^2$ :  
 ✓ Seja a variável aleatória  $X^2 \sim \chi^2_k$ , então  $P\{X^2 > \chi^2_{\alpha, k}\} = \alpha$
- Exemplo – Unilateral  
 ✓  $\alpha = 0,05$  e  $k = 5$

Distribuição de  $\chi^2_5$



- $\chi^2_{\alpha, k}$ : Percentis da  $\chi^2$ :  
 ✓ Seja a variável aleatória  $X^2 \sim \chi^2_k$ , então  $P\{X^2 < \chi^2_{1-\alpha, k}\} = \alpha$
- Exemplo – Unilateral  
 ✓  $\alpha = 0,05$  e  $k = 5$

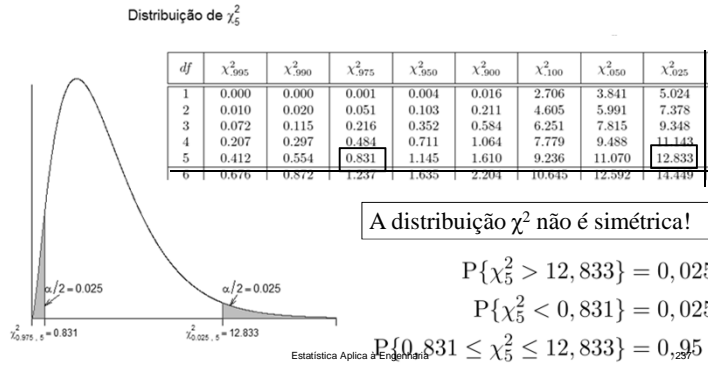
Distribuição de  $\chi^2_5$





• Exemplo – Bilateral:

$\sqrt{\alpha} = 0,05$  e  $k = 5$



**Teste de Hipóteses para a Variância**

• Seja uma amostra aleatória  $X_1, X_2, \dots, X_n$  proveniente de uma única população **normal**.

• Hipóteses:

$H_0: \sigma^2 = \sigma_0^2$

$H_1: \sigma^2 \neq \sigma_0^2$

• Nível de significância do teste:  $\alpha$ .

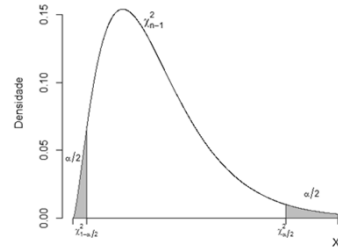
• Estatística de teste:  $X_0^2 = \frac{(n-1)S^2}{\sigma_0^2} \overset{H_0}{\sim} \chi^2_{n-1}$

$\sqrt{S}$ : desvio-padrão amostral

• Região de rejeição:

$\sqrt{H_1: \sigma^2 \neq \sigma_0^2}$ . (alternativa bilateral)

$\sqrt{X_0^2 > \chi^2_{\alpha/2, n-1}}$  ou  $X_0^2 < \chi^2_{1-\alpha/2, n-1}$ .



$\sqrt{\text{Pontos críticos: } \chi^2_{\alpha/2, n-1} \text{ e } \chi^2_{1-\alpha/2, n-1}}$

$\sqrt{\text{Regra de decisão:}}$

• Rejeitar  $H_0$  se  $X_0^2 > \chi^2_{\alpha/2, n-1}$  ou  $X_0^2 < \chi^2_{1-\alpha/2, n-1}$ .

**Hipótese Alternativa Unilateral Superior**

• Hipóteses:

$\sqrt{H_0: \sigma^2 = \sigma_0^2}$

$\sqrt{H_1: \sigma^2 > \sigma_0^2}$

• Comentários:

$\sqrt{\text{Valores grandes de } X_0^2 \text{ conduzem à rejeição de } H_0}$ .

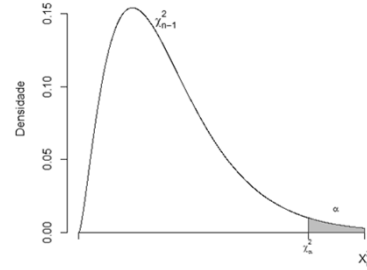
$\sqrt{\text{Região crítica na extremidade superior}}$

$\sqrt{\text{Rejeição de } H_0:}$

•  $X_0^2 > \chi^2_{\alpha, n-1}$ .

• Região de rejeição:

- √  $H_1: \sigma^2 > \sigma_0^2$ . (alternativa unilateral superior)
- √  $X_0^2 > \chi^2_{\alpha, n-1}$ .



√ Pontos crítico:  $\chi^2_{\alpha, n-1}$ .

√ Regra de decisão:

- Rejeitar  $H_0$  se  $X_0^2 > \chi^2_{\alpha, n-1}$ .

### Hipótese Alternativa Unilateral Inferior

• Hipóteses:

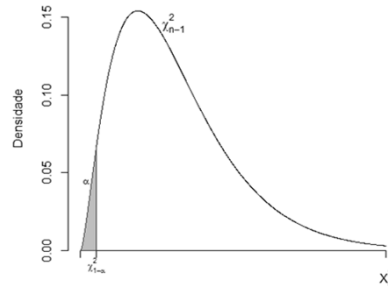
- √  $H_0: \sigma^2 = \sigma_0^2$ .
- √  $H_1: \sigma^2 < \sigma_0^2$ .

• Comentários:

- √ Valores pequenos de  $X_0^2$  conduzem à rejeição de  $H_0$ .
- √ Região crítica na extremidade inferior
- √ Rejeição de  $H_0$ :
  - $X_0^2 < \chi^2_{1-\alpha, n-1}$ .

• Região de rejeição:

- √  $H_1: \sigma^2 < \sigma_0^2$ . (alternativa unilateral inferior)
- √  $X_0^2 < \chi^2_{1-\alpha, n-1}$ .



√ Pontos crítico:  $\chi^2_{1-\alpha, n-1}$ .

√ Regra de decisão:

- Rejeitar  $H_0$  se  $X_0^2 < \chi^2_{1-\alpha, n-1}$ .

### Testes para Variância (População Normal)

• Hipótese nula:

- √  $H_0: \sigma^2 = \sigma_0^2$ .

• Estatística de teste:  $X_0^2 = \frac{(n-1)S^2}{\sigma_0^2}$

Hipótese alternativa	Critério de rejeição
$H_1: \sigma^2 \neq \sigma_0^2$	$X_0^2 > \chi^2_{\alpha/2, n-1}$ ou $X_0^2 < \chi^2_{1-\alpha/2, n-1}$ .
$H_1: \sigma^2 > \sigma_0^2$	$X_0^2 > \chi^2_{\alpha, n-1}$ .
$H_1: \sigma^2 < \sigma_0^2$	$X_0^2 < \chi^2_{1-\alpha, n-1}$ .

### Exemplo 9-8

- Enchimento automático
  - √ Volume de garrafas de detergente
  - √ Amostra: 20 garrafas
  - √ Variância amostral:  $s^2 = 0,0153$  (onça fluida)<sup>2</sup>.
  - √ Proporção inaceitável de garrafas não conformes
    - $\sigma^2 > 0,01$  (onça fluida)<sup>2</sup>.
  - √ Há evidências amostrais que sugira problemas na produção?
    - Nível de significância do teste( $\alpha$ ): 5%
    - Suponha que o volume de enchimento populacional tenha distribuição normal

Estatística Aplicada à Engenharia

245

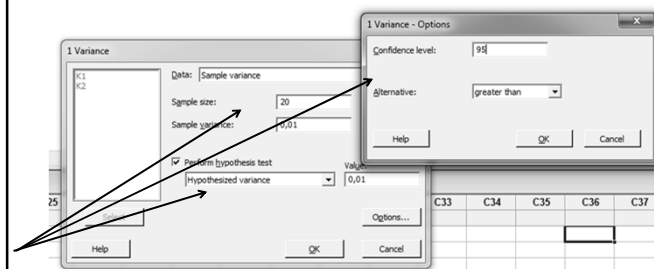
### • Procedimento de teste:

1. Parâmetro de interesse: variância da população ( $\sigma^2$ )
2.  $H_0: \sigma^2 = 0,01$
3.  $H_1: \sigma^2 > 0,01$
4.  $\alpha = 0,05$
5. Estatística de teste:  $X_0^2 = \frac{(n-1)s^2}{\sigma_0^2} \overset{H_0}{\sim} \chi_{n-1}^2$
6. Rejeite  $H_0$  se  $X_0^2 > \chi_{0,05; 19}^2 = 30,144$
7. Estatística de teste observada:  $X_0^2 = \frac{19(0,0153)}{0,01} = 29,07$
8. Conclusão:
  - $X_0^2 = 29,07 < 30,144 \rightarrow$  Falhamos em rejeitar  $H_0$
  - Concluimos, em um nível de 5% de significância, que não há evidência forte de que a variância no volume de enchimento excede 0,01 (onça fluida)<sup>2</sup>.

246

### • Minitab:

Stat > Basic Statistics > 1-Variance



Estatística Aplicada à Engenharia

247

### • Saída:

√ Limite inferior não excede 0,01 (95% de confiança )

- Não há evidência amostral para rejeitar  $H_0: \sigma^2 = 0,01$
- Valor-p confirma conclusão

Estatística Aplicada à Engenharia

248

### Valor-p

- Menor nível de significância no qual  $H_0$  seria rejeitada
- Para testes com a estatística  $X_0^2$ :  
 $\sqrt{\text{Cálculo do valor-p:}}$

$p$	Teste	Hipóteses	
$2P\{\chi^2_{n-1} > (\text{ou } <) X_0^2\}^{(1)}$	Bilateral	$H_1: \sigma^2 = \sigma_0^2$	$H_1: \sigma^2 \neq \sigma_0^2$
$P\{\chi^2_{n-1} > X_0^2\}$	Bilateral superior	$H_1: \sigma^2 = \sigma_0^2$	$H_1: \sigma^2 > \sigma_0^2$
$P\{\chi^2_{n-1} < X_0^2\}$	Bilateral inferior	$H_1: \sigma^2 = \sigma_0^2$	$H_1: \sigma^2 < \sigma_0^2$

$\sqrt{\chi^2_{n-1}}$ : distribuição  $\chi^2$  com  $n-1$  graus de liberdade  
 $\sqrt{(1)\text{Mínimo}(P\{\chi^2_{n-1} > X_0^2\}, P\{\chi^2_{n-1} < X_0^2\})}$

249

- Cálculo do p-valor – Minitab:

$\sqrt{\text{No exemplo: } H_1: \sigma^2 > 0,01}$

$\sqrt{\text{Estatística de teste observada:}}$

•  $X_0^2 = 29,07$

```
MTB > CDF 29,07;
SUBC> ChiSq 19.

Cumulative Distribution Function

Chi-Square with 19 DF

x P( X <= x )
29,07 0,935108
```

$\sqrt{p = P\{\chi^2_{19} > 29,07\} = 1 - 0,9351 = 0,0649}$

- $H_0: \sigma^2 = 0,01$  seria rejeitada com qualquer nível de significância  $\alpha \geq 0,0649$

Estatística Aplicada à Engenharia

250

- Cálculo do p-valor – Tabela:

df	$\chi^2_{.995}$	$\chi^2_{.990}$	$\chi^2_{.975}$	$\chi^2_{.950}$	$\chi^2_{.900}$	$\chi^2_{.100}$	$\chi^2_{.050}$	$\chi^2_{.025}$	$\chi^2_{.010}$	$\chi^2_{.005}$
1	0.000	0.000	0.001	0.004	0.016	2.706	3.841	5.024	6.635	7.879
2	0.010	0.020	0.051	0.103	0.211	4.605	5.991	7.378	9.210	10.597
3	0.072	0.115	0.216	0.352	0.584	6.251	7.815	9.348	11.345	12.838
4	0.207	0.297	0.484	0.711	1.064	7.779	9.488	11.143	13.277	14.860
5	0.412	0.554	0.831	1.145	1.610	9.236	11.070	12.833	15.086	16.750
6	0.676	0.872	1.237	1.635	2.204	10.645	12.592	14.449	16.812	18.548
7	0.989	1.239	1.690	2.167	2.833	12.017	14.067	16.013	18.475	20.278
8	1.344	1.646	2.180	2.733	3.490	13.362	15.507	17.535	20.090	21.955
9	1.735	2.088	2.700	3.325	4.168	14.684	16.919	19.023	21.666	23.589
10	2.156	2.558	3.247	3.940	4.865	15.987	18.307	20.483	23.209	25.188
11	2.603	3.053	3.816	4.575	5.578	17.275	19.675	21.920	24.725	26.757
12	3.074	3.571	4.404	5.226	6.304	18.549	21.026	23.337	26.217	28.300
13	3.565	4.107	5.009	5.892	7.042	19.812	22.362	24.736	27.688	29.819
14	4.075	4.660	5.629	6.571	7.790	21.064	23.685	26.119	29.141	31.319
15	4.601	5.229	6.262	7.261	8.547	22.307	24.996	27.488	30.578	32.801
16	5.142	5.812	6.908	7.962	9.312	23.542	26.296	28.845	32.000	34.267
17	5.697	6.408	7.564	8.672	10.085	24.769	27.587	30.191	33.409	35.718
18	6.265	7.015	8.231	9.390	10.865	25.989	28.869	31.526	34.805	37.156
19	6.844	7.633	8.907	10.117	11.651	27.204	30.144	32.852	36.191	38.582
20	7.434	8.260	9.591	10.851	12.443	28.412	31.410	34.170	37.566	39.997

$\sqrt{X_0^2 = 29,07}$  está entre 27,20 e 30,14  
 – Limites superior e inferior para o p-valor: 0,05 e 0,10

Estatística Aplicada à Engenharia

251

- Se  $H_1: \sigma^2 \neq 0,01$

$\sqrt{\text{Limite inferior para } p: 2(0,05) = 0,10}$

$\sqrt{\text{Limite superior para } p: 2(0,10) = 0,20}$

$\sqrt{0,10 < p < 0,20}$

Estatística Aplicada à Engenharia

252

**Intervalo de Confiança para a Média –  
População Normal com Variância  
Desconhecida**

**Intervalo de Confiança  $\chi^2$  para  $\sigma^2$**

√ População normal e variância desconhecida

$$X^2 = \frac{n-1}{\sigma^2} S^2 \sim \chi_{n-1}^2$$

- Não depende dos parâmetros desconhecidos  $\mu$  e  $\sigma$ !

Então

$$P \left\{ \chi_{(1-\alpha/2), (n-1)}^2 \leq \frac{n-1}{\sigma^2} S^2 \leq \chi_{\alpha/2, (n-1)}^2 \right\} = 1 - \alpha$$

sendo  $\chi_{\alpha/2, (n-1)}^2$  o percentil superior com  $\alpha/2(100)\%$  da  $\chi^2$ , com  $n-1$  graus de liberdade

logo

$$P \left\{ \frac{(n-1) S^2}{\chi_{\alpha/2, (n-1)}^2} \leq \sigma^2 \leq \frac{(n-1) S^2}{\chi_{1-\alpha/2, (n-1)}^2} \right\} = 1 - \alpha$$

**Intervalo de Confiança para a Variância**

- Seja  $s^2$  a variância de amostra aleatória de  $n$  observações provenientes de população normal com variância  $\sigma^2$  desconhecida

√ Intervalo com  $100(1 - \alpha)\%$  de confiança para  $\sigma^2$ :

$$\frac{(n-1) s^2}{\chi_{\alpha/2, (n-1)}^2} \leq \sigma^2 \leq \frac{(n-1) s^2}{\chi_{(1-\alpha/2), (n-1)}^2}$$

√ Intervalo com  $100(1 - \alpha)\%$  de confiança para  $\sigma$ :

$$\sqrt{\frac{(n-1) s^2}{\chi_{\alpha/2, (n-1)}^2}} \leq \sigma \leq \sqrt{\frac{(n-1) s^2}{\chi_{(1-\alpha/2), (n-1)}^2}}$$

**Limites Unilaterais de Confiança**

- São fáceis de usar, como no caso dos intervalos de confiança construídos anteriormente para  $\mu$ .

√ Limite superior com  $(1 - \alpha)100\%$  de confiança para  $\sigma^2$ .

$$\sigma^2 \leq u = \frac{(n-1) s^2}{\chi_{(1-\alpha), (n-1)}^2}$$

√ Limite inferior com  $(1 - \alpha)100\%$  de confiança para  $\sigma^2$ .

$$\frac{(n-1) s^2}{\chi_{\alpha, (n-1)}^2} = l \leq \sigma^2$$

### Exemplo 8-6

- Enchimento garrafas de detergente:
  - √ Máquina automática para enchimento de garrafas de detergente
  - √ Amostra aleatória de 20 garrafas
  - √ Variância amostral:  $s^2 = 0,0153$  (onça fluida)<sup>2</sup>.
  - √ Se variância for muito grande, existirá proporção inaceitável de garrafas cujo enchimento não foi completo e cujo enchimento foi em demasia
  - √ Volume de enchimento distribuído de forma aproximadamente normal.

Estatística Aplicada à Engenharia

270

- Intervalo superior de confiança de 95% para  $\sigma^2$ :

$$\sigma^2 \leq \frac{(20 - 1) s^2}{\chi_{0,95,(20-1)}^2}$$

$$\sigma^2 \leq \frac{(19) 0,0153}{10,117} = 0,0287 \text{ (onça fluida)}^2$$

- Intervalo superior de confiança de 95% para  $\sigma$ :

$$\sigma \leq \sqrt{\frac{(19) 0,0153}{10,117}}$$

$$\sigma \leq 0,17 \text{ onça fluida}$$

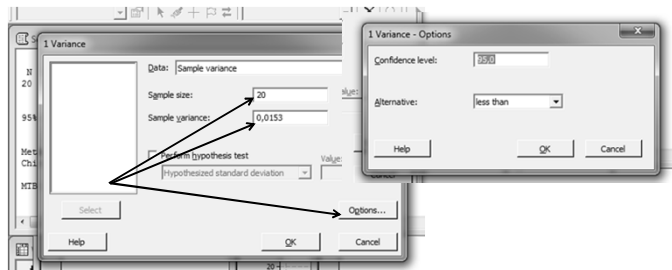
- √ Com um nível de confiança de 95%, os dados indicam que o desvio-padrão do processo poderia ser tão grande quanto 0,17 onça fluida

Estatística Aplicada à Engenharia

271

- Minitab:
  - √ Comandos

**Stat > Basic Statistics > 1-Sample t →**



Estatística Aplicada à Engenharia

272

- √ Saída:

Test and CI for One Variance		
Method		
The chi-square method is only for the normal distribution. The Bonett method cannot be calculated with summarized data.		
Statistics		
N	StDev	Variance
20	0,124	0,0153
95% One-Sided Confidence Intervals		
Method	Upper Bound for StDev	Upper Bound for Variance
Chi-Square	0,170	0,0287

Estatística Aplicada à Engenharia

273

## Inferência sobre a Proporção de uma População

## Teste de Hipóteses para uma Proporção Binomial da População

- Seja uma amostra aleatória de tamanho  $n$ , retirada de uma grande população (possivelmente infinita).
  - √  $p$ : proporção da população que pertence a categoria de interesse
  - √  $X$ : número de observações amostrais que pertencem a essa categoria de interesse.
  - √  $X \sim \text{binomial}(n, p)$

Estatística Aplicada à Engenharia

275

- Hipóteses:

$$H_0: p = p_0$$

$$H_1: p \neq p_0$$

- Nível de significância do teste:  $\alpha$ .
- Se  $H_0$  for verdadeira:
  - √  $X \sim \text{binomial}(n, p_0)$
  - √  $X$ : quantidade de itens da amostra que pertencem a categoria de interesse.
- Estatística para testar  $H_0$ :
 
$$Z_0 = \frac{X - np_0}{\sqrt{np_0(1 - p_0)}} \stackrel{as.}{\sim} N(0, 1)$$
  - √ Aproximação será boa para amostras grandes e se  $p$  não estiver muito próximo de 0 ou 1.

276

## Testes Aproximados para Proporção Binomial

- Hipótese nula:
  - √  $H_0: p = p_0$ .
- Estatística de teste:  $Z_0 = \frac{X - np_0}{\sqrt{np_0(1 - p_0)}}$

Hipótese alternativa	Critério de rejeição
$H_1: p \neq p_0$	$z_0 > z_{\alpha/2}$ ou $z_0 < -z_{\alpha/2}$ .
$H_1: p > p_0$	$z_0 > z_{\alpha}$ .
$H_1: p < p_0$	$z_0 < -z_{\alpha}$ .

Estatística Aplicada à Engenharia

277

### Exemplo 9-10

- Controlador de Motor de Automóveis
  - √ Consumidor exige que fração defeituosos em etapa crítica de produção não exceda 0,05
  - √ Fabricante deve demonstrar capacidade de processo com  $\alpha = 5\%$ .
  - √ Amostra com 200 aparelhos
    - 4 são defeituosos.
  - √ Fabricante pode demonstrar que processo é capaz?

Estatística Aplicada à Engenharia

278

### • Procedimento de teste:

1. Parâmetro de interesse: fração de defeituosos ( $p$ )
2.  $H_0: p = 0,05$
3.  $H_1: p < 0,05$
4.  $\alpha = 0,05$

5. Estatística de teste:  $Z_0 = \frac{X - np_0}{\sqrt{np_0(1 - p_0)}} \stackrel{H_0}{\sim} N(0, 1)$

6. Rejeite  $H_0$  se  $z_0 < -z_{0,05} = -1,645$

7. Estatística observada:  $z_0 = \frac{4 - 200(0,05)}{\sqrt{200(0,05)(1 - 0,05)}} = -1,95$

### 8. Conclusão:

- $z_0 = -1,95 < -1,645 \rightarrow$  Rejeitamos  $H_0$
- Concluímos, em um nível de 5% de significância, que a fração de defeituosos do processo é menor do que 0,05.

Estatística Aplicada à Engenharia

279

### Forma Alternativa da Estatística de Teste

√ Estimador pontual de  $p$ :  $\hat{p} = \frac{X}{n}$ , com:

$$\mu_{\hat{p}} = E[\hat{p}] = p \quad \text{e} \quad \sigma_{\hat{p}}^2 = \text{Var}[\hat{p}] = \frac{p(1 - p)}{n}$$

√ Distribuição amostral aproximada da proporção amostral

$$\hat{p} \stackrel{as.}{\sim} N[\mu_{\hat{p}}, \sigma_{\hat{p}}^2]$$

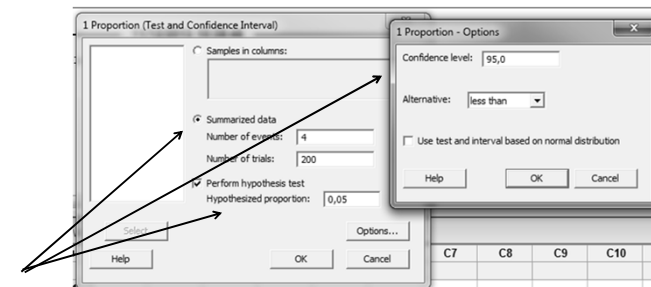
- Se  $p$  não estiver muito próximo de 0 ou 1 e se  $n$  for relativamente grande
- Em geral, necessita-se que  $np$  e  $np(1 - p) \geq 5$
- Pacotes estatísticos trabalham em geral com proporção amostral

Estatística Aplicada à Engenharia

280

### • Minitab:

#### Stat > Basic Statistics > 1-Proportion



Estatística Aplicada à Engenharia

281



• Saída – Distribuição exata:

Limite superior com 95% de confiança

Test and CI for One Proportion					
Test of p = 0,05 vs p < 0,05					
Sample	X	N	Sample p	95% Upper Bound	Exact P-Value
1	4	200	0,020000	0,045180	0,026

- ✓ Minitab utilizou a distribuição exata
- ✓ Limite superior com 95% de confiança inferior a 0,05
  - Rejeita-se  $H_0: p = 0,05$ , concluindo-se que  $H_1: p < 0,05$  é verdadeira
  - Valor-p confirma conclusão

Estatística Aplicada à Engenharia

282

• Saída – Distribuição aproximada

Limite superior com 95% de confiança

Test and CI for One Proportion						
Test of p = 0,05 vs p < 0,05						
Sample	X	N	Sample p	95% Upper Bound	Z-Value	P-Value
1	4	200	0,020000	0,036283	-1,95	0,026

Using the normal approximation.  
The normal approximation may be inaccurate for small samples.

- ✓ Minitab utilizou a aproximação pela normal para a construção do IC
- ✓ Limite superior com 95% de confiança é menor que aquele obtido pela distribuição exata
  - Rejeita-se  $H_0: p = 0,05$ , concluindo-se que  $H_1: p < 0,05$  é verdadeira

Estatística Aplicada à Engenharia

283

### Erro Tipo II

- Equações para aproximação da probabilidade de erro tipo II ( $\beta$ ):
  - ✓ Probabilidade de erro tipo II ( $\beta$ ) depende da escolha do tamanho da amostra

Estatística Aplicada à Engenharia

285

- ✓ Probabilidade de erro tipo II para teste bilateral para a proporção binomial:

- $H_1: p \neq p_0$ .

$$\begin{aligned} \beta &= \Pr(-z_{\alpha/2} \leq Z_0 \leq z_{\alpha/2} | p \neq p_0) \\ &= \Pr\left(p_0 - z_{\alpha/2} \sqrt{\frac{p_0(1-p_0)}{n}} \leq \hat{p} \leq p_0 + z_{\alpha/2} \sqrt{\frac{p_0(1-p_0)}{n}} \mid p \neq p_0\right) \\ &= \Pr\left(\frac{p_0 - p - z_{\alpha/2} \sqrt{\frac{p_0(1-p_0)}{n}}}{\sqrt{\frac{p(1-p)}{n}}} \leq \frac{\hat{p} - p_0}{\sqrt{\frac{p(1-p)}{n}}} \leq \frac{p_0 - p + z_{\alpha/2} \sqrt{\frac{p_0(1-p_0)}{n}}}{\sqrt{\frac{p(1-p)}{n}}}\right) \\ \beta &= \Phi\left(\frac{p_0 - p + z_{\alpha/2} \sqrt{\frac{p_0(1-p_0)}{n}}}{\sqrt{\frac{p(1-p)}{n}}}\right) - \Phi\left(\frac{p_0 - p - z_{\alpha/2} \sqrt{\frac{p_0(1-p_0)}{n}}}{\sqrt{\frac{p(1-p)}{n}}}\right) \end{aligned}$$

Estatística Aplicada à Engenharia

286

√ Probabilidade de erro tipo II para teste unilateral superior para a proporção binomial:

- $H_1: p > p_0$ .

$$\begin{aligned}\beta &= \Pr(Z_0 \leq z_\alpha | p \neq p_0) \\ &= \Pr\left(\hat{p} \leq p_0 + z_\alpha \sqrt{\frac{p_0(1-p_0)}{n}} \mid p \neq p_0\right) \\ \beta &= \Phi\left(\frac{p_0 - p + z_\alpha \sqrt{\frac{p_0(1-p_0)}{n}}}{\sqrt{\frac{p(1-p)}{n}}}\right)\end{aligned}$$

Estatística Aplicada à Engenharia

287

√ Probabilidade de erro tipo II para teste unilateral inferior para a proporção binomial:

- $H_1: p > p_0$ .

$$\begin{aligned}\beta &= \Pr[Z_0 > -z_\alpha | p \neq p_0] \\ &= \Pr\left(\hat{p} > p_0 - z_\alpha \sqrt{\frac{p_0(1-p_0)}{n}} \mid p \neq p_0\right) \\ \beta &= 1 - \Phi\left(\frac{p_0 - p - z_\alpha \sqrt{\frac{p_0(1-p_0)}{n}}}{\sqrt{\frac{p(1-p)}{n}}}\right)\end{aligned}$$

Estatística Aplicada à Engenharia

288

### Escolha do Tamanho da Amostra

- Tamanho aproximado da amostra:
  - √ Hipótese alternativa bilateral ( $H_1: p \neq p_0$ )

- Probabilidade de erro tipo II:

$$\beta = \Phi\left(\frac{p_0 - p + z_{\alpha/2} \sqrt{\frac{p_0(1-p_0)}{n}}}{\sqrt{\frac{p(1-p)}{n}}}\right) - \Phi\left(\frac{p_0 - p - z_{\alpha/2} \sqrt{\frac{p_0(1-p_0)}{n}}}{\sqrt{\frac{p(1-p)}{n}}}\right)$$

√ Se  $p > p_0$ , então:

$$\beta \approx \Phi\left(\frac{p_0 - p + z_{\alpha/2} \sqrt{\frac{p_0(1-p_0)}{n}}}{\sqrt{\frac{p(1-p)}{n}}}\right)$$

√ Seja  $z_\beta$  o percentil  $100\beta$  superior da normal padrão

$$\beta = \Phi(-z_\beta)$$

$$-z_\beta \approx \frac{p_0 - p + z_{\alpha/2} \sqrt{\frac{p_0(1-p_0)}{n}}}{\sqrt{\frac{p(1-p)}{n}}}$$

Estatística Aplicada à Engenharia

289

- Tamanho aproximado da amostra para um teste bilateral para a proporção binomial

$$n \approx \left[ \frac{z_{\alpha/2} \sqrt{p_0(1-p_0)} + z_\beta \sqrt{p(1-p)}}{p - p_0} \right]^2$$

- Tamanho aproximado da amostra para um teste unilateral para a proporção binomial

$$n \approx \left[ \frac{z_\alpha \sqrt{p_0(1-p_0)} + z_\beta \sqrt{p(1-p)}}{p - p_0} \right]^2$$

Estatística Aplicada à Engenharia

290

### Exemplo 9-11

(Continuação Ex. 9-10)

- Controlador de Motor de Automóveis
  - √ Consumidor exige que fração defeituosos em etapa crítica de produção não exceda 0,05
  - √ Nível de significância do teste ( $\alpha$ ): 5%
  - √ Amostra com 200 aparelhos
  - √ Fração defeituosa do processo é realmente  $p = 0,03$ .
  - √ Qual a probabilidade de erro tipo II ( $\beta$ )?

Estatística Aplicada à Engenharia

291

- Probabilidade de erro tipo II ( $\beta$ ):

$$\beta = 1 - \Phi \left( \frac{p_0 - p - z_\alpha \sqrt{\frac{p_0(1-p_0)}{n}}}{\sqrt{\frac{p(1-p)}{n}}} \right)$$

$$= 1 - \Phi \left( \frac{0,05 - 0,03 - (1,645) \sqrt{\frac{0,05(1-0,05)}{200}}}{\sqrt{\frac{0,03(1-0,03)}{200}}} \right)$$

$$= 1 - \Phi(-0,44) = 0,67$$

- √ Poder do teste:  $Pd = 1 - \beta = 0,33$
- √ A diferença entre  $p_0$  e  $p$  é relativamente pequena
- √ A amostra não é particularmente grande

Estatística Aplicada à Engenharia

292

- Fabricante aceita a aceitar erro b tão grande quanto 0,10, se o valor verdadeiro for  $p = 0,03$
- Qual o tamanho da amostra?

$$n \approx \left[ \frac{z_\alpha \sqrt{p_0(1-p_0)} + z_\beta \sqrt{p(1-p)}}{p - p_0} \right]^2$$

$$\approx \left[ \frac{(1,645) \sqrt{0,05(0,95)} + 1,28 \sqrt{0,03(0,97)}}{0,03 - 0,05} \right]^2$$

$$\approx 832$$

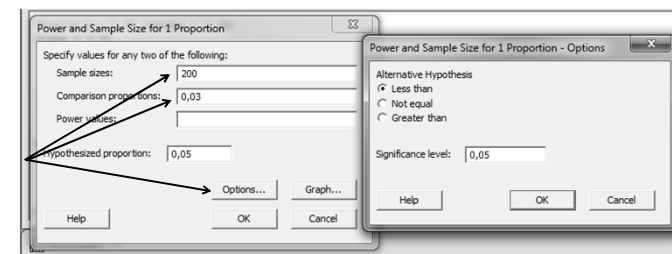
- √ Tenta-se detectar desvio razoavelmente pequeno → a amostra tem tamanho grande

Estatística Aplicada à Engenharia

293

- Cálculo Poder - Minitab

Stat > Power and Sample Size > 1 Proportion



Estatística Aplicada à Engenharia

294

- Saída – Minitab
  - √ Dados:
    - Proporção verdadeira: 0,03
    - Tamanho amostra: 200

Comparison p	Sample Size	Power
0,03	200	0,328725

√ Poder = 0,3287 → β = 0,6713

- Minitab realiza cálculo exato de β.

Estatística Aplicada à Engenharia 295

- Saída – Minitab
  - √ Dados:
    - Proporção verdadeira: 0,03
    - Poder: 0,90

Comparison p	Sample Size	Target Power	Actual Power
0,03	833	0,9	0,900135

√ Tamanho amostra n = 833

- √ Dados:
  - Proporção verdadeira: 0,03
  - Poder: 0,75

Comparison p	Sample Size	Target Power	Actual Power
0,03	561	0,75	0,750302

√ Tamanho amostra n = 561

- Tamanhos amostrais grandes pois diferença entre proporções é pequena.

Estatística Aplicada à Engenharia 296

Intervalo de Confiança para a Média –  
População Normal com Variância  
Desconhecida

### Intervalo Aproximado de Confiança para p

√ Aproximação normal para uma proporção binomial

$$Z = \frac{X - np}{\sqrt{np(1-p)}} = \frac{\hat{P} - p}{\sqrt{\frac{p(1-p)}{n}}} \text{ as. } N(0, 1)$$

- Se n for grande o suficiente
- Depende do parâmetro desconhecido p.

Então

$$P \left\{ -z_{\alpha/2} \leq \frac{\hat{P} - p}{\sqrt{\frac{p(1-p)}{n}}} \leq z_{\alpha/2} \right\} \approx 1 - \alpha$$

sendo  $z_{\alpha/2}$  o percentil superior com  $\alpha/2(100)\%$  da normal padrão

logo

$$P \left\{ \hat{P} - z_{\alpha/2} \sqrt{\frac{p(1-p)}{n}} \leq p \leq \hat{P} + z_{\alpha/2} \sqrt{\frac{p(1-p)}{n}} \right\} \approx 1 - \alpha$$

Estatística Aplicada à Engenharia 298

- Infelizmente os limites superior e inferior do intervalo contêm o parâmetro desconhecido  $p$ !
- Uma solução satisfatória é trocar  $p$  por  $\hat{P}$

$$P \left\{ \hat{P} - z_{\alpha/2} \sqrt{\frac{\hat{P}(1-\hat{P})}{n}} \leq p \leq \hat{P} + z_{\alpha/2} \sqrt{\frac{\hat{P}(1-\hat{P})}{n}} \right\} \approx 1 - \alpha$$

### Intervalo de Confiança para uma Proporção Binomial

- Seja  $\hat{p}$  a proporção de observações em uma amostra aleatória, de tamanho  $n$  que pertença a uma classe de interesse

✓ Intervalo aproximado com  $100(1 - \alpha)\%$  de confiança para  $p$ :

$$\hat{p} - z_{\alpha/2} \sqrt{\frac{\hat{p}(1-\hat{p})}{n}} \leq p \leq \hat{p} + z_{\alpha/2} \sqrt{\frac{\hat{p}(1-\hat{p})}{n}}$$

✓ Requer que  $np$  e  $n(1-p) \geq 5$

✓ Nos casos em que  $n$  for pequeno, deve-se usar outros métodos (numéricos ou baseados na binomial)

### Exemplo 8-7

- Mancais de eixos de manivelas de motores
  - ✓ Amostra de tamanho 85
  - ✓ 10 motores da amostra têm acabamento mais rugoso que o especificado
  - ✓ Estimativa pontual da proporção populacional de mancais não-conformes

$$\hat{p} = \frac{10}{85} = 0,12$$

- Intervalo bilateral de 95% de confiança para  $p$ :

$$\hat{p} - z_{0,025} \sqrt{\frac{\hat{p}(1-\hat{p})}{n}} \leq p \leq \hat{p} + z_{0,025} \sqrt{\frac{\hat{p}(1-\hat{p})}{n}}$$

$$0,12 - 1,96 \sqrt{\frac{(0,12)(0,88)}{85}} \leq p \leq 0,12 + 1,96 \sqrt{\frac{(0,12)(0,88)}{85}}$$

$$0,05 \leq p \leq 0,19$$

### Escolha do Tamanho da Amostra

- Precisão do IC:  $2 \left( z_{\alpha/2} \sqrt{\frac{p(1-p)}{n}} \right)$
- Erro ao usar  $\hat{P}$  para estimar  $p$ :  $E = |\hat{P} - p|$
- Tamanho da amostra:
  - √ Escolher  $n$  tal que  $z_{\alpha/2} \sqrt{\frac{p(1-p)}{n}} = E$
  - √ Comprimento do intervalo resultante:  $2E$

Estatística Aplicada à Engenharia

303

- Tamanho da amostra com erro especificado:
  - √ Se  $\hat{p}$  for usada como estimativa de  $p$ , podemos estar  $(1 - \alpha)100\%$  confiantes de que o erro  $|\hat{p} - p|$  não excederá o valor  $E$  especificado quando o tamanho da amostra for

$$n = \left( \frac{z_{\alpha/2}}{E} \right)^2 p(1-p)$$

- Deve ser arredondado para número inteiro
- √ É necessária uma estimativa para cálculo de  $n$ :
  - Pode-se usar estimativa  $\hat{p}$  de amostra anterior
  - Pode-se utilizar uma amostragem preliminar (piloto)

Estatística Aplicada à Engenharia

304

- O máximo de  $p(1-p)$  ocorre quando  $p = 0,5$ 
  - √ Pode-se usar este fato no cálculo de  $n$

$$n = \left( \frac{z_{\alpha/2}}{E} \right)^2 (0,25)$$

- √ É um cálculo conservativo, ou seja, estamos no mínimo  $100(1 - \alpha)\%$  confiantes de que o erro em estimar  $\hat{p}$  através de  $p$  é menor do que  $E$ , se o tamanho da amostra for  $n$ .

Estatística Aplicada à Engenharia

305

### Exemplo 8-8

- Mancais de eixos de manivela (cont. Ex. 8-7)
  - √ Determinar tamanho amostra que o erro de estimação seja menor que 0,05, com uma confiança de 95%

$$n = \left( \frac{z_{0,025}}{E} \right)^2 \hat{p}(1 - \hat{p}) = \left( \frac{1,96}{0,05} \right)^2 0,12(0,88) \approx 163$$

- √ Se quisermos estar no **mínimo** 95% confiantes:

$$n = \left( \frac{z_{0,025}}{E} \right)^2 (0,25) = \left( \frac{1,96}{0,05} \right)^2 (0,25) \approx 385$$

Estatística Aplicada à Engenharia

306

### Limites Unilaterais de Confiança

- Pode-se encontrar limites unilaterais aproximados de confiança para  $p$ .

√ Limite superior com  $(1 - \alpha)100\%$  de confiança para  $p$ .

$$p \leq u = \hat{p} + z_{\alpha} \sqrt{\frac{\hat{p}(1 - \hat{p})}{n}}$$

√ Limite inferior com  $(1 - \alpha)100\%$  de confiança para  $p$ .

$$\hat{p} - z_{\alpha} \sqrt{\frac{\hat{p}(1 - \hat{p})}{n}} = l \leq p$$

Estatística Aplicada à Engenharia

307

### Gráficos de Probabilidade

- Como saber se uma distribuição de probabilidades é um modelo razoável para os dados?

√ Pode-se fazer uma verificação de suposições:

- Forma da distribuição, frequência esperada das observações

- Verificação gráfica:

√ Histogramas

- Dão uma ideia da forma da distribuição,
- Em geral não são indicadores confiáveis (a menos que o tamanho amostral seja grande)

Estatística Aplicada à Engenharia

311

- Gráfico de probabilidades:

√ Procedimento geral é simples

√ Mais confiável que histograma para tamanhos amostrais pequenos ou moderados

√ Usa eixos especiais, projetados para a distribuição hipotética

Estatística Aplicada à Engenharia

312

• Procedimento:

√ Ordenação das observações amostrais:

- $x_{(1)}, x_{(2)}, \dots, x_{(n)}$ .

√ Plotam-se os pontos  $(x_{(j)}; (j - 0,5)/n)$

(observação, frequência acumulada observação)

√ Usa-se uma escala de probabilidade

√ Distribuição descreve adequadamente os dados:

- pontos cairão, aproximadamente, ao longo de uma linha reta

√ Modelo hipotético não é apropriado

- os pontos desviam-se significativamente de uma linha reta

√ É subjetivo determinar se os pontos seguem ou não uma linha reta!

Estatística Aplicada à Engenharia

313

**Exemplo 6-7**

• Observações sobre tempo de vida de bateria (min.)

√ O modelo normal é adequado aos dados?

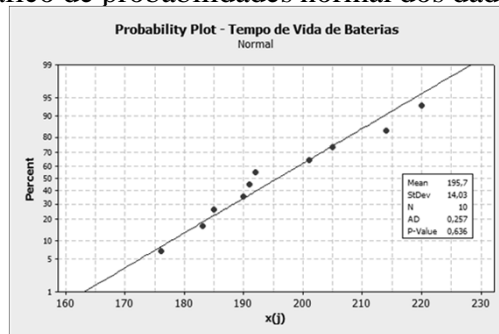
j	$x_{(j)}$	$(j - 0,5)/10$	$z_j$
1	176	0,05	-1,64
2	183	0,15	-1,04
3	185	0,25	-0,67
4	190	0,35	-0,39
5	191	0,45	-0,13
6	192	0,55	0,13
7	201	0,65	0,39
8	205	0,75	0,67
9	214	0,85	1,04
10	220	0,95	1,67

$$\frac{j - 0,5}{n} = P\{Z \leq z_j\} = \Phi(z_j)$$

Estatística Aplicada à Engenharia

314

• Gráfico de probabilidades normal dos dados:



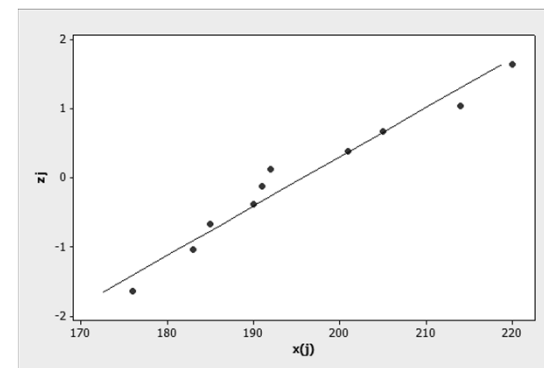
√ Ser mais influenciado pelos pontos do meio que pelos dos extremos

√ Eixo y com escala de probabilidades (escala z)

315

• Pode ser também construído como:

√  $x_{(j)}$  vs. escores padronizados ( $z_j$ ):



Estatística Aplicada à Engenharia

316



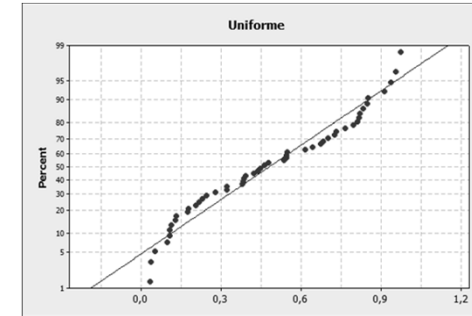
### Gráfico de Probabilidades Normal

- Pode ser útil na identificação de distribuições que sejam simétricas mas que tenham caudas mais pesadas (ou mais leves) que a normal

Estatística Aplicada à Engenharia

317

- Distribuição de cauda leve



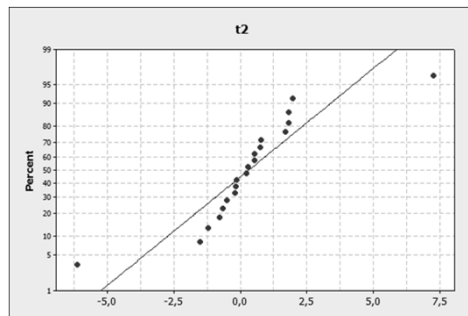
- ✓ Pontos à esquerda tendem a ficar abaixo da linha e à direita tendem a ficar acima

– As menores e maiores observações não serão tão extremas como se esperaria de uma normal

Estatística Aplicada à Engenharia

318

- Distribuição de cauda pesada



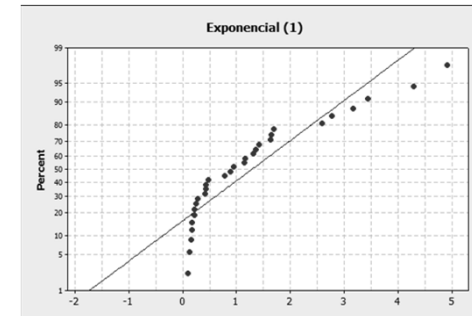
- ✓ Pontos à esquerda tendem a ficar acima da linha e à direita tendem a ficar abaixo

- ✓ Gráfico em forma de S

Estatística Aplicada à Engenharia

319

- Distribuição assimétrica



- ✓ Pontos de ambas as extremidades tendem a estar abaixo da linha

- ✓ Gráfico tem forma curvada

Estatística Aplicada à Engenharia

320

## Testes de Adequação de um Ajuste

- Notação:
  - √  $O_i$ : frequência observada na i-ésima classe
  - √  $E_i$ : frequência esperada na i-ésima classe (sob  $H_0$ )
- Estatística de Teste para Adequação de Ajuste

$$X_0^2 = \sum_{i=1}^k \frac{(O_i - E_i)^2}{E_i}$$

- Distribuição amostral:

$$X_0^2 \stackrel{H_0}{\sim} \chi_{k-p-1}^2$$

- √ k: quantidade de classes
- √ p: número de parâmetros desconhecidos da distribuição (sob  $H_0$ )

Estatística Aplicada à Engenharia

323

## Teste $\chi^2$ de Adequação de Ajuste

- Teste de Adequação de Ajuste baseado na distribuição  $\chi^2$ :
  - √ Amostra aleatória de tamanho n oriunda de população com distribuição desconhecida
  - √ Construção de histograma de frequências das n observações, com k classes

Estatística Aplicada à Engenharia

322

- Regra de decisão:
  - √ Rejeitar  $H_0$  se  $X_0^2 > \chi_{\alpha, k-p-1}^2$ .
- Comentários:
  - √ Se as frequências esperadas forem muito pequenas,  $X_0^2$  não refletirá o desvio entre o observado e o esperado
  - √ Os valores de 3, 4 e 5 são usados como mínimo

Estatística Aplicada à Engenharia

324

### Exemplo 9-12

- Defeitos em placa de circuito impresso
  - √ Supõe-se que os defeitos seguem uma distribuição de Poisson
    - Parâmetro desconhecido tem de ser estimado a partir dos dados amostrais
  - √ Amostra aleatória com 60 placas impressas

√ Dados amostrais e cálculo das frequências esperadas

Número de Defeitos	Frequência Observada	Probabilidade	Frequência Esperada
0	32	0,472	28,32
1	15	0,354	21,24
2	9	0,133	7,98
3 (ou mais)	4	0,041	2,46

$E_i = np_i = 60 p_i$

- Quantidade média de defeitos por placa:

$$\hat{\lambda} = \frac{(32)(0) + (15)(1) + (9)(2) + (4)(3)}{60} = 0,75$$

- Cálculo probabilidades (sob  $H_0$ ):

$$p_1 = P\{X = 0\} = \frac{e^{-0,75}(0,75)^0}{0!} = 0,472 \quad p_3 = P\{X = 2\} = \frac{e^{-0,75}(0,75)^2}{2!} = 0,133$$

$$p_2 = P\{X = 1\} = \frac{e^{-0,75}(0,75)^1}{1!} = 0,354 \quad p_4 = P\{X \geq 3\} = 1 - (p_1 + p_2 + p_3) = 0,041$$

√ Tabela com combinação das duas última células:

Número de Defeitos	Frequência Observada	Probabilidade	Frequência Esperada
0	32	0,472	28,32
1	15	0,354	21,24
2 (ou mais)	13	0,174	10,44

• Procedimento de teste:

1. Variável de interesse: número de defeitos em placas
2.  $H_0$ : forma da distribuição de defeitos é Poisson
3.  $H_1$ : forma da distribuição de defeitos não é Poisson
4.  $\alpha = 0,05$

5. Estatística de teste:  $X_0^2 = \sum_{i=1}^k \frac{(O_i - E_i)^2}{E_i}$

6. Rejeite  $H_0$  se  $X_0^2 > \chi^2_{0,05;1} = 3,84$

7. Estatística observada:

$$X_0^2 = \frac{(32 - 28,32)^2}{28,32} + \frac{(15 - 21,24)^2}{21,24} + \frac{(13 - 10,44)^2}{10,44} = 2,94$$

8. Conclusão:

- $X_0^2 = 2,94 < 3,84 \rightarrow$  Falhamos em rejeitar  $H_0$  de que a distribuição de defeitos nas placas de circuito impresso é Poisson.

• Cálculo do p-valor – Minitab:

√ Estatística de teste observada:

•  $X_0^2 = 2,94$

```
MTB > CDF 2,94;
SUBC> Chisq 1.

Cumulative Distribution Function

Chi-Square with 1 DF

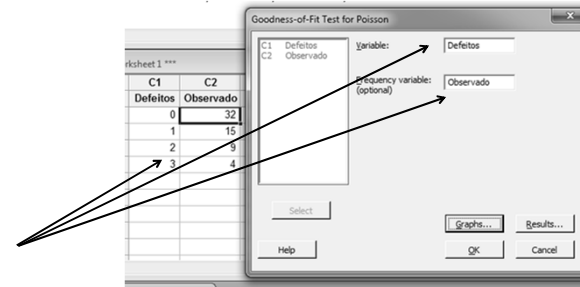
x      P( X <= x )
2,94   0,913589
```

√  $= P\{\chi^2_1 > 2,94\} = 1 - 0,913589 = 0,0864$

• Não há evidência amostral para se rejeitar  $H_0$ .

• Teste de Adequação de Ajuste - Poisson

Stat > Basic Statistics > Goodness-of-Fit Test for Poisson



• Saída – Minitab:

```
Goodness-of-Fit Test for Poisson Distribution

Data column: Defeitos
Frequency column: Observado

Poisson mean for Defeitos = 0,75

Defeitos  Observed  Poisson  Expected  Contribution
           0         0,472367  28,3420   0,47213
1         15         0,354275  21,2565   1,84149
2          9         0,132853   7,9712   0,13279
>=3        4         0,040505   2,4303   1,01380
```

N	N*	DF	Chi-Sq	P-Value
60	0	2	3,46021	0,177

1 cell(s) (25,00%) with expected value(s) less than 5.

√ Procedimento prejudicado

- Célula com frequência esperada menor que 5

• Saída – Minitab:

√ Combinação duas últimas células

- Minitab executa teste apenas por meio de comando manual no *prompt*.

```
MTB > FGoodness 'Defeitos';
SUBC> Frequencies 'Observado';
SUBC> mean 0,75;
SUBC> GBar;
SUBC> GChiSq;
SUBC> Pareto;
SUBC> RTable.
```

Goodness-of-Fit Test for Poisson Distribution

```
Data column: Defeitos
Frequency column: Observado

Poisson mean for Defeitos = 0,75

Defeitos  Observed  Poisson  Expected  Contribution
           0         0,472367  28,3420   0,47213
1         15         0,354275  21,2565   1,84149
>=2        13         0,173359  10,4015   0,64915
```

N	N*	DF	Chi-Sq	P-Value
60	0	2	2,96277	0,227

√ Importante:

- O p-valor deve ser recalculado pois dessa maneira a rotina considera o parâmetro como conhecido!

- Correção dos graus de liberdade da distribuição:

√ Estatística de teste observada:

- $X_0^2 = 2,96277$

```
MTB > CDF 2,96277;
SUBC> ChiSq 1.

Cumulative Distribution Function

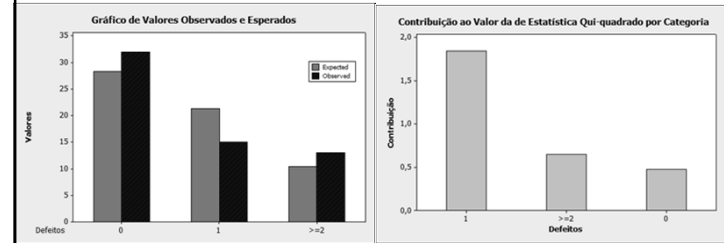
Chi-Square with 1 DF

    x    P ( X <= x )
2,96277  0,914798
```

√  $= P\{\chi^2_1 > 2,94\} = 1 - 0,914798 = 0,0852$

- Não há evidência amostral para se rejeitar  $H_0$ .

√ Gráficos do procedimento de teste



**Exemplo 9-13**

- Teste em suprimento de energia em notebook

√ Suposição: tensão de saída tem distribuição normal

√ Amostra com  $n = 100$  unidades

- Média amostral: 5,04 V
- Desvio-padrão amostral: 0,08 V

- Prática comum:

√ Escolher limites das células de modo que as frequências esperadas sejam iguais

$(p_1 = p_2 = \dots = p_k)$

$$p_i = P\{a_{i-1} \leq X < a_i\} = \int_{a_{i-1}}^{a_i} f(x) dx$$

√ Dados amostrais e cálculo das frequências esperadas

Intervalo de classe	Frequência Observada	Probabilidade	Frequência Esperada
$x < 4,948$	12	$1/8 = 0,125$	12,5
$4,948 \leq x < 4,986$	14	0,125	12,5
$4,986 \leq x < 5,014$	12	0,125	12,5
$5,014 \leq x < 5,040$	13	0,125	12,5
$5,040 \leq x < 5,066$	12	0,125	12,5
$5,066 \leq x < 5,094$	11	0,125	12,5
$5,094 \leq x < 5,132$	12	0,125	12,5
$x \geq 5,132$	14	0,125	12,5
Total	100	0,125	100

- Intervalos igualmente prováveis da normal padrão:
  - $[0; 0,32)$ ,  $[0,32; 0,675)$ ;  $[0,675; 1,15)$  e  $[1,15; \infty)$  e seus 'espelhos'
- Limite do primeiro intervalo:  $\bar{x} - 1,15s = 4,948$
- Limites do segundo intervalo:  $[\bar{x} - 1,15s, \bar{x} - 0,675s] = [4,948; 4,986]$

• Procedimento de teste:

1. Variável de interesse: voltagem do suprimento
2.  $H_0$ : forma da distribuição de defeitos é normal
3.  $H_1$ : forma da distribuição de defeitos não é normal
4.  $\alpha = 0,05$

5. Estatística de teste:  $X_0^2 = \sum_{i=1}^k \frac{(O_i - E_i)^2}{E_i}$

6. Rejeite  $H_0$  se  $X_0^2 > \chi^2_{0,05;5} = 11,07$

7. Estatística observada:

$$X_0^2 = \frac{(12 - 12,5)^2}{12,5} + \frac{(14 - 12,5)^2}{12,5} + \dots + \frac{(14 - 12,5)^2}{12,5} = 0,64$$

8. Conclusão:

- $X_0^2 = 0,64 < 11,07 \rightarrow$  Falhamos em rejeitar  $H_0$  e não evidência forte para indicar que a voltagem de saída não seja normalmente distribuída.

• Cálculo do p-valor – Minitab:

√ Estatística de teste observada:

•  $X_0^2 = 0,64$

```
MTB > CDF 0,64;
SUBC> ChiSq 5.

Cumulative Distribution Function

Chi-Square with 5 DF

x      P( X <= x )
0,64   0,0139013
```

√  $= P\{\chi^2_5 > 0,64\} = 1 - 0,01391 = 0,9861$

- Não há evidência amostral para se rejeitar  $H_0$ .

**Referências**

**Bibliografia Recomendada**

- Montgomery, D. C. (LTC)  
*Estatística Aplicada e Probabilidade para Engenheiros*
- Pinheiro, J. I. D et al. (Campus)  
*Probabilidade e Estatística: Quantificando a Incerteza*