

### Atividade 11 – Gráficos de Controle para Atributos

(*Montgomery 6-37, pág. 216*) Uma fábrica de papel usa um gráfico de controle para monitorar imperfeições nos rolos de papel acabados. O resultado da produção é inspecionado durante 20 dias.

Banco de dados: *BD\_CQI.xls* Guia: *papel*

- a) Use os dados disponíveis para estabelecer um gráfico de controle para não conformidades por rolo de papel. O processo parece estar sob controle estatístico? Qual linha central e quais limites de controle você recomendaria para controlar a produção corrente?
- b) Para controlar esse processo, estabeleça um gráfico de  $u$ , com base no tamanho médio da amostra.
- c) Estabeleça um gráfico de  $u$  padronizado para esse processo.