

Atividade 2 – Capacidade de Processos Descentrados

Um processo está sob controle com $\bar{\bar{x}} = 100$, $\bar{S} = 1,05$ e $n = 5$. As especificações do processo são 95 ± 10 . A característica da qualidade tem distribuição normal.

- a) Estime a capacidade potencial;
- b) Estime a capacidade efetiva.
- c) De quanto reduziria a falha do processo se ele fosse corrigido de modo a operar na especificação nominal?