

Atividade 11 – Planos de Amostragem da NBR 5426

Um produto é apresentado para inspeção de recebimento em lotes de 300 peças. A inspeção é realizada de acordo com a norma NBR 5426, por amostragem simples, inspeção normal, com $NQA = 1,0\%$.

- a) Escolha os planos de amostragem simples, inspeção normal, atenuada e severa, pertinentes.
- b) Descreva em detalhes o critério de aceitação/rejeição do plano de amostragem simples, inspeção atenuada.
- c) Qual a probabilidade de aceitação de um lote se o processo produz 2,0% de peças defeituosas?
- d) Qual a qualidade limite ($QL = NQI$) para um risco de consumidor de 10%?
- e) Qual o significado de “qualidade limite”?
- f) Quando se deve passar da inspeção normal para a severa? E da atenuada para a normal?
- g) Qual o limite da qualidade média resultante quando o plano de amostragem simples, inspeção normal, estiver em uso, com inspeção retificadora?
- h) Do ponto de vista do consumidor, é mais interessante o plano de amostragem simples, inspeção normal, sem inspeção retificadora, com a fração defeituosa do processo produtivo igual a 2,00% ou com inspeção retificadora, porém no caso de a fração defeituosa do processo igual a 3,00%?
- i) Escolha o plano de amostragem dupla, inspeção normal, pertinente.
- j) Descreva em detalhes o critério de aceitação/rejeição do plano de amostragem dupla, inspeção normal.
- k) Qual o tamanho médio da amostra, caso a fração defeituosa do processo seja igual a 2,00% e se adote o plano de amostragem dupla, inspeção normal?